

## Produkt Informationen

### Produkt Beschreibung:

PB500 ist ein transparenter 2K Polyurethan Nass in Nass, Isolation Haftvermittler von OEM und gut gehärteten Decklacken. PB500 kann transparent oder mit 20% VIM Mischlacken nach Volumen oder über CRS gemischt werden. Dieses Produkt entspricht den zurzeit gültigen VOC Regeln <540g/L (VOC: 2004/42/IIB8c)540g/l). Je nach Größe des Objektes und Temperatur kann der Verdüner RS603 Kurz bis RS609 Ultra Lang eingesetzt werden.

### Vorbereitung:

Für weitere Informationen bitte die Technischen Informationen (TI) für Untergründe, Vorbehandlung im „Colour Retrieval System“ (CRS) oder auf unserer Webseite [www.valsparindustrialmix.com](http://www.valsparindustrialmix.com) beachten.

- Untergründe:** Lackierte Objekte mit guter Haftung ebenso e-coat grundierte Objekte, Lösemittelfeste, tragfähige/gereinigte/angeraute oder geschliffene Original und ausgehärtete Lackuntergründe.
- Vorsicht:** Unbekannte Lackoberflächen (z.B. Acryl, Pulverlacke...) zuerst einen Haftungstest bzw. Lösemitteltest durchführen, besonders bei 1K Untergrund, um ein „Hochziehen“ zu vermeiden.
- Altackierungen:** Mit Exzenter (<5mm) P280 – P360 (in regelmäßigen Abständen den Zustand des Schleifmediums prüfen ggf. wechseln) oder Lackierten Untergrund mit Silikonentferner einsprühen und mit einer geeigneten Schleifmatte anrauen.
- Reinigung:** Untergründe müssen trocken und frei von Verunreinigungen wie z.B. Korrosion, Öl, Fett usw. sein. Geeignete Reiniger wie AD690 Entfetter/Silikonentferner für lackierte Oberflächen verwenden.

Material/Produkt: PB500 Sealer / Eingefärbter Sealer				
Applikation Methode	Min. Trocken µm	Max. trocken µm	Min. Nass µm	Max. Nass µm
Spray Auftrag	20µm	40µm	30µm	55µm










### Überlackieren:

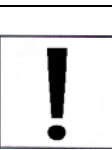
Folgende PU Decklacke aus dem VIM Sortiment werden empfohlen:  
 TB500 / TB520 PU Decklacke und ebenso  
 TB510 / 511 / 512 / TW518 / TY518 PU Decklack DTM  
 Für weitere Informationen siehe technisches Datenblatt Tx5xx.

### Physikalische Eigenschaften:

Chemische Basis	Polyurethan
Gewicht per Liter (kg/l)	1,368 (Binder)
Volumen Festkörper (%)	58.5%
Gewicht Festkörper (%)	74.0%
Flammpunkt	31°C
Topfzeit (+20°C)	ca. 2 – 3 Stunden
Haltbarkeit	Min. 24 Monate unter normalen Lagerbedingungen/ungeöffnetes Gebinde
Ergiebigkeit (m²)	ca. 8.5m² (bei 40µm Trockenschichtstärke)
Glanzgrad	Halbmatt
Farbe	Grau-beige transparent (Binder)
Temperaturbeständigkeit	Trockene Hitze bis 140°C
VOC (g/l)	Max. 490g/l siehe CRS (VOC: 2004/42/IIB(c)540g/l)
Verarbeitungstemperatur	+10°C bis max. +40°C, max. Luftfeuchte (RLF) 85%

### Anwendungshinweise:

	<b>Vorbereitung/ Reinigung:</b>	<b>Alle Untergründe müssen sorgfältig gestrahlt, geschliffen und gereinigt sein!</b> Altbeschichtungen: P280 – P360 Schleifmatte (Fein/Ultra Fein) nach Möglichkeit mit AD690 Silikonentferner verwenden Reiniger: AD690 Silikonentferner (zur puren Nachreinigung) Untergründe müssen trocken und frei von Verunreinigungen sein. Z.B Öl, Fett	
	<b>Handhabung:</b>	<b>Farbzugabe:</b> 1. Binder muß gut aufgerührt werden 2. Farbtoner zugeben 3. Mechanisch mischen (Farbrüttler oder Messstab)	<b>Vor Gebrauch:</b> 1. Mechanisch mischen (Farbrüttler oder Messstab) 2. Härter und Verdünnung zugeben 3. Gut mechanisch mischen mit Pneumatik Rührer oder Messstab
	<b>Transparente Version:</b>  <b>Eingefärbte Version:</b> (Nach Volumen) oder  Für Mischmaschinen-Kunden:	Verwendung von PB500 Primer Binder  PB500 PU <b>Primer Binder</b> DTM CT1xx VIM Mischlacke  Laut Rezepturen in VIM CRS	100 Teile  80 Teile 20 Teile  (Nach Gewicht)
  	<b>Mischungsverhältnis mit Härter und Verdüner:</b> (Nach Volumen)  <b>Messstab:</b>	PB500 PU <b>Primer</b> DTM (transparent/gefärbt) AU500 PU Härter RS603 Universal Verdünnung Kurz oder RS605 Verdünnung Standard oder RS607 Verdünnung Lang oder RS609 Verdünnung Ultra Lang  Bitte folgenden Messstab benutzen: <b>M4 8:1</b> (74-204 = 8:1/10:1) oder <b>M6 Universal cm-Messstab</b> (74-206 standard) / <b>M7</b> (74-207 large)	
	<b>Viskosität:</b> 18 – 22 sek. (DIN4/20°C)		
	<b>Applikationsverfahren:</b> Spritzdüse Lackierpistole "Hochdruck" "Reduzierter Druck" HVLP/LVLP (Luftkappendruck) Airless/Airmix Druckgefäß/Niederdruckumpe	1.3 – 1.4 mm 3.0 – 4.5 bar (42 – 65 psi) 1.5 – 2.5 bar (21 – 36 psi) 0.7 bar (10 psi) maximum Nicht empfohlen 1.0 – 1.2mm	
	<b>Applikation:</b>  <b>Schichtstärke:</b>	1 voller Spritzgang  20 – 40µm (trocken)	
	<b>Pistolenreinigung:</b> (Ländervorschriften beachten!) RS605/607/609 Universal Verdünnung oder Pistolenreiniger (Lösemittelhaltig)		

	<p><b>Lufttrocknung bei min. 20°C:</b></p> <p><b>Ofentrocknung:</b></p>	<p><b>Staubfrei:</b> 25 – 30 Minuten</p> <p><b>Trocken:</b> 2 – 4 Stunden</p> <p>Nicht empfohlen!</p>
	<p><b>IR-Trocknung:</b></p>	<p>Nicht empfohlen!</p>
	<p><b>Bitte die jeweils vorgeschriebenen Atemschutzgeräte verwenden, Frischluft betriebene Atemschutzgeräte werden empfohlen.</b></p>	
	<p><b>Überarbeiten:</b></p> <p>Nach min. 45 min./20°C 40µm</p>	<p>TB500/520 auch TB510/511/512/TW518/TY518          (siehe technisches Datenblatt Tx5xx/DE)</p> <p>nach 24 Stunden muss geschliffen werden (Scotch-brite...)</p>
	<p><b>Vorsichtsmaßnahmen:</b> Während der Anwendung sind alle Sicherheits- und Gesundheits-Maßnahmen im Bezug auf die Verwendung und Handhabung von Beschichtungsmaterialien zu beachten z.B die bestehenden Vorschriften der Berufsgenossenschaften der chemischen Industrie. Weitere Informationen über „Gesundheit und Sicherheit“ entnehmen Sie bitte aus dem Sicherheitsdatenblatt (MSDS) oder über unsere Internetseite: <a href="http://www.valsparindustrialmix.com">www.valsparindustrialmix.com</a></p> <p><b>Achtung:</b> Die empfohlenen Produkte sind nur für den professionellen Anwender und den professionellen Einsatz gedacht. Alle Empfehlungen in Wort und Schrift über die Verwendung über unserer Produkte an Kunden und Anwendern sind unverbindlich und begründen keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Die Empfehlungen werden nach unseren Erfahrungen und nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis gegeben. Sie entbinden den Käufer nicht davon unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Die Schutzdauer eines Beschichtungssystems hängt im Wesentlichen von der sorgfältigen Vorbehandlung des Untergrunds ab. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.</p> <p>Mit dieser Veröffentlichung des Technischen Merkblattes werden alle früheren Versionen ungültig!</p>	