

Información del producto

Descripción del producto:

CC710 HS420 Barniz transparente de Alto Rendimiento es un barniz de poliuretano de alta calidad de dos componentes, diseñado para ofrecer una aplicación excelente, distinción de imagen (DOI), durabilidad y un acabado de alto brillo. Este barniz transparente se ha diseñado específicamente para aplicar sobre capas de fondo en base disolventes para revestimientos industriales (IC), capas de fondo al agua para automoción de Valspar y capas de acabado de poliuretano VIM. Para autobuses y transporte comercial, fabricantes de equipos originales y el mercado de la reparación, con excelentes prestaciones de secado al aire y secado forzado.

Preparación:

Para más detalles, consulte la información sobre sustratos TI y pretratamiento en sistemas de recuperación del color (CRS) o visite el sitio web www.valsparindustrialmix.com.

Sustratos:

Superficies tratadas con: TB500/510/520/TW518/TY518 Posible aplicación húmedo sobre húmedo después del secado de la capa de fondo (1 a 24 horas) dependiendo de la capa de fondo.
Capa de fondo basada en disolventes para revestimientos industriales (IC), capa de fondo al agua 900+ de DeBeer y Octoral OctoBase Eco plus. La capa de fondo debe secarse totalmente hasta un máximo de 8 horas para una nueva aplicación de barniz transparente.

Lijado en seco:

P320 – P400 antes de aplicar capa de acabado de poliuretano
P320 – P400 antes de aplicar capa de fondo
(Revise y sustituya la lija con regularidad según sea necesario)

Frotar con:

Scotch (gris o dorado)

Lijado en húmedo:

P800

Limpieza:

La superficie debe estar seca y exenta de contaminación (aceite, grasa, productos desmoldeantes...).
Use desengrasante basado en disolventes AD690.

Descripción del material: CC710

Método de aplicación	Espesor de capa en seco (DFT) mínimo, µm	Espesor de capa en seco (DFT) máximo, µm	Espesor de capa en húmedo (WFT) mínimo, µm	Espesor de capa en húmedo (WFT) máximo, µm *
Equipo aerografico (sin incluir Airless/Airmix)	50 µm	70 µm	70 µm	100 µm

* Un mayor espesor puede dar lugar a tiempos de secado más prolongados

Propiedades físicas:

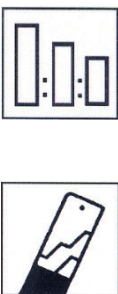
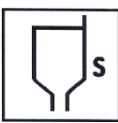
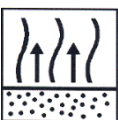
Base química	Poliuretano
Densidad (kg/l)	0,992
Sólidos en volumen (%)	47,6%
Sólidos en peso (%)	54,4%
Punto de inflamación	36,0 °C
Tiempo útil de empleo (+20 °C)	Aprox. 60 minutos
Periodo de conservación en almacén	Mínimo de 24 meses en condiciones de almacenamiento normales y con los envases sin abrir
Rendimiento (m²)	Aprox. 14.0 m² 40 µm (DFT) (70 % 10,0 m²)
Brillo	Alto brillo >90 GU/60°
Color	Transparente
Temperatura de Estabilidad	Calor en seco hasta 140 °C

CC710 Barniz de Alto Rendimiento

CC710 / ES

COV (g/l)	Máximo: 420 g/l (COV: 2004/42/IIB(d) 420 g/l)
Temperatura de procesamiento	+10 °C hasta +40 °C como máximo, humedad máxima: 85 %

Datos de aplicación

	Preparación/ Limpieza:	Todas las superficies deben estar correctamente lijadas y limpias Lijado en seco: P320–P400 para capa de acabado/ P400–P500 para la aplicación de la capa de fondo Lijado: Scotch (gris o dorada) Lijado en húmedo: P800 Limpieza: Desengrasante basado en disolventes AD690 La superficie debe estar seca y exenta de contaminación (aceite, grasa...)		
	Manipulación:	Antes de la aplicación: 1. Añadir endurecedor y diluyente 2. Agitar bien esta mezcla con una regla de mezcla o un agitador (neumático)		
	Relación de mezcla con activador y diluyente: (En volumen)	CC710 HS420 Barniz Transparente de Alto Rendimiento Endurecedor rápido AU576 HS (versión de secado al aire) o Endurecedor medio AU575 HS Diluyente rápido universal RS603 o Diluyente medio universal RS605 o Diluyente lento universal RS607 o Diluyente muy lento universal RS609		3 partes 1 parte añadir 0 – 5 %
	Regla de mezcla:	Utilice la regla de mezcla M2 3:1 (74-202 = 3:1/4:1) o Regla universal M6 (74-206 estándar) / M7 (74-207 grande)		
	Viscosidad: 18 – 20 s+ (DIN4/20 °C)			
	Pistola de succión o gravedad: Boquilla Pistola de «alta presión» Pistola de «baja presión» HVLP (presión en boquilla) Airless/Airmix Calderín de presión	1,2 – 1,4 mm (dependiendo del tamaño del objeto) 3,0 – 4,5 bar (42 – 65 psi) 1,5 – 2,5 bar (21 – 36 psi) 0,7 bar (10 psi) máximo No recomendado 1,0 – 1,2 mm		
	Aplicación: Espesor de capa: (recomendado 50 – 70 µm)	Opción 1: ½ capa seguida de 1 capa completa 50 µm (DFT)	Opción 2: 1 capa uniforme seguida de 1 capa completa 50 – 70 µm (DFT)	
	Entre capas a 20 °C: Antes de secado forzado a 20 °C:	5 minutos 5 minutos	10 – 15 minutos 5 minutos	

CC710 Barniz de Alto Rendimiento

CC710 / ES



Limpieza:
(¡Compruebe la normativa local!)

Diluyente universal RS605/607/609 o
Limpiador de pistola (disolvente)



Secado al aire a 20 °C:

Secado forzado:

Libre de polvo: 45 – 60 minutos
Secado para montaje: 4 – 6 horas
Secado: 12 – 16 horas

30 – 40 minutos, temperatura objeto 60 °C



Secado por IR:

12 – 15 minutos
(El panel no debe superar los 90 °C)

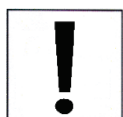


Utilice protección respiratoria adecuada (es muy recomendable el uso de respirador con tanque de aire).



Pulido:

El polvo y las imperfecciones de poca entidad se pueden eliminar por pulido una vez transcurridos los periodos de secado al aire establecidos o tras un calentamiento completo a 60 °C de temperatura del objeto, seguido de un enfriamiento del objeto hasta la temperatura ambiente. Antes de proceder al pulido, asegúrese de que ha finalizado el curado de la superficie.
Siga las instrucciones del fabricante de la pulidora.



Precauciones: Durante la aplicación, es preciso cumplir todas las medidas de seguridad y salud relativas al uso y la manipulación de materiales de revestimiento, por ejemplo, las normas existentes emitidas por las asociaciones comerciales del sector químico. La información sobre seguridad y salud está disponible en la hoja de datos del material de seguridad (MSDS). También se encuentra disponible información en nuestra página web: www.valsparindustrialmix.com

Nota: Los productos indicados se han concebido exclusivamente para usuarios profesionales y para uso profesional. Ninguna de las recomendaciones sobre el uso de nuestros productos expresadas por escrito a los clientes o usuarios es vinculante ni otorga razones para responsabilidades secundarias derivadas de la factura de compra. Se ha tenido el máximo cuidado para garantizar que la información técnica proporcionada es precisa y está en vigor de acuerdo con los conocimientos científicos actuales y nuestra experiencia. Sin embargo, estas recomendaciones no eximen al cliente de comprobar por sí mismo si nuestros productos son adecuados para el propósito correspondiente. La durabilidad del sistema de revestimiento depende en gran medida del cuidado puesto en la preparación de la superficie. Además, son aplicables nuestras condiciones uniformes de entrega y pago.

A partir de la publicación de esta Ficha de datos técnicos, dejan de ser válidas todas las versiones anteriores relativas a este producto.