

Información sobre el producto

Descripción del producto:

PB500 es un sellador no lijable de poliuretano 2K transparente que facilita la adhesión sobre acabados de capa final OEM y curado. PB500 se puede tinter con pigmentos de color VIM de acuerdo con el CRS con un 20% de volumen. Este producto cumple lo establecido en la legislación europea en materia de VOC <540g/l (VOC: 2004/42/IIB(c)540g/l). La amplia gama de activadores HS y diluyentes universales ofrece muchas opciones para obtener el mejor resultado posible a temperatura ambiente y sobre diferentes superficies. El sellador se puede aplicar fácilmente y se puede volver a repintar sin lijado después de 30 minutos y hasta 48 horas después de su aplicación.

Preparación:

Si desea obtener información más detallada, consulte la información técnica sobre sustratos y tratamiento previo en sistemas de recuperación del color (CRS) o visite nuestra web: www.valsparindustrialmix.com/emea/en/.

- Sustratos:** Objetos metálicos pintados con una buena capacidad de adhesión, también sobre superficies con E-Coat (pintura cataforesica) e imprimación, superficies resistentes a disolventes, revestimientos originales endurecidos/limpios y lijados, y revestimientos curados.
- Precaución:** Sustratos desconocidos (superficies pintadas, por ejemplo, revestimientos acrílicos y en polvo). En primer lugar, realice una prueba de adhesión y disolvente; tenga cuidado al aplicar el revestimiento.
- Acabados de pintura:** P320 – P400
- Nota:** Compruebe de forma periódica y cambie las lijas tantas veces como sea necesario.
- Limpieza:** La superficie debe estar seca y sin contaminantes (aceite, grasa y agentes de liberación). Utilice el Desengrasante a Base de Solvente AD690.

Descripción del material: PB500

Método de aplicación	Mínimo DFT µm	Máximo DFT µm
Equipo de aplicación	25µm	40µm

* Un mayor espesor requiere unos periodos de secado más amplios.

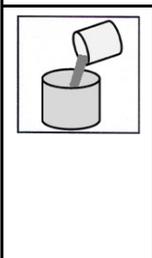
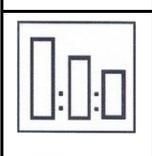
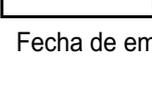
Repintado

Capa final	Conforme con los requisitos VOC:	TB500
	Industrial:	TB510/511/512/520/530/532
	Para obtener información más detallada, consulte:	Ficha Técnica.

Propiedades físicas:

Base química	Poliuretano
Densidad (kg/l)	1,368 (solo resina)
Volumen de sólidos (%)	58.5 %
Peso de sólidos (%)	74.0 %
Punto de inflamación	31°C
Vida de la mezcla (+ 20 °C)	Aprox. 1-3 horas en función de la velocidad del endurecedor /diluyente utilizado
Vida útil	24 meses como mínimo en condiciones normales de almacenamiento, en botes no abiertos.
Rendimiento (m ²)	Aprox. 8,5m ² /l con 40µm DFT
Brillo	Semi Brillo
Color	Gris Transparente
Temperatura de estabilidad	Calor seco hasta 140°C
VOC (g/l) (incl. pigmento)	Máx. 490g/l, véase CRS (VOC: 2004/42/IIB(c)540g/l)
Temperatura de procesamiento	+ 10°C hasta máximo + 40°C, máx. 85% de humedad

Ficha de aplicación

	Preparación/ Limpieza:	Las superficies deben estar adecuadamente limpias y lijadas. Acabados de pintura P320 – P400 Limpieza: Desengrasante a Base de Solvente AD690 La superficie debe estar seca y sin contaminantes (aceite, grasa)	
	Manipulación:	Preparación del color: 1. Agitar la resina hasta que sea homogénea 2. Añadir pigmentos de color de acuerdo con el CRS 3. Mezclar mecánicamente (agitador de pintura / mezclador mecánico)	Antes de usar o aplicar: 1. Mezclar mecánicamente (agitador de pintura / mezclador mecánico) 2. Añadir el endurecedor y diluyente 3. Agitar con la regla de mezcla o un agitador (neumático)
	Versión transparente:	Utilizar únicamente Convertidor Aparejo PB500 PU DTM	100 partes
	Relación de la mezcla con pigmento de color: (Por volumen)	PB500 Convertidor Aparejo PU DTM tintable CT101– CT142 de pigmentos de color VIM	80 partes 20 partes
	Para usuarios de máquinas de mezclado:	Fórmulas OEM, véase VIM – CRS	(Por peso)
	Relación de mezcla con activador y reductor: (Por volumen)	PB500 Convertidor Aparejo PU DTM AU500 Endurecedor PU o AU577 Endurecedor HS Extra Rápido o AU576 Endurecedor HS Rápido o AU575 Endurecedor HS Medio o AU574 Endurecedor HS Lento RS603/605/607/609 Diluyente Universal	8 partes 1 parte añadir un 25 – 35%
	Proceso de secado más rápido:	AA600 Acelerador	Max. 3%
	Regla de mezcla:	Utilizar la regla de mezcla M4 8:1 (74-204 = 8:1/10:1) o M6 Regla universal cm (74-206 estándar) / M7 (74-207 grande)	
	Viscosidad: 18 – 22 s (DIN4 / 20°C)		
	Gravedad o succión: Boquilla Pistola de aplicación (HP) Pistola de aplicación (RP) HVLP (presión de aire en boquilla) Airless/Airmix Calderín de presión	1.4 – 1.5 mm 3.0 – 4.5 bar (42 – 65 psi) 1.5 – 2.0 bar (21 – 29 psi) 0.7 bar (10 psi) máximo No recomendado 1.0 – 1.3 mm	
	Aplicación: Espesor de la capa: (recomendado 25-40µm)	1 capa completa Máx. 40µm (DFT)	
	Tiempo de evaporación:	30 min. – vuelva a rociar el sellador con la capa superior de PU recomendada	

	Limpieza: (Compruebe las legislaciones locales)	Diluyente Universal RS605/607/609 o Limpiador de pistola (disolvente)	
	Tiempos de secado:	Secado al aire a 20°C Libre de polvo: Secado forzado a 60°C:	Aprox. 30 minutos No recomendada como selladora!
	*El tiempo de secado depende del color, del espesor de la capa y del endurecedor y del diluyente utilizados.		
	Secado — IR:	No recomendada como selladora!	
	Use una protección adecuada para la respiración (se recomienda utilizar un respirador con suministro de aire).		
	Tiempo de repintado: Recomendado: Capa final:	Aplicación de sellador de una capa – Evaporación PB500-S aplicación hasta 40µm se puede recubrir con una capa final recomendada después de 30 minutos a 20°C. Esta imprimación se puede repintar en 48 horas; después de ese tiempo, es necesario lijarla. TB500/510/511/512 y capa final de PU TB520 (véase la ficha técnica)	
	Precauciones: Durante la aplicación deben respetarse todas las medidas de salud y seguridad relativas al uso y a la manipulación de materiales de revestimiento (p. ej., reglamentos emitidos por las asociaciones comerciales de la industria de productos químicos). Si desea obtener más información sobre salud y seguridad, consulte la ficha técnica sobre medidas de seguridad (SDS). La información también está disponible en nuestra página web: www.valsparindustrialmix.com/emea/en/		
	Nota: Los productos mencionados están destinados al uso profesional exclusivamente. Las recomendaciones formuladas por escrito a nuestros clientes sobre el uso de nuestros productos no son vinculantes y no otorgan obligaciones secundarias derivadas de la factura de venta. Se ha puesto el máximo cuidado posible en que la información técnica ofrecida sea precisa y actualizada, en función del estado actual de los conocimientos científicos y de acuerdo con nuestra experiencia. No obstante, dichas recomendaciones no eximen al cliente de comprobar por su cuenta si los productos son adecuados para los fines que ha planeado. La durabilidad del sistema de revestimiento depende en gran medida de una preparación exhaustiva de la superficie. Asimismo, resultan de aplicación nuestros términos uniformes de entrega y de pago.		
	La publicación de esta ficha técnica invalida todas las versiones anteriores relacionadas con este producto.		