

Información de Producto

Descripción de Producto:

PB500 es un sellador transparente de dos componentes no lijable y como promotor de adherencia en acabados OEM. El sellador PB500 puede ser tintado con los pigmentos de color VIM para un proceso húmedo sobre húmedo imprimación / sellador acorde con el CRS hasta un 20% de volumen Este producto cumple con la actual legislación Europea VOC <540g/L (VOC: 2004/42/IIB(c)540g/l). La diversidad de diluyente universales (RS603 hasta RS609) puede ser mezclado obteniendo los mejores resultados tanto por la temperatura ambiente como por el tamaño de la superficie.

Preparación:

Para información mas detallada mire en Información Técnica, Substratos y Pre Tratamiento en nuestro Colour Retrieval System (CRS) o la pagina web www.valsparindustrialmix.com

- Substratos:** Objetos de metal pintados con Buena adherencia, tambien en cataforesis y aparejos, Superficies resistentes al disolvente, limpias, lijadas, endurecidas y pinturas originales
- Precaución:** Substratos Desconocidos (superficies pintadas, por ejemplo, acrílico, pinturas en polvo ...) en substratos recubiertos con productos de un componente en primer lugar hacer una prueba de adherencia y de disolvente y prevenir en caso de arrugamiento.
- Pinturas:** P280 – P360 maquina excéntrica (Por favor, chequee y cambie regularmente las lijas) o Estropajo muy fino/ultra fino
- Limpieza:** El substrato debe estar seco y libre de cualquier contaminación, Ej. Aceites, Grasas otros agentes. Use el desengrasante AD690 para pinturas de acabado.

Descripción del Material: PB500 Sellador / Sellador Tintable				
Método de Aplicación	Minimo DFT µm	Maximo DFT µm	Minimo WFT µm	Maximo WFT µm
Equipo Aero gráfico	20µm	40µm	30µm	55µm






- Repintado:** Repintable con la gama de acabados PU de Valspar Industrial Mix:
Acabados TB500 / 520 PU y también
Acabados PU DTM TB510/511/512/TW518/TY518 PU
Para Información más detalladas consulte las fichas técnicas Tx5xx.

Propiedades Físicas:

Base química	Poliuretano
Densidad (kg/l)	1,368 (Resina)
Sólidos en Volumen (%)	58.5%
Sólidos en Peso (%)	74.0%
Punto de Inflamación	31°C
Vida de la mezcla (+20°C)	Aprox. 2 – 3 horas
Vida de almacén	Min. 24 meses en condiciones normales en botes no abiertos
Cubrición (m ²)	Aprox. 8.5m ² 40µm (DFT)
Brillo	mate
Color	Resina Transparente
Temperatura de Estabilidad	Calor seco hasta 140°C
VOC (g/l)	Max. 490g/l vere CRS (VOC: 2004/42/IIB(c)540g/l)
Temperatura de procesamiento	+10°C hasta máx. +40°C, máx. Humedad 85%

Ficha Aplicación

	Preparación/ Limpieza:	Todas las superficies deben ser chorreadas o lijadas y limpias	
		Pinturas de acabado: P280 – P360 Desengrasado: AD690 Desengrasante (pinturas de acabado) Superficie seca y libre de cualquier contaminación, Ej. Aceite, grasas.	
	Manipulación:	Preparación del Color:	Antes de uso/Aplicación:
		1. Agitar la resina hasta homogeneizar 2. Adicionar pigmentos de color 3. Mezclar mecánicamente (maquina de agitación / agitador mecánico)	1. Mezclar mecánicamente (maquina de agitación / agitador mecánico) 2. Adicionar catalizador y/o Disolvente 3. Agitar bien la mezcla con la regla de mezcla o agitador neumático
	Versión Transparente:	Use solo PB500 Imprimación/Sellador DTM	100 partes
	Versión Color: (Por volumen)	PB500 Imprimación/Sellador PU DTM Tinteable CT Gama de pigmentos de color VIM	80 partes 20 partes
	Para usuarios sistema de mezcla	Para mezcla de colores ver VIM CRS	(Por peso)
	Relación de mezcla con Catalizador y Diluyente: (ambas versiones)	PB500 Imprimación/Sellador PU DTM AU500 Catalizador PU RS603 Diluyente Universal Rápido o RS605 Diluyente Universal Medio o RS607 Diluyente Universal Lento o RS609 Diluyente Universal Extra lento	8 partes 1 parte Añadir 25 – 35%
	Regla de mezcla:	Use la regla de mezcla M4 8:1 (74-204 = 8:1/10:1) o M6 Regla de mezcla Universal cm (74-206 estándar)/ M7 (74-207 larga)	
	Proceso rápido de secado:	AA600 Acelerante	+ 3 – 5%
	Viscosidad 18 – 22 seg. (DIN4/20°C)		
	Gravedad o Succión	Boquilla 1.3 – 1.4 mm Pistola “Alta Presión” 3.0 – 4.5 bar (42 – 65 psi) Pistola “Baja presión” 1.5 – 2.5 bar (21 – 36 psi) HVLP 0.7 bar (10 psi) máximo Airless/Airmix No recomendado Calderín de presión 1.0 – 1.2 mm	
	Aplicación:	1 capa de acabado	
	Espesor:	20 – 40µm (DFT)	
	Limpieza equipo: (Compruebe regulaciones locales)	RS605/607/609 Disolvente Universal o Limpiador pistolas (Disolvente)	

	<p>Secado Aire a 20°C:</p> <p>Secado Forzado:</p>	<p>Libre de polvo: 25 – 30 minutos Seco: 2-4 horas</p> <p>No recomendado</p>
	<p>Secado IR:</p>	<p>No recomendado</p>
	<p>Use protección respiratoria adecuada (se recomienda mascarilla alimentada con aire).</p>	
	<p>Repintable:</p> <p>Después de 45 minutos/20°C</p>	<p>Acabados TB500/510/511/512/520/TW518/TY518 (Ver ficha técnica)</p> <p>Después de 48 horas: Se requiere lijar (P280-P360 o estropajo gris)</p>
	<p>Precauciones: Durante la aplicación tome todas las medidas de seguridad y salud referentes al uso y manipulación de los materiales que se deben observar, ejemplo, las regulaciones existentes y emitidas por la asociación de fabricantes en la industria química. Para obtener más información sobre la seguridad e higiene consulte la hoja de seguridad del material (MSDS). Esta información también está disponible en nuestra página Web: www.valsparindustrialmix.com</p> <p>Nota: Los productos mencionados están destinados para el usuario profesional y para uso profesional. Todas las recomendaciones por escrito que figuran en el uso de nuestros productos a los clientes o a usuarios no son vinculantes y no se den por razones de obligaciones secundarias derivadas de la factura de venta. Todo cuidado se toma para garantizar que la información técnica proporcionada sea exacta y actualizada de acuerdo con el estado actual del conocimiento y de nuestra experiencia. Estas recomendaciones sin embargo no impiden que el cliente de forma autónoma pueda comprobar si nuestros productos son adecuados para el propósito previsto. La durabilidad del sistema de revestimiento dependerá en gran medida de la preparación completa de la superficie. Además nuestros términos universales de entrega y pago son aplicables.</p> <p>Con la publicación de esta ficha técnica todas las versiones anteriores sobre este producto ya no son validas.</p>	