

Information produit

Description du produit:

Le Vernis Anti-Graffiti CC700 est un Vernis polyuréthane à deux composants conçu pour avoir d'excellentes propriétés d'écoulement, une très bonne distinction d'image, ainsi qu'une durabilité et une résistance aux graffitis de haut niveau. Ce Vernis CC700 est employé pour des équipements industriels d'origine et pour le marché de la réparation avec des possibilités de séchage à température ambiante ou à air forcé. Le Vernis CC700 crée une barrière protectrice contre les graffitis.

Préparation:

Pour des informations plus détaillées se reporter à l'information technique (TI), Supports et Prétraitements dans le logiciel de teintes (ICRIS) ou sur le site www.valsparindustrialmix.com.

Supports:

Surfaces revêtues des Finitions: TB500/510/520/TW518/TY518

Possibilité d'application en mouillé sur mouillé après une première phase de séchage (1 – 24 heures) selon la Finition utilisée ou bien.

Ponçage à sec: P320 – P400 (Contrôler et changer régulièrement le papier à poncer)

Dépolissage: Scotch brite (gris ou jaune)

Ponçage humide: P400 – P800

Nettoyage:

La surface doit être sèche et exempte de toute contamination, ex. Huile, graisse ou agents de démoulage.

Utiliser le Solvant Dégraissant AD690 sur les anciens fonds.

Description: CC700				
Méthode d'application	Epaisseur Minimum film sec µm	Epaisseur Maximum film sec µm	Epaisseur Minimum film humide µm	Epaisseur Maximum film humide µm *
Equipement de projection excepté airless/airmix	45µm	60µm	50µm	80µm

* Des épaisseurs plus grandes sont possibles mais elles conditionnent des temps de séchage plus longs

Propriétés physiques:

Composition chimique	Polyuréthane
Densité (kg/l)	1,051 (Liant)
Extrait sec en volume (%)	37%
Extrait sec en poids (%)	55%
Point éclair	30.5°C
Vie en pot (+20°C)	Approx. 4 heures
Durée de vie	Min. 24 mois dans des conditions de stockage normales et dans des emballages non entamés
Pouvoir couvrant (m ²)	Approx. 9.5m ² sous 40µm (épaisseur sèche)
Brillance	Haut brillant > 90 GU/60°
Couleur	Transparent
Stabilité à la température	Jusqu'à 140°C
VOC (g/l)	Max. 520 g/l se reporter à CRS (VOC: 2004/42/IIB(d)420g/l)
Température de travail	De +10°C à max. +40°C, Humidité relative max. 85%

Données d'application

 	Préparation/ Nettoyage:	Toutes les surfaces doivent être correctement poncées et nettoyées Ponçage à sec: P320 – P400 Dépolissage: Scotch brite (gris ou jaune) Ponçage humide: P400 – P800 Nettoyage: Solvant Dégraissant AD690 La surface doit être sèche et exempte de toute contamination, ex. huile, graisse	
	Mise en oeuvre:	Avant utilisation/pistolage: 1. Mélanger de façon mécanique (shaker/ turbine) 2. Ajouter le Durcisseur et/ou le Diluant 3. Bien remuer le mélange avec une réglette ou un agitateur pneumatique	
 	Ratio de mélange avec le Durcisseur et le Diluant: (En volume)	CC700 Vernis PU AU570 Durcisseur PU (pour Vernis) RS603 Diluant Universel Fast ou RS605 Diluant Universel Standard ou RS607 Diluant Universel Slow ou RS609 Diluant Universel Ultra Slow	2 parts 1 part Ajouter 10 – 20%
	Règle à mélange:	Utiliser les règles à mélange M1 2:1 (74-201 = 1:1/2:1) et/ou M6 Universal cm-stick (74-206 standard) / M7 (74-207 grande)	
	Séchage rapide:	AA600 Accélérateur	ajouter 3 – 5%
	Viscosité: 18 – 24 sec. (DIN4/20°C)		
	Pistolet à gravité/suction: Buse Pistolet "Haute pression" Pistolet "Basse pression" HVLP (Pression sur le chapeau) Airless/Airmix Pot sous pression	1.3 – 1.5 mm 3.0 – 4.5 bar (42 – 65 psi) 1.5 – 2.5 bar (21 – 36 psi) 0.7 bar (10 psi) maximum Non recommandé 1.0 – 1.3 mm	
	Application: Épaisseur du film: (recommandé 45 – 60µm)	Option 1: 1 couche mouillée Suivie d'une couche pleine 30 – 50µm (épaisseur sèche)	Option 2: 1 couche pleine Suivie d'une deuxième 40 – 60µm (épaisseur sèche)
	Temps entre couches à 20°C: Avant étuvage à 20°C:	5 minutes 10 minutes	5 – 10 minutes 10 minutes
	Nettoyage: (Vérifier les législations locales!)	RS605/607/609 Diluants Universels ou Nettoyant pour pistolet (solvant)	

	<p>Séchage à 20°C:</p> <p>Etuvage à 60°C:</p>	<p>Hors poussière: 45 – 60 minutes Manipulable: 6 – 8 heures Sec: 12 – 16 heures</p> <p>30 – 40 minutes (la température du support)</p>
	<p>Séchage IR:</p>	<p>15 – 20 minutes (Le support ne doit pas dépasser 90°C)</p>
	<p>Utiliser une protection respiratoire appropriée (masque intégral a ventilation assistée).</p>	
	<p>Polissage:</p>	<p>La poussière et les imperfections mineures peuvent être polies après que le séchage définitif soit obtenu, ou après un étuvage complet à 60°C (sur le support), suivi d'un refroidissement jusqu'à ce que le support ait retrouvé la température ambiante. Avant de polir, s'assurer que la surface est bien dure. Suivre les instructions du fabricant de matériel de polissage.</p>
	<p>Précautions: Pendant l'application toutes les mesures de protection de santé et de sécurité liées à l'utilisation et à la manipulation des peintures doivent être observées, ex.les réglementations émises par les associations professionnelles dans l'industrie chimique. Pour les informations relatives à la santé et à la sécurité se référer aux fiches de données de sécurité (FDS). Ces informations sont aussi disponibles sur notre site: www.valsparindustrialmix.com</p> <p>Note: Les produits listés sont destinés uniquement à l'utilisateur professionnel pour une utilisation professionnelle. Toutes les recommandations données à nos clients ou utilisateurs de façon écrite ou verbale dans les documents ne sont pas contraignantes et ne nous engagent pas à des poursuites résultant de l'acte de vente. Toute précaution est prise pour s'assurer que l'information technique que nous fournissons soit exacte et actualisée en fonction de notre connaissance scientifique et de notre expérience. Ces recommandations n'exemptent pas le client de vérifier lui même si nos produits sont adaptés à l'application souhaitée. La tenue du système peinture dépend largement de la minutie avec laquelle les surfaces sont préparées. En outre nos conditions générales de livraison et de règlement sont applicables.</p> <p>Toutes les versions antérieures des fiches techniques relatives à ce produit ne sont plus valides</p>	