

Informations relative au produit

Description du produit:

Le Surfaceur performances HS gris FP510 est un surfaceur acrylique bi-composants hautes performances à utiliser avant les couches de finition VIM/VIL. Ce produit a été conçu comme surfaceur à fort pouvoir garnissant jusqu'à 150 µm, facile d'application, pour séchage air ou séchage forcé, et adapté au ponçage mécanique. Conforme à la législation COV Européenne en vigueur à moins de 540 g/L. Ce produit doit être utilisé conjointement avec un Primaire ou, pour une meilleure résistance à la corrosion, un apprêt époxy. Il est idéal pour les réparations ponctuelles, de panneaux ou bien globales.

Note: Ne pas utiliser le Surfaceur performance FP510 HS sur des finitions thermoplastiques, synthétiques ou directement sur le métal.

Préparation:

Pour des informations plus détaillées, voir Couche de fond sur les Informations techniques et Traitement préalable sur ICRIS (Système de recherche de couleurs) ou consulter le site www.valsparindustrialmix.com.

Couches de fond:	Surfaces résistantes aux solvants, revêtements nettoyés/poncés/d'origine et durcis, E-coat, Mastics polyesters et plastiques renforcés de fibre de verre (stratifiés)
Matière plastique :	Utiliser l'apprêt FP600 plastique (test d'adhérence recommandé)
Couche de fond :	Fer, acier, fonte, acier galvanisé, aluminium, fond apprêté
Fer/Acier :	Ponçage à sec P80 – P180
Aluminium :	P180 – P240
Galvanisé :	Nettoyage haute pression recommandé.
Finitions de peinture :	P240 – P320 (Veuillez vérifier et changer régulièrement le papier abrasif sur la machine de ponçage)
Nettoyage:	La surface doit être nettoyée, sèche et exempte de contaminants, p. ex. huile, graisse, agent de démoulage. Utiliser un dégraissant à base de solvant AD690

Description: FP510

Méthode d'application	Epaisseur sèche mini µm	Epaisseur sèche maxi µm	Epaisseur humide mini µm	Epaisseur humide maxi µm *
Équipement de pulvérisation	50 µm	150 µm	70 µm	200 µm







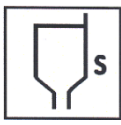


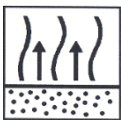


* Épaisseurs plus importantes possibles avec des temps de séchage intercouche rallongés





Pré-couche d'apprêt: Utiliser le FP620 1K apprêt primaire, FP640 Etch Primer ou apprêt époxy PB400, FP400 ou FP401
Couche de finition: Nouvelle couche d'une gamme de couches de finition Valspar Mélange industriel PU : TB500 conformité COV et TB510/511/512/520/TW518/TY518 VIL : Non-conformité COV MI/IC
 Pour des informations plus détaillées, voir Fiches techniques.

Propriétés physiques:

Base chimique	Résines acryliques hydroxylées à 2 composants	
Densité (kg/l)	1,600 (Surfaceur)	1,410 (RFU 7:1 +25 %)
Extrait sec en Volume (%)	51,2%	43,6%
Extrait sec en poids (%)	73,5%	64,6%
Point éclair	27°C	
Durée de vie en pot (+20°C)	20-30 min. RS605 / environ 2 heures RS610	
Conservation	Au moins 24 mois dans des conditions de stockage normales et dans des bidons non ouverts	
Consommation (m ²)	Environ 10,5 m ² 40 µm DFT (avec un transfert de 100 %)	
Aspect	Mat	
Couleur	Gris	
Stabilité à la température	Jusqu'à 140°C	
COV (g/l)	Au max. 510g/l, voir ICRIS (COV : 2004/42/IIB(c)540 g/l)	
Température de mise en œuvre	de +10°C à +40°C, humidité max. 85%	

Données relatives à l'application

 	Préparation/ Nettoyage:	Toutes les surfaces doivent être poncées correctement et nettoyées Anciens fonds: P240 – P320 Mastic polyester: P240 – P280 Nettoyage: Dégraissant à base de solvant AD690 La surface doit être sèche et exempte de contaminants, p. ex. huile, graisse	
	Manipulation:	Avant l'utilisation/pulvérisation: 1. Mélanger mécaniquement (agitateur de peinture / agitateur mécanique) 2. Ajouter le durcisseur et le diluant 3. Agiter ce mélange correctement à l'aide d'une règlette ou d'un agitateur (pneumatique)	
	Taux de mélange avec durcisseur et diluant: (Par volume)	FP510 Surfaceur performances gris AU500 Durcisseur PU RS610 Diluant à durée de vie en pot prolongée ou RS605/607/609 Diluant Universel	7 volumes 1 volume Ajouter 20 – 25 %
	Application Airless / Airmix:	Uniquement RS610 Diluant à durée de vie en pot prolongée	Ajouter 5 -15 %
	Note : Utiliser RS603/5/7/9 Diluant universel si une courte durée de vie en pot est requise (20-30 minutes ou RS610 ~2 heures)		Règlette : Utiliser la règlette M6 Règlette universelle cm (74-206 standard) / M7 (74-207 grande)
	Viscosité: 20 – 26 s (DIN4/20°C)		
	Pistolet à gravité ou suction: Buses Pistolet "haute pression" Pistolet "basse pression" HVLP (pression à la buse du pistolet) Airless/Airmix Pot sous pression	1,4 – 1,7 mm 3,0 – 4,5 bars (42 – 65 psi) 1,5 – 2,5 bars (21 – 36 psi) 0,7 bars (10 psi) au maximum 0,011 - 0,015 (voir les instructions du fabricant également) 1,0 – 1,5 mm	
	Application: Épaisseur des couches : (recommandée : 50 – 100 µm)	Option 1: ½ couche suivie par une couche complète 50 – 80 µm (Film sec)	Option 2: 1 couche complète suivie par 1-2 couche(s) complète(s) 80 – 150 µm (Film sec)
	Entre les couches à 20°C : Avant cuisson à 20°C:	5 – 10 minutes 10 minutes	10 minutes 10 minutes
	Nettoyage : (Vérifier les réglementations locales!)	RS605/607/609 Diluant Universel ou Nettoyant Pistolet (solvant)	
	Séchage à l'air libre à 20°C: Séchage forcé:	Hors poussière: 15 minutes Sec : 4 – 6 heures 20 – 30 minutes/Température support 60°C	

	Séchage IR:	12 – 15 minutes (La température du panneau ne doit pas dépasser 90°C)
	Utiliser les protections respiratoires adaptées (un appareil d'apport d'air frais est fortement recommandé).	
	Recouvrable (Couches de finition PU): (mouillé sur mouillé) Après min. 30 min./20°C < 40 µm et 2-4 heures / 20°C 80-100µm	TB500/510/511/512/520/TW518/TY518, MI, IC + CC700 ou CC710 (voir fiche technique) Après 4 heures et le séchage complet: Ponçage requis (P320-P400 ou tampon de ponçage)
	<p>Précautions : Lors de l'application, toutes les mesures relatives à la santé et à la sécurité ayant trait à l'utilisation et à la manipulation des produits de revêtement doivent être observées (p. ex. règles publiées par les associations professionnelles de l'industrie chimique). Se reporter à la fiche de données de sécurité (FDS) pour plus d'informations à propos de la santé et de la sécurité. Informations également disponibles sur notre site : www.valsparindustrialmix.com</p> <p>Note : Les produits énumérés ont été conçus exclusivement pour l'utilisateur professionnel et pour une utilisation professionnelle. Toutes les recommandations écrites fournies aux clients à propos de l'utilisation de nos produits ne sont pas contraignantes et ne donnent lieu à aucune obligation secondaire découlant de l'acte de vente. Nous avons tout mis en œuvre pour que les informations techniques fournies soient correctes et à jour dans l'état actuel de nos connaissances scientifiques et de notre expérience. Ces recommandations n'exonèrent cependant pas l'utilisateur de s'assurer de son côté que nos produits conviendront à l'utilisation prévue. La durabilité du système de revêtement dépend en grande partie de la préparation minutieuse de la surface. De plus, nos conditions uniformes de livraison et de paiement s'appliquent.</p> <p>Cette fiche technique remplace et annule toutes les versions précédentes ayant trait à ce produit.</p>	