

Information produit

Description du produit:

Primaire plastiques à un composant prêt à l'emploi pour application sur pièces en matières plastiques.

Préparation:

Pour des informations plus détaillées se reporter à l'information technique (TI), Supports et Prétraitements dans le logiciel de teintes (ICRIS) ou sur le site www.valsparindustrialmix.com.

Substrates:

PP (toujours tester), ABS, PUR, PA, EPDM (toujours tester les matières plastiques pour être certain à 100% de l'adhérence)

Note: Ne pas utiliser sur le Polyéthylène (PE) ou le Polystyrène (PS).

La tenue du système dépend largement de la minutie avec laquelle la surface est préparée. Chauffer la matière plastique pour retirer les agents de démoulage avec du Scotch-brite gris "Ultra fin" et de l'eau savonneuse chaude.

Nettoyage:

La surface doit être sèche et exempte de toute contamination, ex. Huile, graisse ou agents de démoulage
Utiliser le Solvant Dégraissant AD690 ou le nettoyant antistatique

Description: FP600

| Méthode d'application | Epaisseur Minimum film sec µm | Epaisseur Maximum film sec µm | Epaisseur Minimum film humide µm | Epaisseur Maximum film humide µm * |
|-----------------------|-------------------------------|-------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|
| Pistolage | 5µm | 10µm | --- | --- |

Recouvrement:

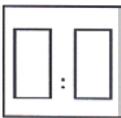
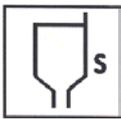
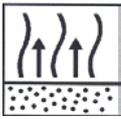
Tous les Primaires VIM : FP/PB300, FP400/401, FP/PB500 (se reporter aux fiches techniques)
(Excepté le Primaire FP402 riche en zinc)

Et/ou les Finitions VIM: TB300, TB500/510/511/512/520/TW518/TY518 (se reporter aux fiches techniques)

Propriétés physiques:

| | |
|------------------------------------|--|
| Composition chimique | Résines spéciales |
| Densité (kg/l) | 0.876 (Liant) |
| Extrait sec en volume (%) | 4.4% |
| Extrait sec en poids (%) | 4% |
| Point éclair | 24°C |
| Vie en pot (+20°C) | Approx. 1 – 2 heures |
| Durée de vie | Min. 36 mois dans des conditions de stockage normales et dans des emballages non entamés |
| Pouvoir couvrant (m ²) | Approx. 8 sous 5 – 10 µm (épaisseur sèche) |
| Brillance | Mat |
| Couleur | Transparent/clair |
| Stabilité à la température | Jusqu'à 150°C |
| VOC (g/l) | Max. 700g/l se reporter à CRS (VOC: 2004/42/IIB(d)420g/l) |
| Température de travail | De +10°C à max. +40°C, Humidité relative max. 85% |

Données d'application

| | | |
|--|---|--|
|  | Préparation/ Nettoyage: | Les surfaces des matières plastiques doivent être correctement nettoyées (quelques fois même légèrement dépolies) Solvant Dégraissant AD690 ou le nettoyant antistatique Scotch-brite Ultra fin La surface doit être sèche et exempte de toute contamination, ex. huile, graisse |
|  | Mise en oeuvre: | Remuer avant emploi. |
|  | Ratio de mélange: (En volume) | Prêt à l'emploi |
|  | Viscosité: 12 – 14 sec. (DIN4/20°C) | |
|  | Pistolet à gravité/suction: Buse Pistolet "Haute pression" Pistolet "Basse pression" HVLP (Pression sur le chapeau) Airless/Airmix Pot sous pression | 1.2 – 1.4 mm 3.0 – 4.5 bar (42 – 65 psi) 1.5 – 2.5 bar (21 – 36 psi) 0.7 bar (10 psi) maximum Non recommandé 1.0 – 1.2mm |
|  | Application: Epaisseur du film: | 1 couche (recommandée 5 – 10 µm) |
|  | Séchage à 20°C: | 20 minutes à 2 heures (Après deux heures remettre obligatoirement une couche de FP600) |
|  | Nettoyage: (Vérifier les législations locales!) | RS60x Diluants Universels ou Nettoyant pour pistolet (solvant) |
|  | Recouvrement par: | VIM Primaires: FP/PB300 ou FP400/401/ FP/PB500 et / ou VIM Finitions TB300 ou TB500/510/511/512/520/TW518/TW518 |
|  | Séchage IR: | Non recommandé |
|  | Utiliser une protection respiratoire appropriée (masque intégral a ventilation assistée). | |



Précautions: Pendant l'application toutes les mesures de protection de santé et de sécurité liées à l'utilisation et à la manipulation des peintures doivent être observées, ex. les réglementations émises par les associations professionnelles dans l'industrie chimique. Pour les informations relatives à la santé et à la sécurité se référer aux fiches de données de sécurité (FDS). Ces informations sont aussi disponibles sur notre site: www.valsparindustrialmix.com

Note: Les produits listés sont destinés uniquement à l'utilisateur professionnel pour une utilisation professionnelle. Toutes les recommandations données à nos clients ou utilisateurs de façon écrite ou verbale dans les documents ne sont pas contraignantes et ne nous engagent pas à des poursuites résultant de l'acte de vente. Toute précaution est prise pour s'assurer que l'information technique que nous fournissons soit exacte et actualisée en fonction de notre connaissance scientifique et de notre expérience. Ces recommandations n'exemptent pas le client de vérifier lui-même si nos produits sont adaptés à l'application souhaitée. La tenue du système peinture dépend largement de la minutie avec laquelle les surfaces sont préparées. En outre nos conditions générales de livraison et de règlement sont applicables.

Toutes les versions antérieures des fiches techniques relatives à ce produit ne sont plus valides