

Informations relative au produit

Description du produit:

L'apprêt primaire gris FP620 1K est un produit à faible épaisseur et à séchage rapide. Il a été conçu pour favoriser l'adhésion et offrir une protection de base contre la corrosion sur les couches de fond recommandées. (Pour une meilleure protection contre la corrosion recouvrir avec le surfaceur FP510 performances gris) Il convient aux petites ou grandes surfaces, peut être utilisé comme système mouillé sur mouillé, l'épaisseur maximum du film sec doit être de 20 µm, avec l'apprêt et/ou couches de finition VIM/VIL recommandés.

Note : Ne pas utiliser de mastic en polyester sur l'apprêt primaire FP620, ne pas l'utiliser comme isolant pour réparer des finitions acryliques thermoplastiques et ne pas le recouvrir avec des époxy.

Préparation :

Pour des informations plus détaillées, voir Couche de fond sur les Informations techniques et Traitement préalable sur ICRIS (Système de recherche de couleurs) ou bien consulter le site www.valsparindustrialmix.com.

Couches de fond:	Métaux nus : acier, fonte, acier galvanisé, aluminium, Surfaces résistantes aux solvants, revêtements nettoyés/poncés/durcis ou originaux Mastics polyesters et plastiques renforcés de fibre de verre (stratifiés)
Fer/Acier:	Ponçage à sec P180 – P280 ou au tampon de ponçage (très fin)
Aluminium:	P240 – P280 ou tampon de ponçage (très fin)
Galvanisé:	P240 – P280 ou tampon de ponçage (très fin)
Finitions de peinture:	P280 – P320 (Veuillez vérifier et changer régulièrement le papier abrasif sur la machine) ou le tampon de ponçage (très fin)
Nettoyage:	La surface doit être nettoyée, sèche et exempte de contaminants, p. ex. huile, graisse, corrosion ou agent de démoulage. Utiliser un dégraissant à base de solvant AD690

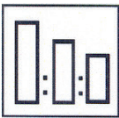
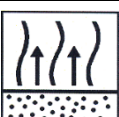
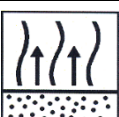
Description des matériaux: FP620				
Méthode d'application	Epaisseur sèche mini µm	Epaisseur sèche maxi µm	Epaisseur humide mini µm	Epaisseur humide maxi µm
Équipement de pulvérisation	10 µm	20 µm	15 µm	25 µm

Apprêt (en option) : Peut être recouvert de : Apprêts FP500/PB500/FP510, VIL
Couche de finition : Finitions Valspar Mélange industriel / VIL : TB500 conformité COV et TB300/TB510/511/512/520/TW518/TY518 non conforme COV, MI ou IC + CC700/CC710
 Pour des informations plus détaillées se reporter à la Fiche technique.

Propriétés physiques:

Base chimique	Résine phénolique	
Densité (kg/l)	1,052 (apprêt)	(RFU 4:1)
Extrait sec en volume (%)	19,4 %	15,5 %
Extrait sec en poids (%)	32,7 %	26,9 %
Point éclair	24,5°C	
Durée de vie en pot (+20°C)	5 jours	
Conservation	Au moins 24 mois dans des conditions de stockage normales et dans des bidons non ouverts	
Consommation (m²)	Environ 10,5 m² 20 µm DFT (efficacité de transfert de 100 %)	
Aspect	Mat	
Couleur	Gris transparent	
Stabilité à la température	Jusqu'à 140°C en durée limitée	
COV (g/l)	Au max. 710 g/l, voir ICRIS (COV : 2004/42/IIB(c)540 g/l)	
Température de mise en œuvre	de +10°C à +40°C, humidité max. 85%	

Données relatives à l'application

 	Préparation/ Nettoyage:	Toutes les surfaces doivent être poncées correctement (ponçage à sec) et nettoyées Fer/Acier: P180 – P280 Aluminium: P240 – P280 Galvanisé: P240 – P280 Anciens fonds: P280 – P320 Tampon de ponçage: Fin à ultra fin (en fonction du système de revêtement sélectionné) Nettoyage: Dégraissant à base de solvant AD690 La surface doit être sèche et exempte de contaminants, p. ex. huile, graisse		
	Manipulation:	Avant l'utilisation/pulvérisation: 1. Mélanger mécaniquement (agitateur de peinture / agitateur mécanique) 2. Ajouter le diluant 3. Agiter ce mélange correctement à l'aide d'une réglette ou d'un agitateur (pneumatique)		
 	Taux de mélange avec diluant: (En volume)	FP620 Apprêt primaire RS605/607/609 Diluant Universel		4 volumes 1 volume
	Réglettes:	Utiliser la réglette M2 4:1 (74-202 = 3:1/4:1) ou M6 règlette universelle cm (74-206 standard) / M7 (74-207 grande)		
	Viscosité: 16 – 18 s (DIN4/20°C)			
	Pistolet à gravité ou succion: Buses Pistolet "haute pression" Pistolet "basse pression" HVLP (pression à la buse du pistolet) Airless/Airmix Pot sous pression	1,3 – 1,5 mm 3,0 – 4,5 bars (42 – 65 psi) 1,5 – 2,5 bars (21 – 36 psi) 0,7 bars (10 psi) au maximum Non recommandé 1,0 – 1,2 mm		
	Application:	1 couche complète ou ½ couche suivie d'1 couche complète		
	Épaisseur des couches:	10 – 20 µm (Film sec)		
	Entre les couches à 20°C:	5 minutes		
	Avant cuisson à 20°C:	s.o.		
	Nettoyage: (Vérifier les réglementations locales!)	RS605/607/609 Diluant Universel ou Nettoyant Pistolet (solvant)		
	Séchage à l'air libre à 20°C:	Hors poussière:	5 minutes	
		Sec:	15 minutes	
	Séchage forcé:	s.o.		

	Séchage IR:	S.O.
	Utiliser les protections respiratoires adaptées (un appareil d'apport d'air frais est fortement recommandé).	
	Recouvrable (Par apprêt): Recouvrable (Par couche de finition): (mouillé sur mouillé) Après min. 20 min./20°C < 20 µm	FP500/PB500/FP510 TB300/TB500/510/511/512/520/TW518/TY518, MI, IC + CC700 ou CC710 (voir fiche technique) Après 24 heures : Ponçage requis (P320-P400 ou tampon de ponçage)
	Précautions: Lors de l'application, toutes les mesures relatives à la santé et à la sécurité ayant trait à l'utilisation et à la manipulation des produits de revêtement doivent être observées (p. ex. règles publiées par les associations professionnelles de l'industrie chimique). Se reporter à la fiche de données de sécurité (FDS) pour plus d'informations à propos de la santé et de la sécurité. Informations également disponibles sur notre site : www.valsparindustrialmix.com Note: Les produits énumérés ont été conçus exclusivement pour l'utilisateur professionnel et pour une utilisation professionnelle. Toutes les recommandations écrites fournies aux clients à propos de l'utilisation de nos produits ne sont pas contraignantes et ne donnent lieu à aucune obligation secondaire découlant de l'acte de vente. Nous avons tout mis en œuvre pour que les informations techniques fournies soient correctes et à jour dans l'état actuel de nos connaissances scientifiques et de notre expérience. Ces recommandations n'exonèrent cependant pas l'utilisateur de s'assurer de son côté que nos produits conviendront à l'utilisation prévue. La durabilité du système de revêtement dépend en grande partie de la préparation minutieuse de la surface. De plus, nos conditions uniformes de livraison et de paiement s'appliquent. Cette fiche technique remplace et annule toutes les versions précédentes ayant trait à ce produit.	