

## Information produit

### Description du produit:

Le Liant Primaire PB500 est un Sealer Polyuréthane transparent à deux composants non ponçable et isolant qui est également utilisé comme promoteur d'adhérence sur les peintures d'origine et les finitions polymérisées. Le Sealer PB500 peut être teinté avec les Colorants VIM comme Primaire/Sealer selon le logiciel de formules à raison de 20% du volume. Ce produit répond à la Directive Européenne sur les COV <540g/L (VOC: 2004/42/IIB(c)540g/l). La large gamme d'activateurs HS et de réducteurs universels offre de nombreuses options pour obtenir le meilleur résultat en fonction de la température ambiante et de la surface. Le mastic est facile à pulvériser et peut être recouvert sans ponçage après 30 minutes et jusqu'à 48 heures.

### Préparation:

Pour des informations plus détaillées se reporter à l'information technique (TI), Supports et Prétraitements dans le logiciel de teintes (ICRIS) ou sur le site [www.valsparindustrialmix.com/emea/en/](http://www.valsparindustrialmix.com/emea/en/).

- Supports:** Objets métalliques peints avec une bonne adhérence, également sur les surfaces électrodéposées et apprêtées, surfaces résistantes aux solvants, revêtements nettoyés/poncés/durci originaux et durcis.
- Attention:** Supports inconnus (surfaces peintes, par exemple acryliques, peintures en poudre, etc.): effectuer d'abord un test d'adhérence et de solvants, faire preuve d'une plus grande prudence en cas de surcouchage.
- Finitions:** P320 – P400
- Remarque:** Veuillez vérifier et changer régulièrement le papier abrasif si nécessaire
- Nettoyage:** La surface doit être sèche et exempte de tout contaminant, par ex. huile, graisse et agents de démoulage. Utiliser le dégraissant à base de solvant AD690

### Description: PB500 comme mastic

Méthode d'application	Epaisseur Minimum film sec µm	Epaisseur Maximum film sec µm
Pistolage	25µm	40µm

Ne pas utiliser Airless ou Airmix \* Des épaisseurs plus importantes conditionnent des temps de séchage plus longs

### Nouvelle couche

**Finitions possibles:** Conforme COV: TB500  
Industriel: TB510/511/512/520/530/532  
Pour des informations plus détaillées, se reporter à: Fiche de données techniques

### Propriétés physiques:

Composition chimique	Polyuréthane
Densité (kg/l)	1,368 (Liant)
Extrait sec en volume (%)	58.5%
Extrait sec en poids (%)	74.0%
Point éclair	31°C
Vie en pot (+20°C)	Environ 1 à 3 heures selon le type de durcisseur/diluant
Durée de vie	Min. 24 mois dans des conditions de stockage normales et dans des emballages non entamés
Pouvoir couvrant (m <sup>2</sup> )	Approx. 8.5 m <sup>2</sup> /L sous 40 µm (épaisseur sèche)
Brillance	Semi-mat
Couleur	Gris transparent
Stabilité à la température	Jusqu'à 140°C
VOC (g/l)	Max. 490 g/l se reporter à CRS (VOC: 2004/42/IIB(c)540g/l)
Température de travail	De +10°C à max. +40°C, Humidité relative max. 85%

## Données d'application

	<b>Préparation/Nettoyage:</b>	<b>Toutes les surfaces doivent être correctement poncées et nettoyées</b> Anciens fonds: P320 – P400 Solvant Dégraissant: AD690 Dégraissant à Base de Solvant  La surface doit être sèche et exempte de toute contamination, ex. huile, graisse	
	<b>Mise en oeuvre:</b>	<b>Préparation de la teinte:</b> 1. Remuer le Liant jusqu'à homogénéisation complète 2. Ajouter les Colorants 3. Mélanger de façon mécanique (shaker/ turbine)	<b>Avant utilisation/pistelage:</b> 1. Mélanger de façon mécanique (shaker/ turbine) 2. Ajouter le Durcisseur et/ou le Diluant 3. Bien remuer le mélange avec une règlette ou un agitateur pneumatique
	<b>Version transparente:</b>  <b>Version teintée:</b> (En volume)  Pour les utilisateurs de pupitres:	Utiliser seulement le Liant Primaire DTM PB500  PB500 Liant Appret PU DTM CT Colorants VIM  Se reporter à VIM (CRS) pour les formules de mélange	100 parts  80 parts 20 parts  (En poids)
  	<b>Ratio de mélange avec le Durcisseur et le Diluant: (les deux versions)</b> (En volume)  <b>Processus de séchage plus rapide:</b>  <b>Règle à mélange:</b>	PB500 Liant Appret PU DTM AU500 Durcisseur Laque PU AU577 Activateur HS Extra Rapide ou AU576 Activateur HS Rapide ou AU575 Activateur HS Médium ou AU574 Activateur HS Lent RS603/605/607/609 Diluant Universel  AA600 Accélérateur  Utiliser les règles à mélange <b>M4 8:1</b> (74-204 = 8:1/10:1) ou <b>M6 Universal cm-stick</b> (74-206 standard) / <b>M7</b> (74-207 grande)	8 parts 1 part          ajouter 25 – 35%  Max. 3%
	<b>Viscosité:</b> 18 – 22 sec. (DIN4/20°C)		
	<b>Pistolet à gravité/suction:</b> Buse Pistolet d'application "HP" Pistolet d'application "BP" HVLP (Pression sur le chapeau) Airless/Airmix Pot sous pression	1.4 – 1.5 mm 3.0 – 4.5 bar (42 – 65 psi) 1.5 – 2.0 bar (21 – 29 psi) 0.7 bar (10 psi) maximum Non recommandé 1.0 – 1.3 mm	
    	<b>Application:</b>  <b>Epaisseur du film:</b> (recommandé 25 – 40 µm)  <b>Temps d'évaporation:</b>  1 couche pleine  Max. 40 µm (épaisseur sèche)  30 min. – Repeindre le scellant avec la couche de finition PU recommandée		

