

## Information produit

### Description du produit:

Le Liant Primaire PB500 est un Sealer Polyuréthane transparent à deux composants non ponçable et isolant qui est également utilisé comme promoteur d'adhérence sur les peintures d'origine et les finitions polymérisées. Le Sealer PB500 peut être teinté avec les Colorants VIM comme Primaire/Sealer mouillé sur mouillé selon le logiciel de formules à raison de 20% du volume. Ce produit répond à la Directive Européenne sur les COV <540g/L (VOC: 2004/42/IIB(c)540g/l).

La large palette de Diluants Universels (RS603 jusqu'à RS609) peut être utilisée pour obtenir le meilleur résultat en fonction de la température ambiante et de la taille de la surface.

### Préparation:

Pour des informations plus détaillées se reporter à l'information technique (TI), Supports et Prétraitements dans le logiciel de teintes (ICRIS) ou sur le site [www.valsparindustrialmix.com](http://www.valsparindustrialmix.com).

- Supports:** Pièces peintes en métal présentant une bonne adhérence, aussi surfaces revêtues de Primaires classiques ou électrophorèse, Surfaces résistantes aux solvants, nettoyées/poncées/anciens fonds durcis ou polymérisés.
- Mise en garde:** Surfaces inconnues (anciennes peintures, ex. acrylique, peintures poudre...) faire un test d'adhérence préalable et un essai de détrempe. Rester prudent en cas de recouvrement des supports par un produit 1K risque de frisures.
- Anciens fonds:** P280 – P360 à la ponceuse excentrique (Vérifier et changer régulièrement le papier à poncer ou) le Scotch-brite très fin/ultra fin
- Nettoyage:** La surface doit être sèche et exempte de toute contamination, ex. Huile, graisse ou agents de Démoulage. Utiliser le Solvant Dégraissant AD690 sur les anciens fonds.

### Description: PB500 Sealer / sealer teintable

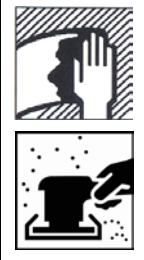


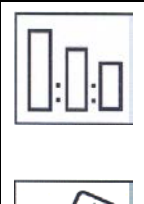

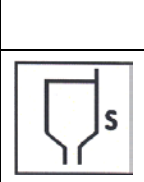



Méthode d'application	Epaisseur Minimum film sec µm	Epaisseur Maximum film sec µm	Epaisseur Minimum film humide µm	Epaisseur Maximum film humide µm *
Pistolage	20µm	40µm	30µm	55µm


**Finitions possibles:** Gamme des Finitions PU Valspar Industrial Mix : TB500/510/511/512/TW518TY518, Pour plus de détails se reporter aux fiches techniques Tx5xx.

### Propriétés physiques:

Composition chimique	Polyuréthane
Densité (kg/l)	1,368 (Liant)
Extrait sec en volume (%)	58.5%
Extrait sec en poids (%)	74.0%
Point éclair	31°C
Vie en pot (+20°C)	Approx. 2 – 3 heures
Durée de vie	Min. 24 mois dans des conditions de stockage normales et dans des emballages non entamés
Pouvoir couvrant (m²)	Approx. 8.5 sous 40µm (épaisseur sèche)
Brillance	Mat
Couleur	Liant translucide
Stabilité à la température	Jusqu'à 140°C
VOC (g/l)	Max. 490g/l se reporter à CRS (VOC: 2004/42/IIB(c)540g/l)
Température de travail	De +10°C à max. +40°C, Humidité relative max. 85%

## Données d'application

	<b>Préparation/Nettoyage:</b>	<b>Toutes les surfaces doivent être correctement poncées et nettoyées</b> Anciens fonds: P280 – P360 Solvant Dégraissant: AD690 (anciens fonds)  La surface doit être sèche et exempte de toute contamination, ex. huile, graisse	
	<b>Mise en oeuvre:</b>	<b>Préparation de la teinte:</b> 1. Remuer le Liant jusqu'à homogénéisation complète 2. Ajouter les Colorants 3. Mélanger de façon mécanique (shaker/ turbine)	<b>Avant utilisation/pistolage:</b> 1. Mélanger de façon mécanique (shaker/ turbine) 2. Ajouter le Durcisseur et/ou le Diluant 3. Bien remuer le mélange avec une réglette ou un agitateur pneumatique
	<b>Version transparente:</b>  <b>Version teintée:</b> (En volume)  Pour les utilisateurs de pupitres:	Utiliser seulement le Liant Primaire DTM PB500  PB500 Liant Primaire PU DTM teintable CT Colorants VIM  Se reporter à VIM (CRS) pour les formules de mélange	100 parts  80 parts 20 parts  (En poids)
	<b>Ratio de mélange avec le Durcisseur et le Diluant:</b> (les deux versions) (En volume)	PB500 Primaire/Sealer PU DTM AU500 Durcisseur PU RS603 Diluant Universel Fast ou RS605 Diluant Universel Standard ou RS607 Diluant Universel Slow ou RS609 Diluant Universel Ultra slow	8 parts 1 part  ajouter 25 – 35%
	<b>Règle à mélange:</b>	Utiliser les règles à mélange <b>M4 8:1</b> (74-204 = 8:1/10:1) ou <b>M6 Universal cm-stick</b> (74-206 standard) / <b>M7</b> (74-207 grande)	
	<b>Séchage rapide:</b> AA600 Accélérateur 3 – 5%  <b>Viscosité:</b> 18 – 22 sec. (DIN4/20°C)		
	<b>Pistolet à gravité/suction:</b> Buse Pistolet "Haute pression" Pistolet "Basse pression" HVLP (Pression sur le chapeau) Airless/Airmix Pot sous pression	1.3 – 1.4 mm 3.0 – 4.5 bar (42 – 65 psi) 1.5 – 2.5 bar (21 – 36 psi) 0.7 bar (10 psi) maximum Non recommandé 1.0 – 1.2 mm	
	<b>Application:</b> 1 couche pleine  <b>Epaisseur du film:</b> 20 – 40µm (épaisseur sèche)		
	<b>Nettoyage:</b> (Vérifier les législations locales!)  RS60x Diluants Universels ou Nettoyant pour pistolet (solvant)		

	<p><b>Séchage à 20°C:</b></p> <p><b>Étuvage:</b></p>	<p><b>Hors poussière:</b> 25 – 30 minutes</p> <p><b>Sec:</b> 2 - 4 heures</p> <p>Non recommandé</p>
	<p><b>Séchage IR:</b></p>	<p>Non recommandé</p>
	<p><b>Utiliser une protection respiratoire appropriée (masque intégral a ventilation assistée).</b></p>	
	<p><b>Recouvrement (PU Topcoat):</b></p> <p>Après 45 minutes/20°C</p>	<p>TB500/510/511/512/520/TW518/TY518 (Se reporter aux fiches techniques)</p> <p>Après 24 heures: Ponçage indispensable (P280-P360 ou scotch-brite)</p>
	<p><b>Précautions:</b> Pendant l'application toutes les mesures de protection de santé et de sécurité liées à l'utilisation et à la manipulation des peintures doivent être observées, ex.les réglementations émises par les associations professionnelles dans l'industrie chimique. Pour les informations relatives à la santé et à la sécurité se référer aux fiches de données de sécurité (FDS). Ces informations sont aussi disponibles sur notre site: <a href="http://www.valsparindustrialmix.com">www.valsparindustrialmix.com</a></p> <p><b>Note:</b> Les produits listés sont destinés uniquement à l'utilisateur professionnel pour une utilisation professionnelle. Toutes les recommandations données à nos clients ou utilisateurs de façon écrite ou verbale dans les documents ne sont pas contraignantes et ne nous engagent pas à des poursuites résultant de l'acte de vente. Toute précaution est prise pour s'assurer que l'information technique que nous fournissons soit exacte et actualisée en fonction de notre connaissance scientifique et de notre expérience. Ces recommandations n'exemptent pas le client de vérifier lui même si nos produits sont adaptés à l'application souhaitée. La tenue du système peinture dépend largement de la minutie avec laquelle les surfaces sont préparées. En outre nos conditions générales de livraison et de règlement sont applicables.</p> <p>Toutes les versions antérieures des fiches techniques relatives à ce produit ne sont plus valides</p>	