

## Termékinformációk

### Termékleírás:

Az FP440 egy szürke 2K Epoxy alapozó, amely jó korrózióvédelmet biztosít, kiváló tapadási tulajdonságokkal, valamint jó lég- és erőtett száradási képességekkel rendelkezik. A termék olyan réteget képez, amely erősen ellenáll az agresszív vegyi anyagoknak, oldószereknek, sós- és édesvíznek. Az FP440 használható nedves nedves formában 40-60µm értéken majd még egyszer le lehet fújni a fedő réteget 60 perc után, vagy nagyobb vastagság esetén maximum 140µm értékig. Nagyobb, 60-140µm rétegvastagság esetén hagyjon legalább 10 órányi száradási időt, a fedőréteg száradásához akár 48 óra is szükséges. Az Epoxy alapozót fedőréteggel kell bevonni.

### Előkészítés:

További információkat a Ti-felületen és a Szín visszakereső rendszer (CRS) előkészítés részében, vagy a következő honlapon találhat [www.valsparindustrialmix.com/emea/en/](http://www.valsparindustrialmix.com/emea/en/).

### Felületek:

Acél, rozsdamentes acél (homokfúvott), öntöttvas, horganyzott acél, alumínium, üvegszál erősítésű műanyag.

Egyéb: Oldószerek ellenálló felületek, tisztított/csiszolt/keményített eredeti és átkeményedett bevonatok.

Vas/acél: Szemcseszórásos tisztítás vagy száraz csiszolás ajánlott P80 - P180

Alumínium: P180 – P240

Galvanizált: Szemcseszórás ajánlott

Fényezés: P240 - P320 (Kérjük, rendszeresen, szükség szerint ellenőrizze és cserélje a csiszolópapírt)

### Tisztítás:

A felületnek száraznak kell lennie, és nem lehet rajta semmilyen szennyeződés, pl. olaj, zsír és oldószerek. Használjon RS405 Epoxy reducert, RS605/607/609 Univerzális reducert fém felületek esetében, vagy AD690 Degreaser Solvent Based fém felületek/GFR/festett felületek esetében.

### Az anyag leírása: FP440

Alkalmazási mód	Minimum DFT µm	Maximum DFT µm	Minimum WFT µm	Maximum WFT µm*
Szórópisztolyal	40µm	140µm	60µm	180µm

\*Nagyobb vastagságra is lehetőség van, ha több időt hagy a száradásra

**Fedőbevonat:** Alapozó: FP500/PB500 PU Primer vagy FP510/FP511 HS Surfacer

Szintetikus fedőlakk: TB300/TB330/TB332/TB350


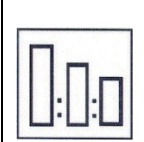
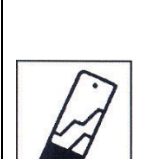



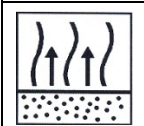
PU fedőlakk: TB500/TB510/TB511/TB512/TB520/TB530/TB532/TW518 vagy TY518.

További részletes információkat a Technikai Adatlapokon találhat.

### Fizikai tulajdonságok:

Kémiai bázis	Epoxy
Sűrűség (kg/l)	1.520 kg/l
Szárazanyag tartalom (%)	52,5%
Vízbázis széria (%)	71,1%
Lobbanáspont	28,5°C
Fazékidő (+20°C)	Kb. 3 - 5 óra
Szavatossági idő	Min. 24 hónap normál tárolási körülmények között lezárt dobozban
Elméleti felület lefedés (m <sup>2</sup> /l)	Kb. 13,1m <sup>2</sup> /L 40µm / 70% = 9,1m <sup>2</sup> /L 40µm (DFT)
Fényesség	Matt
Szín	Szürke
Hőmérsékleti stabilitás	Száraz hő akár 150°C
VOC (g/l)	Max. 440g/l lásd CRS (VOC: 2004/42/IIB (C) 540g/l)
Feldolgozási hőmérséklet	+10 °C-tól max. +40°C-ig, max. Páratartalom 80%

## Felhasználási adatok

	<p><b>Előkészítés/ Tisztítás:</b></p>	<p><b>Minden felületet megfelelően le kell tisztítani szemcseszórással vagy csiszolással és tisztítással</b> Szemcsefúvás az EN ISO 12944, 4. rész (SA 2.5) szerint, egységes fúvási profíllal. Száraz csiszolás acél: P80 – P180 Alumínium: P180 – P240 Galvanizált: Szemcseszórás ajánlott Festett felület: P240 – P320 Tisztítás: RS405/RS407, RS605/607/609 (fém felület), és/vagy AD690 Degreaser Solvent Based (festett felületek) A felületnek száraznak kell lennie, és nem lehet rajta semmilyen szennyeződés, pl. olaj, zsír.</p>		
	<p><b>Kezelés:</b></p>	<p><b>Használat/szórás előtt:</b> 1. Keverje össze mechanikusan (festék keverővel/mechanikus/pneumatikus keverővel), amíg homogén nem lesz. 2. Adja hozzá az aktivátort és a reducert. 3. Keverje össze jól ezt a keveréket egy keverő pálcával, vagy egy (pneumatikus) keverővel.</p>		
	<p><b>Keverési arány az aktivátorral és a reduccerrel - 60-140 µm:</b> (Mennyiség szerint)</p>	<p>FP440 Epoxy Primer Basic – Grey AP404 EP Activator RS405 Epoxy Reducer vagy RS407 Epoxy Reducer Slow</p>	<p>2 rész 1 rész adjon hozzá 10-25%-ot</p>	
	<p><b>Keverési arány az aktivátorral és a reduccerrel - nedves/nedves változat:</b> (Mennyiség alapján) <b>40-60 µm</b></p>	<p>FP440 Epoxy Primer Basic – Grey AP404 EP Activator RS405 Epoxy Reducer vagy RS407 Epoxy Reducer Slow</p>	<p>2 rész 1 rész adjon hozzá 25%-ot</p>	
	<p><b>Keverő pálcá:</b></p>	<p>Használjon keverő pálcát <b>M6 Univerzális cm-keverő pálcá (74-206 szabvány) / M7 (74-207 nagy)</b></p>		
	<p><b>Viszkozitás: (RFU)</b> 20-36 mp. (DIN 4/20°C)</p>			
	<p><b>Felső vagy alsó tartályos:</b> Fúvóka készlet Szórópisztoly „Nagynyomású” HE HVLP (Levegő nyomás) Nagynyomású légmentes/Vegyes levegő Nyomótartály</p>	<p>1,4 - 1,7 mm 3,0 - 4,5 bar (42 - 65 psi) 1,5 – 2,5 bar (21 - 36 psi) 0,7 bar (10 psi) maximális  0,011 - 0,015 (lásd a gyártó információját) 1,2 - 1,3 mm</p>		
	<p><b>Alkalmazás:</b>  <b>Rétegvastagság:</b> (javasolt 40-140 µm)</p>	<p><b>1. opció:</b> 1 teljes réteg vagy ½ réteg, majd 1 teljes réteg 40 - 60 µm (DFT)</p>	<p><b>2. opció:</b> 1 teljes zárt réteg majd 1-2 teljes réteg 60 - 140 µm (DFT)</p>	
	<p><b>A rétegek között 20 °C-on:</b>  <b>Szellőztetés 20 °C-on:</b></p>	<p>5 perc  10 perc</p>	<p>10 perc  10 perc</p>	

FP440 Epoxy Primer Basic - Grey

FP440 / HU

	<b>Tisztítás:</b> (Ellenőrizze a helyi előírásokat!)	RS405/RS407 Epoxy Reducer vagy erős fegyvertisztító (oldószeres) (Ellenőrizze a berendezés végső tisztítási folyamatát)
	<b>Száradás 20°C-on:</b>  <b>Száritás kamrában:</b>	<b>Pormentes:</b> 10-15 perc <b>Száraz:</b> 10-16 óra (a vastagságtól függően)  40-50 perc / 60°C-os tárgy hőmérséklet
	<b>IR száradás:</b>	15-18 perc (A panel hőmérséklete nem haladhatja meg a 90°C-t)
	<b>Használjon megfelelő légzőkészüléket (a frisslevegős légzőkészüléket javasoljuk).</b>	
	<b>Fedőbevonatok:</b>  1 óra/20°C 40-60µm után 10 óra/20°C 60-140µm után  48 óra után:	Alap/Felületi: FP500/PB500 vagy FP510/FP511 Szintetikus: TB300/TB330/TB332/TB350 PU Fedőbevonat: TB500/510/511/512/520/530/532/TW518/TY518 Adalékokkal is: AD600 / AD601/602 (Lásd a Technikai Adatlapot)  Csiszolás szükséges (P280-P360 vagy dörzsi)
	<b>Óvintézkedések:</b> A bevonóanyag használata során be kell tartani az összes egészségügyi és biztonsági intézkedést, amely az anyag kezelésére és felhasználására vonatkozik, például a meglévő rendeleteket, amelyeket a vegyipari szakmai szövetségek adnak ki. Az egészségügyi és biztonsági információkat a termék Biztonsági Adatlapja tartalmazza (MSDS). A honlapunkon is elérhető ez az információ: <a href="http://www.valsparindustrialmix.com/emea/en/">www.valsparindustrialmix.com/emea/en/</a>	
	<b>Megjegyzés:</b> A felsorolt termékeket kizárólag professzionális felhasználók használhatják professzionális használatra. Az ügyfeleknek a termékekkel kapcsolatban átadott információ nem kötelez bennünket, és azok nem képezik alapját másodlagos kötelezettségeknek az eladás alapján. Mindent megtettünk annak érdekében, hogy a műszaki információk pontosak és naprakészek legyenek a jelenlegi tudományos ismeretek és tapasztalatok szerint. Ezek az ajánlások azonban nem mentesítik az ügyfeleket az alól, hogy saját maguk ellenőrizzék, hogy a termékek megfelelnek-e az adott célra. A bevonati rendszer tartóssága nagymértékben függ a felszín alapos előkészítésétől. Továbbá az egységes szállítási feltételeink és fizetési módjaink alkalmazandók.	
	A jelen Technikai Adatlap kiadásával a termékekre vonatkozó összes korábbi változat érvényét veszti.	