

Termékinformációk

Termékleírás:

Az FP440 egy szürke 2K Epoxy alapozó, amely jó korrózióvédelmet biztosít, kiváló tapadási tulajdonságokkal, valamint jó lég- és erőtett száradási képességekkel rendelkezik. A termék olyan réteget képez, amely erősen ellenáll az agresszív vegyi anyagoknak, oldószereknek, sós- és édesvíznek. Az FP440 használható nedves nedves formában 40-60µm értéken majd még egyszer le lehet fújni a fedő réteget 60 perc után, vagy nagyobb vastagság esetén maximum 140µm értékig. Nagyobb, 60-140µm rétegvastagság esetén hagyjon legalább 10 órányi száradási időt, a fedőréteg száradásához akár 48 óra is szükséges. Az Epoxy alapozót fedőréteggel kell bevonni.

Előkészítés:

További információkat a Ti-felületen és a Szín visszakereső rendszer (CRS) előkészítés részében, vagy a következő honlapon találhat www.valsparindustrialmix.com/emea/en/.

Felületek:

Acél, rozsdamentes acél (homokfúvott), öntöttvas, horganyzott acél, alumínium, üvegszál erősítésű műanyag.

Egyéb: Oldószerek ellenálló felületek, tisztított/csiszolt/keményített eredeti és átkeményedett bevonatok.

Vas/acél: Szemcseszórásos tisztítás vagy száraz csiszolás ajánlott P80 - P180

Alumínium: P180 – P240

Galvanizált: Szemcseszórás ajánlott

Fényezés: P240 - P320 (Kérjük, rendszeresen, szükség szerint ellenőrizze és cserélje a csiszolópapírt)

Tisztítás:

A felületnek száraznak kell lennie, és nem lehet rajta semmilyen szennyeződés, pl. olaj, zsír és oldószerek. Használjon RS405 Epoxy reducert, RS605/607/609 Univerzális reducert fém felületek esetében, vagy AD690 Degreaser Solvent Based fém felületek/GFR/festett felületek esetében.

Az anyag leírása: FP440

Alkalmazási mód	Minimum DFT µm	Maximum DFT µm	Minimum WFT µm	Maximum WFT µm*
Szórópisztolyal	40µm	140µm	60µm	180µm

*Nagyobb vastagságra is lehetőség van, ha több időt hagy a száradásra

Fedőbevonat: Alapozó: FP500/PB500 PU Primer vagy FP510/FP511 HS Surfacer

Szintetikus fedőlakk: TB300/TB330/TB332/TB350








PU fedőlakk: TB500/TB510/TB511/TB512/TB520/TB530/TB532/TW518 vagy TY518.

További részletes információkat a Technikai Adatlapokon találhat.

Fizikai tulajdonságok:

Kémiai bázis	Epoxy
Sűrűség (kg/l)	1.520 kg/l
Szárazanyag tartalom (%)	52,5%
Vízbázis széria (%)	71,1%
Lobbanáspont	28,5°C
Fazékidő (+20°C)	Kb. 3 - 5 óra
Szavatossági idő	Min. 24 hónap normál tárolási körülmények között lezárt dobozban
Elméleti felület lefedés (m ² /l)	Kb. 13,1m ² /L 40µm / 70% = 9,1m ² /L 40µm (DFT)
Fényesség	Matt
Szín	Szürke
Hőmérsékleti stabilitás	Száraz hő akár 150°C
VOC (g/l)	Max. 440g/l lásd CRS (VOC: 2004/42/IIB (C) 540g/l)
Feldolgozási hőmérséklet	+10 °C-tól max. +40°C-ig, max. Páratartalom 80%

Felhasználási adatok

	<p>Előkészítés/ Tisztítás:</p>	<p>Minden felületet megfelelően le kell tisztítani szemcseszórással vagy csiszolással és tisztítással Szemcsefűvás az EN ISO 12944, 4. rész (SA 2.5) szerint, egységes fűvási profíllal. Száras csiszolás acél: P80 – P180 Alumínium: P180 – P240 Galvanizált: Szemcseszórással ajánlott Festett felület: P240 – P320 Tisztítás: RS405/RS407, RS605/607/609 (fém felület), és/vagy AD690 Degreaser Solvent Based (festett felületek) A felületnek száraznak kell lennie, és nem lehet rajta semmilyen szennyeződés, pl. olaj, zsír.</p>		
	<p>Kezelés:</p>	<p>Használat/szórással előtt: 1. Keverje össze mechanikusan (festék keverővel/mechanikus/pneumatikus keverővel), amíg homogén nem lesz. 2. Adja hozzá az aktivátort és a reducert. 3. Keverje össze jól ezt a keveréket egy keverő pálcával, vagy egy (pneumatikus) keverővel.</p>		
	<p>Keverési arány az aktivátorral és a reduccerrel - 60-140 µm: (Mennyiség szerint)</p>	<p>FP440 Epoxy Primer Basic – Grey AP404 EP Activator RS405 Epoxy Reducer vagy RS407 Epoxy Reducer Slow</p>	<p>5 rész 2 rész adjon hozzá 10-25%-ot</p>	
	<p>Keverési arány az aktivátorral és a reduccerrel - nedves/nedves változat: (Mennyiség alapján) 40-60 µm</p>	<p>FP440 Epoxy Primer Basic – Grey AP404 EP Activator RS405 Epoxy Reducer vagy RS407 Epoxy Reducer Slow</p>	<p>5 rész 2 rész adjon hozzá 25%-ot</p>	
	<p>Keverő pálca:</p>	<p>Használjon keverő pálcát M6 Univerzális cm-keverő pálca (74-206 szabvány) / M7 (74-207 nagy)</p>		
	<p>Viszkozitás: (RFU) 20-36 mp. (DIN 4/20°C)</p>			
	<p>Felső vagy alsó tartályos: Fűvóka készlet Szórópisztoly „Nagynyomású” HE HVLP (Levegő nyomás) Nagynyomású légmentes/Vegyes levegő Nyomótartály</p>	<p>1,4 - 1,7 mm 3,0 - 4,5 bar (42 - 65 psi) 1,5 – 2,5 bar (21 - 36 psi) 0,7 bar (10 psi) maximális 0,011 - 0,015 (lásd a gyártó információját) 1,2 - 1,3 mm</p>		
	<p>Alkalmazás: Rétegvastagság: (javasolt 40-140 µm)</p>	<p>1. opció: 1 teljes réteg vagy ½ réteg, majd 1 teljes réteg 40 - 60 µm (DFT)</p>	<p>2. opció: 1 teljes zárt réteg majd 1-2 teljes réteg 60 - 140 µm (DFT)</p>	
	<p>A rétegek között 20 °C-on: Szellőztetés 20 °C-on:</p>	<p>5 perc 10 perc</p>	<p>10 perc 10 perc</p>	

FP440 Epoxy Primer Basic - Grey

FP440 / HU

	Tisztítás: (Ellenőrizze a helyi előírásokat!)	RS405/RS407 Epoxy Reducer vagy erős fegyvertisztító (oldószeres) (Ellenőrizze a berendezés végső tisztítási folyamatát)
	Száradás 20°C-on: Szárítás kamrában:	Pormentes: 10-15 perc Száraz: 10-16 óra (a vastagságtól függően) 40-50 perc / 60°C-os tárgy hőmérséklet
	IR száradás:	15-18 perc (A panel hőmérséklete nem haladhatja meg a 90°C-t)
	Használjon megfelelő légzőkészüléket (a frisslevegős légzőkészüléket javasoljuk).	
	Fedőbevonatok: 1 óra/20°C 40-60µm után 10 óra/20°C 60-140µm után 48 óra után:	Alap/Felületi: FP500/PB500 vagy FP510/FP511 Szintetikus: TB300/TB330/TB332/TB350 PU Fedőbevonat: TB500/510/511/512/520/530/532/TW518/TY518 Adalékokkal is: AD600 / AD601/602 (Lásd a Technikai Adatlapot) Csiszolás szükséges (P280-P360 vagy dörzsi)
	Óvintézkedések: A bevonóanyag használata során be kell tartani az összes egészségügyi és biztonsági intézkedést, amely az anyag kezelésére és felhasználására vonatkozik, például a meglévő rendeleteket, amelyeket a vegyipari szakmai szövetségek adnak ki. Az egészségügyi és biztonsági információkat a termék Biztonsági Adatlapja tartalmazza (MSDS). A honlapunkon is elérhető ez az információ: www.valsparindustrialmix.com/emea/en/	
	Megjegyzés: A felsorolt termékeket kizárólag professzionális felhasználók használhatják professzionális használatra. Az ügyfeleknek a termékekkel kapcsolatban átadott információ nem kötelez bennünket, és azok nem képezik alapját másodlagos kötelezettségeknek az eladás alapján. Mindent megtettünk annak érdekében, hogy a műszaki információk pontosak és naprakészek legyenek a jelenlegi tudományos ismeretek és tapasztalatok szerint. Ezek az ajánlások azonban nem mentesítik az ügyfeleket az alól, hogy saját maguk ellenőrizzék, hogy a termékek megfelelnek-e az adott célra. A bevonati rendszer tartóssága nagymértékben függ a felszín alapos előkészítésétől. Továbbá az egységes szállítási feltételeink és fizetési módjaink alkalmazandók.	
	A jelen Technikai Adatlap kiadásával a termékekre vonatkozó összes korábbi változat érvényét veszti.	