

Informazioni sul prodotto**Descrizione del prodotto:**

Il trasparente Performance CC710 HS420 è un trasparente poliuretano bi-componente studiato per fornire una fluidità eccellente, nitidezza di immagine (DOI), durata e una finitura molto brillante. Questo trasparente è stato concepito appositamente per l'applicazione su rivestimenti industriali (IC) di fondo a base solvente, fondi automotive Valspar a base acquosa e smalti VIM PU. Per pulman, trasporti commerciali, OEM e riparazioni post-vendita con eccellenti capacità di essiccamento ad aria e forzato.

Preparazione:

Per informazioni più dettagliate fare riferimento alla documentazione tecnica Supporti e Pre-trattamento su Colour Retrieval System (CRS) o al sito web www.valsparindustrialmix.com.

Supporti:

Superfici rivestite con: TB500/510/520/TW518/TY518 Possibile per bagnato su bagnato dopo la prima fase di essiccamento (1-24 ore) a seconda del tipo di smalto utilizzato.
 Fondo a base solvente per rivestimenti industriali (IC), DeBeer WaterBase 900+ e Octoral OctoBase Eco plus. Il fondo di base dovrebbe essere completamente asciutto fino a un massimo di 8 ore prima di rispruzzare il trasparente.

Sabbatura a secco: P320 – P400 prima di applicare lo smalto poliuretano
 P400 – P500 prima di applicare il fondo di base
 (Si prega di controllare e cambiare regolarmente la carta abrasiva secondo necessità)
 Abrasione: Tampone abrasivo (grigio o oro)
 Sabbatura bagnata: P800

Pulizia:

La superficie deve essere asciutta e priva di qualsiasi contaminazione, ad es. olio, grasso, agenti di rilascio.
 Usare uno sgrassatore a base di solvente AD690.

Descrizione del materiale: CC710

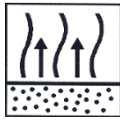
Metodo di applicazione	Minimo DFT µm	Massimo DFT µm	Minimo WFT µm	Massimo WFT µm *
Attrezzature di spruzzatura (airless/airmix non incluso)	50µm	70µm	70µm	100µm

* Sono possibili spessori maggiori se si aumenta il tempo di essiccazione

Proprietà fisiche:

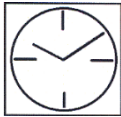
Base chimica	Poliuretano
Densità (kg/l)	0,992
Volume solidi (%)	47,6%
Peso solidi (%)	54,4%
Punto di infiammabilità	36,0°C
Durata nel barattolo (@20°C)	Circa 60 minuti
Conservazione in magazzino	Almeno 24 mesi in condizioni di conservazione normali e barattoli chiusi
Copertura (m²)	Circa 14.0m² 40µm (DFT) (70% 10,0m²)
Brillantezza	Molto lucido >90 GU/60°
Colore	Trasparente
Stabilità della temperatura	Calore secco fino a 140°C
VOC (g/l)	Max. 420g/l (VOC: 2004/42/II B(d)420g/l)
Temperatura di applicazione	da +10°C fino a max. +40°C, Umidità max 85%

Dati di applicazione

	Preparazione/ Pulizia:	Tutte le superfici devono essere carteggiate e pulite bene Sabbiatura a secco: P320–P400 per smalto / P400–P500 per applicazione di fondo di base Abrasione: Tampone abrasivo (grigio o oro) Sabbiatura bagnata: P800 Pulizia: Usare uno sgrassatore a base solvente AD690 La superficie deve essere asciutta e priva da qualsiasi contaminazione, ad es. olio, grasso		
	Utilizzo:	Prima di usare/spruzzare: 1. Aggiungere Attivatore e Diluente 2. Mescolare bene questa miscela con un bastoncino di miscelazione o un mescolatore (pneumatico)		
 	Rapporto di miscelazione con Attivatore e Diluente: (Per volume)	CC710 HS420 Trasparente Performance AU576 HS Attivatore rapido (versione air-dry) o AU575 HS Attivatore medio RS603 Diluente universale rapido o RS605 Diluente universale medio o RS607 Diluente universale lento o RS609 Diluente universale ultra lento	3 parti 1 parte aggiungere 0– 5%	
	Asta miscelazione:	Usare asta miscelazione M2 3:1 (74-202 = 3:1/4:1) o M6 asta -cm universale (74-206 standard) / M7 (74-207 grande)		
	Viscosità: 18 – 20 sec. (DIN4/20°C)			
	Alimentazione a gravità o a caduta: Set di ugelli Aerografo a spruzzo "Alta pressione" Aerografo a spruzzo "Bassa pressione" HVLP (Air cap pressure) Airless/Airmix Serbatoio di pressione	1.2 – 1.4 mm (dipende dalla dimensione dell'oggetto) 3,0 – 4,5 bar (42 – 65 psi) 1,5 – 2,5 bar (21 – 36 psi) 0,7 bar (10 psi) massimo Non consigliato 1.0 – 1.2mm		
	Applicazione: Spessore pellicola: (consigliato 50 – 70µm)	Opzione 1: ½ mano seguita da 1 mano completa 50µm (DFT)	Opzione 2: 1 mano completa seguita da 1 mano completa 50 – 70µm (DFT)	
	Appassimento a 20°C: Prima dell'essiccazione a 20°C:	5 minuti 5 minuti	10 - 15 minuti 5 minuti	
	Pulizia: (Controllare le normative locali!)	RS605/607/609 Diluente universale o Pulitore aerografo (solvente)		

CC710 Trasparente performante

CC710 / IT

	Essiccazione ad aria a 20°C: Forzato:	Fuori polvere: 45 - 60 minuti Asciutto per il montaggio: 4 - 6 ore Essiccato: 12 - 16 ore 30 – 40 minuti 60°C temperatura oggetto
	IR:	12 - 15 minuti (Il pannello non deve superare i 90°C)
	Utilizzare una protezione respiratoria adeguata (si raccomanda un respiratore con riciclo d'aria continuo).	
	Lucidatura:	La polvere e le piccole imperfezioni possono essere lucidate dopo l'essiccamento o dopo una cottura completa a 60°C (sul pezzo), seguito da un raffreddamento del pezzo a temperatura ambiente. Prima di lucidare, accertarsi che la superficie sia ben polimerizzata. Seguire le istruzioni del fabbricante del prodotto di lucidatura.
	Precauzioni: Durante l'applicazione vanno osservate tutte le misure di salute e sicurezza in riferimento all'uso e alla manipolazione di materiali di verniciatura, p.es. regolamentazioni emesse dalle associazioni professionali dell'industria chimica. Per le informazioni relative alla Salute e alla Sicurezza si prega di fare riferimento alle Schede di Sicurezza dei Prodotti (MSDS). Informazioni disponibili anche sulla nostra pagina web: www.valsparindustrialmix.com	
	Nota: I prodotti elencati sono destinati solo agli utenti professionali e per uso professionale. Tutte le raccomandazioni fornite per iscritto ai nostri clienti o utilizzatori non sono vincolanti e non giustificano un utilizzo diverso rispetto a quanto indicato sui documenti di vendita. Ogni precauzione è stata presa per garantire che le informazioni tecniche fornite siano accurate e aggiornate, basandosi sullo stato di conoscenza attuale secondo la scienza e la nostra esperienza. Tuttavia queste raccomandazioni non esentano il cliente dall'effettuare dei controlli in modo autonomo per vedere se i nostri prodotti sono adatti allo scopo previsto. La durata nel tempo del sistema di verniciatura dipende prevalentemente dalla preparazione completa della superficie. Sono inoltre applicabili i nostri termini di consegna e di pagamento.	
	Con la pubblicazione di questa Scheda Tecnica tutte le versioni precedenti relative a questo prodotto non sono più valide.	