

Informazioni sul prodotto

Descrizione del Prodotto:

FP440 è un primer epossidico 2K che offre una buona protezione dalla corrosione, eccellenti proprietà di adesione con buone capacità di essiccazione forzata e ad aria. Questo prodotto forma uno strato dotato di una forte resistenza ad agenti chimici aggressivi, solventi, acqua dolce e salata. FP440 può essere utilizzato bagnato su bagnato a 40-60 µm e ricoperto con finitura dopo 60 minuti, oppure a spessori maggiori fino a 140 µm. Per uno spessore maggiore della pellicola, da 60-140 µm, sono necessarie almeno 10 ore di appassimento; l'intervallo di finitura è fino a 48 ore. È necessario ricoprire il primer epossidico con una finitura.

Preparazione:

Per informazioni più dettagliate fare riferimento alla documentazione tecnica Supporti e Pre-trattamento su Color Retrieval System (CRS) o al sito web www.valsparindustrialmix.com/emea/en/.

Supporti:	Acciaio, acciaio inossidabile (sabbiato), ghisa, acciaio galvanizzato, alluminio, plastica rinforzata con fibra di vetro.
Altro:	Superfici resistenti ai solventi, originali puliti/carteggiati/induriti e polimerizzati.
Ferro/acciaio:	Si consiglia la sabbiatura abrasiva o la carteggiatura a secco P80-P180
Alluminio:	P180 – P240
Galvanizzato:	Si consiglia la sabbiatura leggera (sweep blasting)
Rifiniture a vernice:	P240 – P320 (Si prega di controllare e cambiare regolarmente la carta abrasiva)
Pulizia:	La superficie deve essere asciutta e priva di qualsiasi contaminazione, ad es. olio, grasso e agenti di rilascio. Utilizzare diluente epossidico RS405, diluente universale RS605/607/609 per substrati in metallo o Sgrassante a Base Solvente AD690 per substrati in metallo/GFR/finiture a vernice.

Descrizione del materiale: FP440

Metodo di applicazione	Minimo DFT µm	Massimo DFT µm	Minimo WFT µm	Massimo WFT µm *
Dispositivo di irrorazione	40µm	140µm	60µm	180µm

*Sono possibili spessori maggiori se si aumenta il tempo di essiccazione









Finitura Fondo: FP500/PB500 Fondo PU o FP510/FP511 HS Fondo Sintetico: TB300/TB330/TB332/TB350
PU finitura: TB500/510/511/512/520/530/532/TW518/TY518

Per informazioni più dettagliate consultare le Schede Tecniche.

Proprietà fisiche:






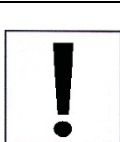
Base chimica	Epossidico:
Densità (kg/l)	1,520 kg/l
Volume solidi (%)	52,5%
Peso solidi (%)	71,1%
Punto d'infiammabilità	28,5 °C
Durata del barattolo (+20°C)	Circa 3 - 5 ore
Conservazione in magazzino	Almeno 24 mesi in condizioni di conservazione normali di stoccaggio in barattoli chiusi
Copertura teorica (m²/L)	Circa 13,1m²/L 40µm / 70% = 9,1 m²/L 40µm (DFT)
Lucido	Opaco
Colore	Grigio
Stabilità della temperatura	Calore secco fino a 150°C
VOC (g/l)	440 g/l max vedi CRS (VOC: 2004/42/II(b)(c)540 g/l)
Temperatura di applicazione	da +10°C fino a max. +40°C, Umidità max 80%

Dati di applicazione

	Preparazione/ Pulizia:	<p>Tutte le superfici devono essere sabbiate o carteggiate e pulite bene Sabbatura abrasiva come da EN ISO 12944, parte 4 (SA 2.5) con un profilo di sabbatura uniforme.</p> <p>Acciaio con carteggiatura a secco: P80 – P180 Alluminio: P180 – P240 Galvanizzato: Si consiglia la sabbatura leggera (sweep blasting) Rifiniture a vernice P240 – P320 Pulizia: RS405/RS407, RS605/607/609 (superficie in metallo) e/o Sgrassante a Base Solvente AD690 (finiture a vernice)</p> <p>La superficie deve essere asciutta e priva di qualsiasi contaminazione, ad es. olio, grasso</p>	
	Utilizzo:	<p>Prima dell'uso/spruzzo</p> <ol style="list-style-type: none"> Mescolare meccanicamente (agitatore di vernice /agitatore meccanico) fino a rendere omogeneo Aggiungere Attivatore e Diluente Mescolare bene questa miscelazione con un asta di miscelazione o un mescolatore (pneumatico) 	
	Rapporto di miscelazione con catalizzatore e diluente - 60-140µm: (Per volume)	FP440 Fondo Epossidico Basic - Grigio AP404 Induritore Fondo Epossidico Basic RS405 Diluente Epossidico o RS407 Diluente Epossidico Lento	2 parti 1 parti Aggiungere 10-25%
	Rapporto di miscelazione con catalizzatore e diluente - versione bagnato/bagnato: (per volume) 40-60µm	FP440 Fondo Epossidico Basic - Grigio AP404 Induritore Fondo Epossidico Basic RS405 Diluente Epossidico o RS407 Diluente Epossidico Lento	2 parti 1 parti Aggiungere 25%
	Asta miscelazione	Utilizzare l'asta di miscelazione M6 Asta-cm universale (74-206 standard) / M7 (74-207 grande)	
	Viscosità: (RFU) 20 – 36 sec. (DIN4/20°C)		
	A caduta o ad aspirazione: Set di ugelli Aerografo "Alta pressione" HE HVLP (pressione del cappello aria) Airless/Airmix Serbatoio di pressione	1,4 – 1,7 mm 3.0 – 4.5 bar (42 – 65 psi) 1.5 – 2.5 bar (21 – 36 psi) 0,7 bar (10 psi) massimo 0,011 – 0,015 (vedere le informazioni di produzione) 1,2 – 1,3mm	
	Applicazione: Spessore pellicola: (consigliato 40 – 140µm)	Opzione 1: 1 mano completa oppure 1/2 mano seguita da 1 mano completa 40 – 60µm (DFT)	Opzione 2: 1 mano completa a cosparsione chiusa seguita da 1-2 mani complete 60 – 140µm (DFT)
	Appassimento le mani a 20°C: Prima dell'essiccazione a 20°C:	5 minuti 10 minuti	10 minuti 10 minuti

FP440 Fondo Epossidico Basic - Grigio

FP440 / IT

	Pulizia: (controllare le norme locali)	RS405/RS407 Diluente epossidico o Pulitore aerografo (solvente) (Controllare il processo di pulizia finale dell'attrezzatura)
	Essiccazione ad aria a 20°C: Essiccazione forzata:	Fuori polvere: Essiccazione: 10 - 15 minuti 10 - 16 ore (a seconda dello spessore) 40 - 50 minuti / 60°C temperatura supporto
	Essiccazione IR:	15 - 18 minuti (il pannello non può superare i 90°C)
	Utilizzare una protezione respiratoria appropriata (si consiglia l'uso di un respiratore ad aria)	
	Ricoperto con: Dopo 1h/20°C 40-60µm Dopo 10h/20°C 60-140µm Dopo 48 ore:	Primer/superficie: FP500/PB500 o FP510/FP511 Sintetico: TB300/TB330/TB332/TB350 Finitura PU: TB500/510/511/512/520/TB530/TB532/TW518 o TY518 Anche con additivi: AD600 / AD601/602 (Vedere la Scheda Tecnica) Carteggiatura richiesta (P280-P360 o paglietta abrasiva)
	Precauzioni: Durante l'applicazione vanno osservate tutte le misure di salute e sicurezza in riferimento all'uso e alla manipolazione di materiali di verniciatura, ad es. regolamentazioni emesse dalle associazioni professionali dell'industria chimica. Per le informazioni relative alla Salute e alla Sicurezza, si prega di fare riferimento alle Schede di Sicurezza dei Prodotti (MSDS). Informazioni disponibili anche sulla nostra pagina web: www.valsparindustrialmix.com/emea/en/ Nota: I prodotti elencanti sono intesi solo per gli utenti professionali e per uso professionale. Tutte le raccomandazioni fornite per iscritto ai clienti o utilizzatori non sono vincolanti e non giustificano un utilizzo diverso rispetto a quanto indicato sui documenti di vendita. Ogni precauzione è stata presa per garantire che le informazioni tecniche fornite siano accurate e aggiornate, basandosi sullo stato di conoscenza attuale secondo la scienza e la nostra esperienza. Tuttavia, queste raccomandazioni non esentano il Cliente ad effettuare dei controlli in modo autonomo per vedere se i nostri prodotti sono adatti allo scopo previsto. La durata nel tempo del sistema di verniciatura dipende prevalentemente dalla preparazione completa della superficie. Sono inoltre applicabili i nostri termini di consegna e di pagamento. Con la pubblicazione di questa Scheda Tecnica tutte le versioni precedenti versioni relative a questo prodotto non sono più valide.	