

## Informazioni sul prodotto

### Descrizione del prodotto:

FP510 HS Fondo Performance grigio è un fondo acrilico bi-componente ad alte prestazioni per l'uso sotto smalti VIM/VIL. Questo prodotto è stato studiato come un fondo ad alto spessore fino a 150µm, facile applicazione, con capacità di essiccamento ad aria e forzato, eccellente per la sabbiatura meccanica. Conformità VOC secondo la legislazione VOC Europea corrente di meno di 540g/L. Questo prodotto deve essere usato in abbinamento con un primer ancorante o, per una resistenza più elevata alla corrosione, con un primer epossidico. Ideale per applicazioni di riparazione localizzate, di pannelli e generali.

**Nota:** Non usare il Fondo Performance FP510 HS su: Termoplastico, finiture sintetiche o direttamente su metallo.

### Preparazione:

Per informazioni più dettagliate fare riferimento alla documentazione tecnica Supporti e Pre-trattamento su Colour Retrieval System (CRS) o al sito web [www.valsparindustrialmix.com](http://www.valsparindustrialmix.com).

<b>Supporti:</b>	Superfici resistenti ai solventi, originali puliti/carteggiati/induriti e rivestimenti solidificati, verniciati per elettroforesi, Stucco in poliestere e plastiche rinforzate con fibra di vetro.
Plastica:	usa primer per plastica (si consiglia il test di adesione)
Supporto:	ferro, acciaio, ghisa, acciaio galvanizzato, alluminio, pre-trattare con 1 mano di primer idoneo
Ferro/acciaio:	Sabbiatura a secco P80 - P180
Alluminio:	P180 – P240
Galvanizzato:	Si consiglia una sabbiatura d'irruvidimento
Finiture verniciate:	P240 – P320 (Si prega di controllare e cambiare regolarmente la carta abrasiva sulla rotorbitale)
<b>Pulizia:</b>	La superficie deve essere asciutta e priva di qualsiasi contaminazione, ad es. olio, grasso, agenti di rilascio. Usare uno sgrassatore a base di solvente AD690

### Descrizione del materiale: FP510

Metodo di applicazione	Minimo DFT µm	Massimo DFT µm	Minimo WFT µm	Massimo WFT µm *
Attrezzature di spruzzatura	50µm	150µm	70µm	200µm

\* Sono possibili spessori maggiori se si aumenta il tempo di essiccazione



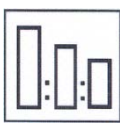

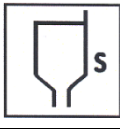



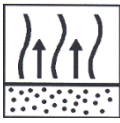
**Pre-trattamento:** Usare FP620 1K primer ancorante, FP640 Etch Primer o PB400, FP400 o FP401 primer epossidico

**Vernice di finitura:** Riverniciare con una gamma di smalti poliuretani di Valspar Industrial Mix: TB500 Conforme VOC e TB510/511/512/520/TW518/TY518 VIL: MI/IC non conforme VOC  
Per informazioni più dettagliate consultare le Schede Tecniche.

### Proprietà fisiche:



Base chimica	Resine acriliche idrossile bi-componente	
Densità (kg/l)	1,600 (Fondo)	1,410 (RFU 7:1 +25%)
Volume solidi (%)	51.2%	43.6%
Peso solidi (%)	73.5%	64.6%
Punto di infiammabilità	27°C	
Durata nel barattolo (+20°C)	20-30 min. RS605 / circa 2 ore RS610	
Conservazione in magazzino	Almeno 24 mesi in condizioni di conservazione normali e barattoli chiusi	
Copertura (m²)	Circa 10.5m² 40µm (DFT) (100% di efficienza di trasferimento)	
Brillantezza	Opaco	
Colore	Grigio	
Stabilità della temperatura	Calore secco fino a 140°C	
VOC (g/l)	Max. 510g/l vedi CRS (VOC: 2004/42/IIB(c)540g/l)	
Temperatura di applicazione	da +10°C fino a max. +40°C, Umidità max 85%	

Dati di applicazione


	<p><b>Preparazione/ Pulizia:</b></p>	<p><b>Tutte le superfici devono essere carteggiate e pulite bene</b></p> <p>Finiture verniciate: P240 – P320 Stucco in poliestere: P240 – P280 Pulizia: Usare uno sgrassatore a base solvente AD690</p> <p>La superficie deve essere asciutta e priva da qualsiasi contaminazione, ad es. olio, grasso</p>		
	<p><b>Utilizzo:</b></p>	<p><b>Prima di usare/spruzzare:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Miscelare meccanicamente (agitatore per vernici / mescolatore meccanico)</li> <li>Aggiungere Attivatore e Diluente</li> <li>Mescolare bene questa miscela con un asta graduata o un mescolatore (pneumatico)</li> </ol>		
	<p><b>Rapporto di miscelazione con Attivatore e Diluente:</b> (Per volume)</p>	<p>FP510 Fondo Performance grigio AU500 Attivatore poliuretano RS610 Diluente a maggior durata in barattolo o RS605/607/609 Diluente universale</p>	<p>7 parti 1 parte aggiungere 20 – 25%</p>	
	<p>Applicazione Airless/Airmix:</p>	<p>Solo RS610 Diluente a maggior durata in barattolo</p>	<p>Aggiungere 5-15%</p>	
<p><b>Nota:</b> Usare il diluente universale RS603/5/7/9 se viene richiesta una durata in barattolo inferiore (20-30 minuti o RS610 ~2 ore)</p>				
	<p><b>Asta graduata:</b></p>	<p>Usare il asta graduata <b>M6 Bastoncino-cm universale</b> (74-206 standard) / <b>M7</b> (74-207 grande)</p>		
	<p><b>Viscosità:</b> 20 – 26 sec. (DIN4/20°C)</p>			
	<p><b>Alimentazione a gravità o a caduta:</b> Set di ugelli Aerografo a spruzzo "Alta pressione" Aerografo a spruzzo "Bassa pressione" HVLP (Air cap pressure) Airless/Airmix Serbatoio di pressione</p>	<p>1.4 – 1.7 mm 3,0 – 4,5 bar (42 – 65 psi) 1,5 – 2,5 bar (21 – 36 psi) 0,7 bar (10 psi) massimo 0.011 – 0.015 (vedere anche le informazioni del produttore) 1.0 – 1.5 mm</p>		
	<p><b>Applicazione:</b>  <b>Spessore spessore:</b> (consigliato 50 – 100µm)</p>	<p><b>Opzione 1:</b> ½ mano seguita da 1 mano completa 50 – 80µm (DFT)</p>	<p><b>Opzione 2:</b> 1 mano completa seguita da 1 - 2 mani complete 80 – 150µm (DFT)</p>	
	<p><b>Appassimento a 20°C:</b>  <b>Prima dell'essiccazione a 20°C:</b></p>	<p>5 - 10 minuti  10 minuti</p>	<p>10 minuti  10 minuti</p>	


FP510 Fondo Performante - Grigio

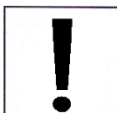
FP510 / IT

	<b>Pulizia:</b> (Controllare le normative locali!)	RS605/607/609 Diluente universale o Pulitore aerografo (solvente)
	<b>Essiccazione ad aria a 20°C:</b>  <b>Forzato:</b>	<b>Fuori polvere:</b> 15 minuti <b>Essiccato:</b> 4 - 6 ore  20 – 30 minuti / 60°C temperatura oggetto

	<b>IR:</b>	12 - 15 minuti (Il pannello non deve superare i 90°C)
--	------------	--

	<b>Utilizzare una protezione respiratoria adeguata (si raccomanda un respiratore con riciclo d'aria continuo).</b>	
--	--	--

	<b>Riverniciabile (Vernice di finitura PU):</b>  (bagnato su bagnato) Dopo 30 min./20°C <40µm e 2-4 ore / 20°C 80-100µm	TB500/510/511/512/520/TW518/TY518, MI, IC + CC700 o CC710 (Vedi Scheda Tecnica)  Dopo 4 ore e completa essiccazione: Carteggiare richiesta (P320-P400 o disco di scalfittura)
---	---	---

	<p><b>Precauzioni:</b> Durante l'applicazione vanno osservate tutte le misure di salute e sicurezza in riferimento all'uso e alla manipolazione di materiali di verniciatura, p.es. regolamentazioni emesse dalle associazioni professionali dell'industria chimica. Per le informazioni relative alla Salute e alla Sicurezza si prega di fare riferimento alle Schede di Sicurezza dei Prodotti (MSDS). Informazioni disponibili anche sulla nostra pagina web: <a href="http://www.valsparindustrialmix.com">www.valsparindustrialmix.com</a></p> <p><b>Nota:</b> I prodotti elencati sono destinati solo agli utenti professionali e per uso professionale. Tutte le raccomandazioni fornite per iscritto ai nostri clienti o utilizzatori non sono vincolanti e non giustificano un utilizzo diverso rispetto a quanto indicato sui documenti di vendita. Ogni precauzione è stata presa per garantire che le informazioni tecniche fornite siano accurate e aggiornate, basandosi sullo stato di conoscenza attuale secondo la scienza e la nostra esperienza. Tuttavia queste raccomandazioni non esentano il cliente dall'effettuare dei controlli in modo autonomo per vedere se i nostri prodotti sono adatti allo scopo previsto. La durata nel tempo del sistema di verniciatura dipende prevalentemente dalla preparazione completa della superficie. Sono inoltre applicabili i nostri termini di consegna e di pagamento.</p> <p>Con la pubblicazione di questa Scheda Tecnica tutte le versioni precedenti relative a questo prodotto non sono più valide.</p>	
--	--	--