**EMEAI** Valspar bv
Zuiveringweg 89
8243 PE Lelystad
Paesi Bassi
Tel. +31 (0) 320292200
www.valsparindustrialmix.com

## FP510 HS Fondo Performante - Grigio FP510 / IT

## Informazioni sul prodotto

**Descrizione del prodotto:**
FP510 HS Fondo Performante - Grigio è un fondo acrilico bi-componente ad alte prestazioni. Questo prodotto è stato studiato come un fondo ad alto spessore fino a 150µm, facile applicazione, con capacità di essiccamento ad aria e forzato, eccellente per la sabbiatura meccanica. Conformità VOC secondo la legislazione VOC Europea corrente di meno di 540g/L. Questo prodotto non deve essere utilizzato direttamente sul metallo, applicare un adeguato VIM Primer darà una maggiore resistenza alla corrosione, per riparazioni parziali, di pannelli e riparazioni in generale.
**Nota:** Non usare il FP510 HS Fondo Performante - Grigio su: Termoplastico, finiture sintetiche o direttamente su metallo.

**Preparazione:**
Per informazioni più dettagliate fare riferimento alla documentazione tecnica Supporti e Pre-trattamento su Colour Retrieval System (CRS) o al sito web www.valsparindustrialmix.com/emea/en/.

| | |
|---|---|
| **Supporti:** | Superfici resistenti ai solventi, originali puliti/carteggiati/induriti e rivestimenti solidificati, verniciati per elettroforesi, Acciaio pre-primerizzato, ghisa, acciaio zincato, anche alluminio stucco in poliestere e plastiche rinforzate con fibra di vetro. |
| Plastica: | Usa primer per plastica (si consiglia il test di adesione) |
| Finiture verniciate: | P240 eccentricamente (Controllare e sostituire regolarmente la carta abrasiva) |
| Carteggiatura: | Carteggiatura finale prima dell'applicazione della finitura con P360 – P500 |
| **Pulizia:** | La superficie deve essere asciutta e priva di qualsiasi contaminazione, ad es. olio, grasso, agenti di rilascio.<br>Usare uno sgrassatore a base di solvente AD690 |

**Descrizione del materiale: FP510**

| Metodo di applicazione | Minimo DFT µm | Massimo DFT µm | Minimo WFT µm | Massimo WFT µm * |
|---|---|---|---|---|
| Attrezzature di spruzzatura | 50 µm | 150 µm | 70 µm | 200 µm |

* Sono possibili spessori maggiori se si aumenta il tempo di essiccazione

| | |
|---|---|
| **Pre-trattamento:** | Usare FP640 Etch Primer, FP400/401/440 Fondo Epossidico o FP500/PB500 Fondo PU DTM |
| **Vernice di finitura:** | Riverniciare con una gamma di finiture Valspar Industrial Mix PU: TB500 conforme ai VOC e TB510/511/512/520/530/532<br>Per informazioni più dettagliate consultare le Schede Tecniche. |

**Proprietà fisiche:**

| | | |
|---|---|---|
| Base chimica | Resine acricliche idrossile bi-componente | |
| Densità (kg/l) | 1,600 (Fondo) | 1,410 (RFU 7:1 +25%) |
| Volume solidi (%) | 51.2% | 43.6% |
| Peso solidi (%) | 73.5% | 64.6% |
| Punto di infiammabilità | 27°C | |
| Durata nel barattolo (+20°C) | 20-30 min. o con RS610 40-60 min. | |
| Conservazione in magazzino | Almeno 24 mesi in condizioni di conservazione normali e barattoli chiusi | |
| Copertura (m²) | Circa 10,5 m² 40 µm (DFT) (100% di efficienza di trasferimento) | |
| Brillantezza | Opaco | |
| Colore | Grigio | |
| Stabilità della temperatura | Calore secco fino a 140°C | |
| VOC (g/l) | Max. 510 g/l vedi CRS (VOC: 2004/42/IIB(c)540g/l) | |
| Temperatura di applicazione | da +10°C fino a max. +40°C, Umidità max 85% | |

**EMEAI** Valspar bv
Zuiveringweg 89
8243 PE Lelystad
Paesi Bassi
Tel. +31 (0) 320292200
www.valsparindustrialmix.com



## Dati di applicazione

| | | | |
|---|---|---|---|
| | **Preparazione/ Pulizia:** | **Tutte le superfici devono essere carteggiate e pulite bene**<br><br>Finiture verniciate: P240<br>Stucco in poliestere: P240<br>Pulizia: Usare uno sgrassatore a base solvente AD690<br><br>La superficie deve essere asciutta e priva da qualsiasi contaminazione, ad es. olio, grasso | |
| | **Utilizzo:** | **Prima di usare/spruzzare:**<br>1. Miscelare meccanicamente (agitatore per vernici / mescolatore meccanico)<br>2. Aggiungere Attivatore e Diluente<br>3. Mescolare bene questa miscela con un asta graduata o un mescolatore (pneumatico) | |
| | **Rapporto di miscelazione con Attivatore e Diluente:**<br>(Per volume) | FP510 HS Fondo Performante – Grigio<br>AU500 Induritore Per Smalto PU<br>RS603 o 605/607/609 Diluente Universale o<br>RS610 Diluente aumenta la vita utile del prodotto | 7 parti<br>1 parte<br>aggiungere 10 – 25% |
| | o | FP510 HS Fondo Performante – Grigio<br>AU577 Catalizzatore HS Extra Rapido o<br>AU576 Catalizzatore HS Rapido o<br>AU575 Catalizzatore HS Medio o<br>AU574 Catalizzatore HS Lento<br>RS605/607/609 Diluente Universale o<br>RS610 Diluente aumenta la vita utile del prodotto | 6 parti<br>1 parte<br><br><br><br>aggiungere 10 – 25% |
| | | Con RS610 il pot life è (20°C) del prodotto RFU è di 40-60 minuti! | |
| | **Asta graduata:** | Usare l'asta graduata<br>**M3 6:1** (74-203 = 5:1/6:1) o<br>**M6 Asta-cm universale** (74-206 standard) / **M7** (74-207 grande) | |
| | **Viscosità:**<br>20 – 26 sec. (DIN4/20°C) | | |
| | **Alimentazione a gravità o a caduta:**<br>Set di ugelli<br>Aerografo "HP"<br>Aerografo "RP"<br>HVLP (Air cap pressure)<br>Airless/Airmix<br>Serbatoio di pressione | <br>1.4 – 1.7 mm<br>3.0 – 4.5 bar (42 – 65 psi)<br>1.5 – 2.5 bar (21 – 36 psi)<br>0.7 bar (10 psi) massimo<br>Non consigliato<br>1.0 – 1.5 mm | |
| | **Applicazione:**<br><br>**Spessore finitura:**<br>(consigliato 50 – 100µm) | **Opzione 1:**<br>½ mano<br>seguita da 1 mano completa<br>50 – 80µm (DFT) | **Opzione 2:**<br>1 mano completa<br>seguita da 1 - 2 mani complete<br>80 – 150µm (DFT) |
| | **Appassimento a 20°C:**<br><br>**Prima dell'essiccazione a 20°C:** | 5 - 10 minuti<br><br>10 minuti | 10 minuti<br><br>10 minuti |

**EMEAI** Valspar bv
Zuiveringweg 89
8243 PE Lelystad
Paesi Bassi
Tel. +31 (0) 320292200
www.valsparindustrialmix.com



| | | |
|---|---|---|
| | **Pulizia:**<br>(Controllare le normative locali!) | RS605/607/609 Diluente Universale o<br>Pulitore aerografo (solvente) |
| | **Essiccazione ad aria a 20°C:**<br><br>**Forzato:** | **Fuori polvere:** 15 minuti<br>**Essiccato:** 2 - 6 ore<br><br>20 – 40 minuti / 60°C temperatura oggetto |
| | **IR:** | 12 - 15 minuti<br>(Il pannello non deve superare i 90°C) |
| | **Utilizzare una protezione respiratoria adeguata (si raccomanda un respiratore con riciclo d'aria continuo).** | |
| | **Riverniciabile (finitura in PU):** | TB500/510/511/512/520/530/532<br>(vedere la scheda tecnica)<br>Non carteggiabile: Dopo min. 30 min./20°C <40 µm<br>Oppure 2-4 ore/20°C 80-120 µm<br>Dopo 8 ore o essiccazione IR o forzata - È necessaria la carteggiatura (P360-P500 o paglietta) |
| | **Precauzioni:** Durante l'applicazione vanno osservate tutte le misure di salute e sicurezza in riferimento all'uso e alla manipolazione di materiali di verniciatura, p.es. regolamentazioni emesse dalle associazioni professionali dell'industria chimica. Per le informazioni relative alla Salute e alla Sicurezza si prega di fare riferimento alle Schede di Sicurezza dei Prodotti (MSDS). Informazioni disponibili anche sulla nostra pagina web: www.valsparindustrialmix.com/emea/en/ | |
| | **Nota:** I prodotti elencati sono destinati solo agli utenti professionali e per uso professionale. Tutte le raccomandazioni fornite per iscritto ai nostri clienti o utilizzatori non sono vincolanti e non giustificano un utilizzo diverso rispetto a quanto indicato sui documenti di vendita. Ogni precauzione è stata presa per garantire che le informazioni tecniche fornite siano accurate e aggiornate, basandosi sullo stato di conoscenza attuale secondo la scienza e la nostra esperienza. Tuttavia queste raccomandazioni non esentano il cliente dall'effettuare dei controlli in modo autonomo per vedere se i nostri prodotti sono adatti allo scopo previsto. La durata nel tempo del sistema di verniciatura dipende prevalentemente dalla preparazione completa della superficie. Sono inoltre applicabili i nostri termini di consegna e di pagamento. | |
| | Con la pubblicazione di questa Scheda Tecnica tutte le versioni precedenti relative a questo prodotto non sono più valide. | |