

**Informazioni sul prodotto****Descrizione del prodotto:**

FP600 è un primer 1K per plastiche, prodotto pronto all'uso per parti in plastica.

**Preparazione:**

Per informazioni più dettagliate fare riferimento alla documentazione tecnica Supporti e Pre-trattamento su Colour Retrieval System (CRS) o al sito web [www.valsparindustrialmix.com](http://www.valsparindustrialmix.com).

**Supporti:**

PP (testare sempre), ABS, PUR, PA, EPDM (Testare sempre la plastica per essere sicuri al 100% dell'adesione)

**Nota:** Non usare su Polietilene (PE) o Polistirolo (PS).

La durata e l'adesione nel tempo del sistema di verniciatura dipende prevalentemente dalla qualità della preparazione della superficie in plastica. I nuovi pezzi in plastica devono essere scaldati e successivamente trattate con paglietta abrasiva con acqua e sapone per rimuovere tutti gli agenti di rilascio. .

**Pulizia:**

La superficie deve essere asciutta e priva di qualsiasi contaminazione, ad es. olio, grasso, agenti di rilascio. Usare lo sgrassante a base solvente AD690 o un detergente anti-statico.

**Descrizione del materiale: FP600**

Metodo di applicazione	Minimo DFT µm	Massimo DFT µm	Minimo WFT µm	Massimo WFT µm
Attrezzature di spruzzatura	5µm	10µm	---	---

**Riverniciatura:**



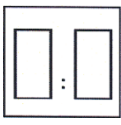
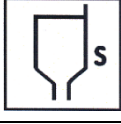


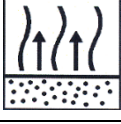



Tutti i primer VIM: FP/PB300, FP400/401, FP/PB500 (vedere scheda tecnica TDS IME xxxxx)  
 (Eccetto Fondo epossidico ricco di zinco FP402)

e/o vernici di finitura VIM: TB300, TB400, TB500/510/511/512/520/TW518/TY518 (vedere scheda tecnica TDS Txxxx)

**Proprietà fisiche:**

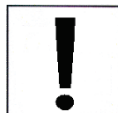
Base chimica	Resine speciali
Densità (kg/l)	0,876 (Legante)
Volume solidi (%)	4,4%
Peso solidi (%)	4,0%
Punto di infiammabilità	24°C
Durata nel barattolo (+20°C)	Circa 1 - 2 ore
Conservazione in magazzino	Almeno 36 mesi in condizioni di conservazione normali e barattoli chiusi
Copertura (m²)	Approx. 8 m² (a 5-10µm DFT – uno strato)
Lucido	opaco
Colore	trasparente/chiaro
Stabilità della temperatura	Calore secco fino a 150°C
VOC (g/l)	Max. 700g/l (VOC: 2004/42/IIB(a)850g/l)
Temperatura di applicaz.	da +10°C fino a max. +40°C, Umidità max 85%

Dati di applicazione

	<b>Preparazione/ Pulizia:</b>	<b>Le superfici in plastica vanno pulite bene (a volte sfregate)</b> Sgrassante a base solvente AD690 o un detergente anti-statico. Paglietta abrasiva grigia o oro La superficie deve essere asciutta e priva da qualsiasi contaminazione, ad es. olio, grasso	
	<b>Utilizzo:</b>	Agitare prima dell'uso.	
	<b>Rapporto di miscelazione:</b> (Per volume)	Pronto all'uso	
	<b>Viscosità:</b>	12 – 14 sec. (DIN4/20°C)	
	<b>Alimentazione a gravità o a suzione:</b>		
	Set di ugelli	1,2 – 1,4 mm	
	Aerografo a spruzzo "Alta pressione"	3,0 – 4,5 bar (42 – 65 psi)	
	Aerografo a spruzzo "Bassa pressione"	1,5 – 2,5 bar (21 – 36 psi)	
	HVLP (Air cap pressure)	0,7 bar (10 psi) massimo	
	Airless/Airmix	Non consigliato	
	Serbatoio di pressione	1,0 – 1,2mm	
	<b>Applicazione:</b>	<b>1 strato</b>	
	<b>Spessore pellicola:</b>	(consigliato 5 – 10µm)	
	<b>Appassimento 20°C:</b>	da 20 minuti a 2 ore  (Trascorse due ore riverniciare con FP600)	
	<b>Pulizia:</b> (Controllare le raccomandazioni locali!)	RS605/607/609 Diluente universale o Pulitore aerografo (solvente)	
	<b>Ricoprire con:</b>	Primer VIM:	FP/PB300 o FP400/401/ FP/PB500 e / o
		Vernici di finitura VIM	TB300 o TB400 o TB500/510/511/512/520/TW518/TW518 (per maggiori informazioni vedere TDS)
	<b>Essiccazione IR:</b>	Non consigliato	



Utilizzare una protezione respiratoria appropriata (consigliamo l'uso di un respiratore d'aria).



**Precauzioni:** Durante l'applicazione vanno osservate tutte le misure di salute e sicurezza in riferimento all'uso e alla manipolazione di materiali di verniciatura, p.es. regolamentazioni emesse dalle associazioni professionali dell'industria chimica. Per le informazioni relative alla Salute e alla Sicurezza si prega di fare riferimento alle Schede di Sicurezza dei Prodotti (MSDS). Informazioni disponibili anche sulla nostra pagina web: [www.valsparindustrialmix.com](http://www.valsparindustrialmix.com)

**Nota:** I prodotti elencati sono intesi solo per gli utenti professionali e per uso professionale. Tutte le raccomandazioni fornite per iscritto ai nostri clienti o utilizzatori non sono vincolanti e non giustificano un utilizzo diverso rispetto a quanto indicato sui documenti di vendita. Ogni precauzione è stata presa per garantire che le informazioni tecniche fornite siano accurate e aggiornate, basandosi sullo stato di conoscenza attuale secondo la scienza e la nostra esperienza. Tuttavia queste raccomandazioni non esentano il cliente dall'effettuare dei controlli in modo autonomo per vedere se i nostri prodotti sono adatti allo scopo previsto. La durata nel tempo del sistema di verniciatura dipende prevalentemente dalla preparazione completa della superficie. Sono inoltre applicabili i nostri termini di consegna e di pagamento.

Con la pubblicazione di questa Scheda Tecnica tutte le versioni precedenti relative a questo prodotto non sono più valide.