

Informazioni sul prodotto**Descrizione del prodotto:**

PB500 è un sigillante isolante poliuretano 2K trasparente non per carteggiatura e tintegeggiabile che facilita l'adesione su OEM e finiture verniciate solidificate. PB500 può essere colorato con basi VIM come primer/sigillante bagnato su bagnato secondo il CRS con il 20% a volume. Questi prodotti sono conformi alla corrente legislazione Europea VOC <540g/L (VOC: 2004/42/IIB(c)540g/l). L'ampia gamma di Diluenti universali (da RS603 fino a RS609) possono essere miscelati per ottenere il migliore risultato per la temperatura ambiente e la dimensione della superficie.

Preparazione:

Per informazioni più dettagliate fare riferimento alla documentazione tecnica Supporti e Pre-trattamento su Colour Retrieval System (CRS) o al sito web www.valsparindustrialmix.com.

- Supporti:** Oggetti metallici verniciati con una buona adesione, anche su superfici rivestiti tramite elettroforesi e fondi, superfici resistenti ai solventi, originali puliti/carteggiati/induriti e strati di vernice pre-esistenti.
- Attenzione:** Sui substrati non noti (superfici dipinte, ad es. acrilico, vernice in polvere...) effettuare prima un test di adesione e solvente... prestare ulteriore attenzione durante la verniciatura di substrati 1K in caso di ritiro
- Finiture verniciate:** P280 – P360 Orbitale (Si prega di controllare e cambiare regolarmente la carta abrasiva) e passare una paglietta abrasiva molto fine/ultra fine (grigia o oro)
- Pulizia:** La superficie deve essere asciutta e priva di qualsiasi contaminazione, ad es. olio, grasso, agenti di rilascio. Usare lo sgrassante a base solvente AD690.

Descrizione del materiale: PB500 Sigillante / sigillante colorabile

| Metodo di applicazione | Minimo DFT µm | Massimo DFT µm | Minimo WFT µm | Massimo WFT µm |
|------------------------------|---------------|----------------|---------------|----------------|
| Attrezzature di applicazione | 20µm | 40µm | 30µm | 55µm |

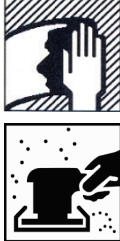


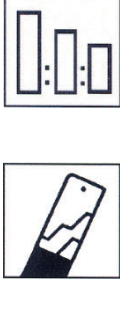

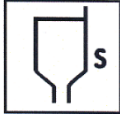



Riverniciatura:

Ricoprire con una gamma di smalti poliuretano di Valspar Industrial Mix: TB500/510/511/512/520/TW518TY518, Per informazioni più dettagliate consultare la Scheda Tecnica Tx5xx.

Proprietà fisiche:

| | |
|------------------------------|--|
| Base chimica | Poliuretano |
| Densità (kg/l) | 1,368 (Legante) |
| Volume solidi (%) | 58,5% |
| Peso solidi (%) | 74,0% |
| Punto di infiammabilità | 31°C |
| Durata nel barattolo (+20°C) | Circa 2 - 3 ore |
| Conservazione in magazzino | Almeno 24 mesi in condizioni di conservazione normali e barattoli chiusi |
| Copertura (m ²) | Circa 8,5 m ² 40µm (DFT) |
| Lucido | opaco |
| Colore | Legante trasparente |
| Stabilità della temperatura | Calore secco fino a 140°C |
| VOC (g/l) | Max. 490g/l vedi CRS (VOC: 2004/42/IIB(c)540g/l) |
| Temperatura di applicaz. | da +10°C fino a max. +40°C, Umidità max 85% |

Dati di applicazione

| | | | |
|--|--|---|--|
|  | Preparazione/ Pulizia: | Tutte le superfici devono essere sabbiate e pulite bene Finiture verniciate: P280 – P360 Sgrassante: solvente AD690 (finiture verniciate) La superficie deve essere asciutta e priva da qualsiasi contaminazione, ad es. olio, grasso | |
|  | Utilizzo: | Preparazione del colore: 1. Mescolare il legante fino a che non diventerà omogeneo 2. Aggiungere i toner di colore 3. Miscelare meccanicamente (agitatore per vernici / mescolatore meccanico) | Prima di usare/spruzzare: 1. Miscelare meccanicamente (agitatore per vernici / mescolatore meccanico) 2. Aggiungere Attivatore e diluente 3. Miscelare bene questa miscela con un asta di miscelazione o un mescolatore (pneumatico) |
|  | Versione trasparente: Versione colore: (Per volume) Per gli utenti di macchine miscelatrici: | Usare solo legante primer DTM PB500 PB500 Legante primer poliuretano DTM (colorabile) CT Gamma di toner colore VIM Per le formule di miscelazione vedere VIM CRS | 100 parti 80 parti 20 parti (Per peso) |
|  | Rapporto di miscelazione con Attivatore e diluente: (entrambe le versioni) (Per volume) | PB500 Primer/Sigillante poliuretano DTM AU500 Catalizzatore poliuretano RS603 Diluente universale rapido o RS605 Diluente universale medio o RS607 Diluente universale lento o RS609 Diluente universale ultra lento | 8 parti 1 parte + 25 – 35% |
|  | Asta miscelazione: | Usare Asta di miscelazione M4 8:1 (74-204 = 8:1/10:1) o M6 Asta -cm universale (74-206 standard)/ M7 (74-207 grande) | |
|  | Processo di Essiccazione più veloce: | AA600 Acceleratore | + 3 – 5% |
|  | Viscosità: 18 – 22 sec. (DIN4/20°C) | | |
|  | Alimentazione a gravità o ad aspirazione: Set di ugelli Aerografo a spruzzo "Alta pressione" Aerografo a spruzzo "Bassa pressione" HVLP (Air cap pressure) Airless/Airmix Serbatoio a pressione | | |
|  | Applicazione: Spessore pellicola: | | 1 mano completa 20 – 40µm (DFT) |

| | | |
|--|--|--|
|  | Pulizia: (Controllare le raccomandazioni locali!) | RS605/607/609 Diluente universale o Diluente da lavaggio |
|  | Essiccazione ad aria a 20°C: Essiccazione Forzata: | Fuori polvere: 25 - 30 minuti Essiccato: 2-4 ore Non consigliato |
|  | Essiccazione IR: | Non consigliato |
|  | Utilizzare una protezione respiratoria appropriata (consigliamo l'uso di un respiratore d'aria). | |
|  | Riverniciabile: Dopo 45 minuti/20°C | TB500/510/511/512/520/TW518/TY518 (Vedi Scheda Tecnica) Dopo 24 ore: Sabbatura richiesta (P280-P360 o paglietta abrasiva grigia) |
|  | <p>Precauzioni: Durante l'applicazione vanno osservate tutte le misure di salute e sicurezza in riferimento all'uso e alla manipolazione di materiali di verniciatura, p.es. regolamentazioni emesse dalle associazioni professionali dell'industria chimica. Per le informazioni relative alla Salute e alla Sicurezza si prega di fare riferimento alle Schede di Sicurezza dei Prodotti (MSDS). Informazioni disponibili anche sulla nostra pagina web: www.valsparindustrialmix.com</p> <p>Nota: I prodotti elencati sono intesi solo per gli utenti professionali e per uso professionale. Tutte le raccomandazioni fornite per iscritto ai nostri clienti o utilizzatori non sono vincolanti e non giustificano un utilizzo diverso rispetto a quanto indicato sui documenti di vendita. Ogni precauzione è stata presa per garantire che le informazioni tecniche fornite siano accurate e aggiornate, basandosi sullo stato di conoscenza attuale secondo la scienza e la nostra esperienza. Tuttavia queste raccomandazioni non esentano il cliente dall'effettuare dei controlli in modo autonomo per vedere se i nostri prodotti sono adatti allo scopo previsto. La durata nel tempo del sistema di verniciatura dipende prevalentemente dalla preparazione completa della superficie. Sono inoltre applicabili i nostri termini di consegna e di pagamento.</p> <p>Con la pubblicazione di questa Scheda Tecnica tutte le versioni precedenti relative a questo prodotto non sono più valide.</p> | |