EMEAI Valspar bv
Zuiveringweg 89
8243 PE Lelystad
Paesi Bassi
Tel. +31 (0) 320292200
www.valsparindustrialmix.com

PB500 Converter Fondo PU DTM PB500-S / IT

Informazioni sul prodotto

Descrizione del prodotto:
PB500 è un fondo isolante poliuretanico 2K trasparente non per carteggiatura e tinteggiabile che facilita l'adesione su OEM e finiture verniciate solidificate. PB500 può essere colorato con basi VIM come primer/fondo secondo il CRS con il 20% a volume. Questi prodotti sono conformi alla corrente legislazione Europea VOC <540 g/L (VOC: 2004/42/IIB(c)540g/l). L'ampia gamma di attivatori e riduttori universali HS offre molte opzioni per ottenere il risultato migliore in base alla temperatura ambiente e alle superfici. Il fondo è facile da spruzzare e può essere riverniciato senza carteggiare dopo 30 minuti fino a 48 ore.

Preparazione:
Per informazioni più dettagliate fare riferimento alla documentazione tecnica Supporti e Pre-trattamento su Colour Retrieval System (CRS) o al sito web www.valsparindustrialmix.com/emea/en/.

Supporti:	Oggetti metallici verniciati con buona adesione, anche su superfici rivestite con e-coat e primer, superfici resistenti ai solventi, indurite/pulite o carteggiate originali e rivestimenti essiccati.
Attenzione:	Sui substrati sconosciuti (superfici verniciate, ad es. acriliche, vernici a polvere...) eseguire prima un test di adesione e di solvenza; prestare ulteriore attenzione in caso di sovraverniciatura.
Rifiniture a vernice:	P320 - P400
Nota:	Si prega di controllare regolarmente e cambiare la carta abrasiva
Pulizia:	La superficie deve essere asciutta e priva di qualsiasi contaminazione, ad es. olio, grasso e agenti di rilascio. Utilizzare AD690 Sgrassante a Base Solvente

Descrizione del materiale: PB500 come sigillante		
Metodo di applicazione	Minimo DFT µm	Massimo DFT µm
Attrezzature di spruzzatura	25µm	40µm

* Non utilizzare Airless o Airmix

* Spessori più elevati richiedono tempi di essiccazione più lunghi

Riverniciatura
Finitura:

Conformità ai VOC: Industriale:	TB500
Informazioni più dettagliate:	TB510/511/512/520/530/532 Scheda Tecnica

Proprietà fisiche:

Base chimica	Poliuretanico
Densità (kg/l)	1,368 (Legante)
Volume solidi (%)	58.5%
Peso solidi (%)	74.0%
Punto di infiammabilità	31°C
Durata nel barattolo (+20°C)	Circa 1-3 ore a seconda del tipo di catalizzatore/diluente
Conservazione in magazzino	Almeno 24 mesi in condizioni di conservazione normali e barattoli chiusi
Copertura (m²)	Circa 8.5m²/L a 40µm (DFT)
Lucido	Semi opaco
Colore	Grigio Trasparente
Stabilità della temperatura	Calore secco fino a 140°C
VOC (g/l)	Max. 490 g/l vedi CRS (VOC: 2004/42/IIB(c)540g/l)
Temperatura di applicaz.	da +10°C fino a max. +40°C, Umidità max 85%

EMEAI Valspar bv
Zuiveringweg 89
8243 PE Lelystad
Paesi Bassi
Tel. +31 (0) 320292200
www.valsparindustrialmix.com

PB500 Converter Fondo PU DTM — PB500-S / IT

Dati di applicazione

Preparazione/ Pulizia:

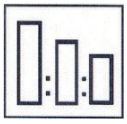
Tutte le superfici devono essere sabbiate e pulite bene
Finiture verniciate: P320 – P400
Pulizia: AD690 Sgrassante a Base Solvente
La superficie deve essere asciutta e priva da qualsiasi contaminazione, ad es. olio, grasso

Utilizzo:

Preparazione del colore:
1. Mescolare il legante fino a che non diventerà omogeneo
2. Aggiungere i toner di colore
3. Miscelare meccanicamente (agitatore per vernici / mescolatore meccanico)

Prima di usare/spruzzare:
1. Miscelare meccanicamente (agitatore per vernici / mescolatore meccanico)
2. Aggiungere Attivatore e diluente
3. Mescolare bene questa miscela con un asta di miscelazione o un mescolatore (pneumatico)

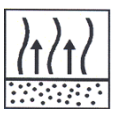
Versione trasparente:	Usare solo legante primer DTM PB500	100 parti
Versione colore: (Per volume)	PB500 Converter Fondo PU DTM CT Gamma di toner colore VIM	80 parti 20 parti
Per gli utenti di macchine miscelatrici:	Per le formule di miscelazione vedere VIM CRS	(Per peso)



Rapporto di miscelazione con Attivatore e diluente: (entrambe le versioni) (Per volume)	PB500 Converter Fondo PU DTM AU500 Induritore Per Smalto PU o AU577 Catalizzatore HS Extra Rapido o AU576 Catalizzatore HS Rapido o AU575 Catalizzatore HS Medio o AU574 Catalizzatore HS Lento RS603/605/607/609 Diluente Universale	8 parti 1 parte + 25 – 35%
Processo di essiccazione più veloce:	AA600 Accelerante	Massimo 3%
Asta miscelazione:	Usare **Asta di miscelazione** **M4 8:1** (74-204 = 8:1/10:1) o **M6 Asta -cm universale** (74-206 standard)/**M7** (74-207 grande)	

Viscosità:
18 – 22 sec. (DIN4/20°C)

Alimentazione a gravità o ad aspirazione:	
Set di ugelli	1.4 – 1.5 mm
Aerografo “HP”	3.0 – 4.5 bar (42 – 65 psi)
Aerografo “RP”	1.5 – 2.0 bar (21 – 29 psi)
HVLP (Air cap pressure)	0.7 bar (10 psi) massimo
Airless/Airmix	Non consigliato
Serbatoio a pressione	1.0 – 1.3 mm



Applicazione:	**Opzione 1:**
Spessore finitura: (25 – 40 µm raccomandato)	1 mano completa Max. 40 µm (DFT)
Appassimento:	30 min. – riverniciare il sigillante con la finitura PU consigliata

EMEAI Valspar bv
Zuiveringweg 89
8243 PE Lelystad
Paesi Bassi
Tel. +31 (0) 320292200
www.valsparindustrialmix.com

PB500 Converter Fondo PU DTM — PB500-S / IT

	Pulizia: (Controllare le raccomandazioni locali!)	RS605/607/609 Diluente universale o Diluente da lavaggio	
	Tempo di asciugatura:	Essiccazione ad aria a 20°C Fuori polvere: Essiccazione forzata 60°C:	 Circa 30 minuti Non consigliato come sigillante!
	* Il tempo di essiccazione dipende dallo spessore dello strato di colore, dal tipo di attivatore e di riducente utilizzato.		
	Essiccazione IR:	Non consigliato come sigillante!	
	Utilizzare una protezione respiratoria appropriata (consigliamo l'uso di un respiratore d'aria).		
	Tempo di riverniciatura: **Finitura consigliata:**	Applicazione di 1 strato di fondo - Appassimento PB500-S spruzzato fino a 40 µm può essere ripassato con la finitura consigliata dopo 30 minuti a 20°C. Questo Primer può essere riverniciato entro 48 ore; trascorso tale tempo è necessaria la carteggiatura. TB500/510/511/512/520/530/532 PU Topcoat (vedere scheda tecnica)	
	Precauzioni: Durante l'applicazione vanno osservate tutte le misure di salute e sicurezza in riferimento all'uso e alla manipolazione di materiali di verniciatura, p.es. regolamentazioni emesse delle associazioni professionale dell'industria chimica. Per le informazioni relative alla Salute e alla Sicurezza si prega di fare riferimento alle Schede di Sicurezza dei Prodotti (MSDS). Informazioni disponibili anche sulla nostra pagina web: www.valsparindustrialmix.com/emea/en/		
	Nota: I prodotti elencati sono intesi solo per gli utenti professionali e per uso professionale. Tutte le raccomandazioni fornite per iscritto ai nostri clienti o utilizzatori non sono vincolanti e non giustificano un utilizzo diverso rispetto a quanto indicato sui documenti di vendita. Ogni precauzione è stata presa per garantire che le informazioni tecniche fornite siano accurate e aggiornate, basandosi sullo stato di conoscenza attuale secondo la scienza e la nostra esperienza. Tuttavia queste raccomandazioni non esentano il cliente dall'effettuare dei controlli in modo autonomo per vedere se i nostri prodotti sono adatti allo scopo previsto. La durata nel tempo del sistema di verniciatura dipende prevalentemente dalla preparazione completa della superficie. Sono inoltre applicabili i nostri termini di consegna e di pagamento.		
	Con la pubblicazione di questa Scheda Tecnica tutte le versioni precedenti relative a questo prodotto non sono più valide.		