

## Product Informatie

### Product omschrijving:

AD300 Synthetische Matpasta is speciaal ontwikkeld om een verscheidenheid aan glansgraden te creëren in combinatie met TB300 Synthetische Hoog Glans aflak. Een maximum van 30% AD300 Synthetische Matpasta kan worden toegevoegd in TB300 (gemengd; 80% Bindmiddel + 20% Kleurpasta) of (gemengd; 70% Bindmiddel - 30% Kleurpasta (bij slecht dekkende kleuren). Met AD300 Synthetische Matpasta kan de glans worden gereduceerd tot mat. TB300 is een synthetische aflak met uitstekende eigenschappen. Toepasbaar voor Machinebouw, Industrie OEM en reparatie. Een eenvoudig te verwerken aflak lucht- en geforceerd drogend waarbij alle mengkleuren chromaat- en loodvrij zijn.

### Vorbereiding:

Voor meer gedetailleerde informatie verwijzen wij u naar de Technische Informatie (TI), "Vorbereiding en Voorbehandeling" op het Colour Retrieval Systeem (CRS) of website [www.valsparindustrialmix.com](http://www.valsparindustrialmix.com).

### Ondergronden:

Binnen:	IJzer, steel, gietijzer, gegalvaniseerd staal, aluminium en glasvezel versterkte kunststoffen.
Buiten:	Voor metalen ondergronden gebruik de FP300/PB300 Synthetische Primer of FP400/401 Epoxy Primer
Overige:	Oplosmiddel bestendige ondergronden, geschuurde en gereinigde originele oude laklagen.
IJzer/staal:	Gritstralen geadviseerd of schuren met P80 – P180
Aluminium:	P180 – P240
Gegalvaniseerd:	Aanstralen aanbevolen
Oude Laklagen:	P280 – P360 (Gelieve schuurpapier controleren en regelmatig wisselen)

**Ontvetten en Reinigen:** De ondergrond moet droog en schoon zijn zonder bijvoorbeeld: olie, vet, en dergelijke. Gebruik RS605/607/609 Universele verdunning voor metalen ondergronden en AD690 Solvent ontvetter voor oude laklagen.

### Materiaal omschrijving: TB300 Synthetische Hoogglans aflak met AD300 Synthetische Matpasta

Applicatie Methode	Minimum Droge laagdikte µm	Maximum Droge laagdikte µm	Minimum Natte laagdikte µm	Maximum Droge laagdikte µm *
Spuitapparatuur (m.u.v. airless/airmix)	40µm	50µm	55µm	70µm

\* Hogere laagdiktes geeft langere droogtijden.

### Opmerking:

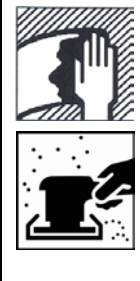

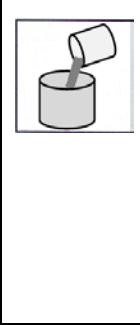



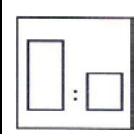



Het is mogelijk om de RS300 verdunner of AS300 Synthetische verharder te gebruiken.



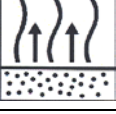





Door gebruik van de AS300 Synthetische verharder wordt doorharding en de chemische resistentie verhoogd.

### Fysische eigenschappen:

Chemische basis	Synthetisch
Dichtheid (kg/l)	1,022 (AD300)
Volume vaste stoffen (%)	37.4%
Vaste stof gewicht (%)	54.0%
Vlampunt	27.5°C
Pot life (+20°C)	+/- 3–4 uur
Houdbaarheid	Min. 24 maanden onder normale omstandigheden en ongeopende verpakking
Verbruik (m²)	+/- 8.5m² 40µm (Droge laagdikte)
Glans	Variabel van Hoogglans naar zijdeglans en mat (zie Matrix TB300 met AD300)
Temp. bestendigheid	Tot 140°C
VOC (g/l)	Max. 490g/l zie CRS (VOC: 2004/42/IIB(d)420g/l)
Verwerking temperatuur	+10°C tot max. +40°C, max. Luchtvochtigheid 85%

## Applicatie Informatie

	<b>Voorbereiding/ Reinigen:</b>	<b>Alle ondergronden moeten goed worden aangestraald, geschuurd en gereinigd</b> Gritstralen EN ISO 12944, 4 (SA 2.5) met een uniform profiel of 20 – 50µm. Schuren van Staal: P80 – P180 Aluminium: P180 – P240 Gegalvaniseerd: Aanstralen aanbevolen Oude laklagen: P280 – P360 Reinigen: RS605/607/609 (voor metalen ondergronden) of AD690 Solvent Degreaser (voor oude laklagen) De ondergrond moet droog en schoon zijn, zonder bijvoorbeeld: olie, vet, en dergelijke.					
	<b>Bereiding kleur:</b>	<b>Kleur voorbereiding:</b> 1. Roer de bindmiddel tot een homogeen product 2. Kleur toners en Sikkatief toevoegen 3. Meng mechanisch (verf schudmachine/mechanische roerder) 4. Voeg matpasta toe 5. Meng mechanisch (zie Nr. 3.)	<b>Voor gebruik/spuiten:</b> 1. Meng mechanisch. (verf schudmachine/mechanische roerder) 2. Voeg Verharder en/of Verdunner toe. 3. Roer dit mengsel goed met een menglat of een (pneumatische) roerder.				
	<b>Mengverhouding met mengkleuren, Synthetische droger en Matpasta:</b> (in volume delen) Voor een matter eindresultaat	TB300 Synthetic Binder Hoogglans CT 1xx VIM Mengkleuren AA300 Synthetische Droger (sikk.) AD300 Synthetic Matpasta	80 delen 20 delen 3 delen (3%) + 10 – 25% of	70 delen 30 delen 3 delen (3%) + 10 – 25%	AA300 Synthetische Droger (sikk.) AD300 Synthetische Matpasta		½ - 1 deel (1%) extra + 25 – 30%
Voor de mengmachine gebruikers:		Voor het mengen van formules, zie VIM CRS			(Op gewicht)		
	De Glans gegevens zijn bij benadering van ±5GU!						
AD300		0%	10%	15%	20%	25%	30%
RAL 7047		85GU/20° 90GU/60°	40GU/20° 75GU/60°	30GU/20° 70GU/60°	55GU/60°	45GU/60°	35GU/60°
RAL 7026		85GU/20° 90GU/60°	45GU/20° 80GU/60°	40GU/20° 75GU/60°	60GU/60°	50GU/60°	40GU/60°
	<b>Mengverhouding voor gebruik van verdunning (4:1)</b> (in volume delen)	TB300 Synthetische Hoogglans aflak + AD300 Synthetische Matpasta (gemixed) RS300 Synthetische Verdunner				100 delen toevoegen 15 – 30%	
	<b>Mengverhouding voor gebruik van verharder en verdunning. (4:1 +10%)</b>	TB300 Synthetische Hoogglans aflak + AD300 Synthetische Matpasta (gemixed) AS300 Synthetische verharder RS300 Synthetische verdunner				100 delen max. 25 delen voeg maximaal toe 10%	
	<b>Menglat:</b>	Gebruik de menglat <b>M2 4:1</b> (74-202 = 3:1/4:1) of <b>M6 Universele cm-menglat</b> (74-206 standaard) / <b>M7</b> (74-207 lang)					
	<b>Viscositeit:</b> 18 – 24 sec. (DIN4/20°C)						

	<p><b>Spuitpistoolinformatie:</b> Nozzle set-up Spuitpistool "conventioneel" Spuitpistool "HE/HR" HVLP (Luchtkap luchtdruk) Airless/Airmix Drukvat</p>	<p>1.3 – 1.6 mm 3.0 – 4.5 bar (42 – 65 psi) 1.5 – 2.5 bar (21 – 36 psi) 0.7 bar (10 psi) maximum Niet aanbevolen 1.0 – 1.5mm</p>
	<p><b>Applicatie:</b>  <b>Laag dikte:</b></p>	<p>1 gesloten laag Gevolgd door 1 volle laag (aanbevolen 40 – 50µm)</p>
	<p><b>Tussen de lagen 20°C:</b> <b>Voor geforceerd drogen &gt;20°C:</b></p>	<p>10 – 15 minuten (tot zijdeglans of mat) 15 minuten</p>
	<p><b>Reinigen spuitapparatuur:</b> (Controleer de plaatselijke voorschriften!)</p>	<p>RS300 Synthetische Verdunner, RS60x Universele Verdunner Of Spuitpistool reiniger (Thinnerbasis)</p>
	<p><b>Luchtdrogen &gt;20°C:</b>  <b>Geforceerd drogen:</b></p>	<p><b>Stofdroog:</b> 20 – 30 minuten <b>Hanteerbaar:</b> 3 – 5 uur <b>Droog:</b> 16 – 24 uur  20 - 30 minuten / 60°C object temperatuur</p>
	<p><b>IR-droging:</b></p>	<p>15 – 20 minutes (De objecttemperatuur mag niet boven de 90°C komen)</p>
	<p><b>Gebruik een goedpassend en goedgekeurd spuitmasker (gebruik van een verse lucht volgelaat masker sterk aanbevolen)</b></p>	
	<p><b>Voorzorgsmaatregelen:</b> Tijdens de applicatie dienen alle gezondheids- en veiligheidsmaatregelen met betrekking tot de verwerking en het gebruik van de verfmaterialen, zoals voorgeschreven door overheden en brancheorganisaties in de chemische industrie, in acht te worden genomen. Voor veiligheids- en gezondheidsinformatie verwijzen wij u naar de Material Safety Datasheet (MSDS). Informatie is ook beschikbaar op onze website: <a href="http://www.valsparindustrialmix.com">www.valsparindustrialmix.com</a></p> <p><b>NB:</b> De genoemde producten zijn uitsluitend bestemd voor de professionele gebruiker en voor professioneel gebruik. Alle aanbevelingen in woord en geschrift gegeven over het gebruik van onze producten aan klanten of gebruikers zijn niet bindend en geven geen reden voor eventuele secundaire verplichtingen die zouden kunnen voortvloeien uit de leverantie. Wij besteden aandacht en zorg aan het verstrekken van technische informatie die accuraat en actueel is, en overeenkomstig de huidige stand van kennis en ervaring. Deze aanbevelingen stellen de klant niet vrij van het autonoom controleren of onze producten geschikt zijn voor het geplande doel. De duurzaamheid van het verfsysteem hangt grotendeels af van een grondige voorbereiding van het oppervlak. Verder zijn onze uniforme leverings- en betalingsvoorwaarden van toepassing.</p> <p>Met de publicatie van deze technische documentatiebladen zijn alle vorige versies over dit product niet langer van toepassing</p>	