

FP400 Epoxy Primer DTM - Grey
 FP401 Epoxy Primer DTM - White

FP400 / NL
 FP401 / NL

Product Informatie

Product Omschrijving:

FP400/401 zijn 2K Epoxy corrosiewerende primers DTM (direct op metaal) met een uitstekende hechting. Deze Epoxy primers hebben uitstekende lucht- en geforceerd drogen mogelijkheden. Deze producten kunnen worden gebruikt als nat op nat en tot hoger laagdiktes tot 120µm. Epoxy primers moet worden afgelakt met Aflak. Het is mogelijk om 5% kleur toner toevoegen aan FP401 Epoxy Primer wit.

Voorbereiding:

Voor meer gedetailleerde informatie verwijzen wij u naar de Technische Informatie (TI), "Voorbereiding en Voorbehandeling" op het Colour Retrieval Systeem (CRS) of website www.valsparindustrialmix.com/emea/en/.

Ondergronden: Staal, RVS (gestraald), gietijzer, gegalvaniseerd staal, aluminium, polyester glasfiber.
Overige: Oplosmiddel bestendige ondergronden, geschuurde en gereinigde originele en oude laklagen.

IJzer/staal: Gritstralen geadviseerd of schuren met P80 – P180
 Aluminium: P180 – P240
 Gegalvaniseerd: Aanstralen aanbevolen
 Oude Laklagen: P240 – P320 (Gelieve schuurpapier controleren en regelmatig wisselen)

Ontvetten en Reinigen: De ondergrond moet droog en schoon zijn zonder bijvoorbeeld: olie, vet, en dergelijke.
 Gebruik RS405 Epoxy verdunning of RS605/607/609 Universele verdunning voor metalen ondergronden en AD690 Degreaser Solvent Based voor oude laklagen.

Materiaal Omschrijving: FP400/401

Applicatie Methode	Minimum Droge laagdikte µm	Maximum Droge laagdikte µm	Minimum Natte laagdikte µm	Maximum Natte laagdikte µm*
Spuitapparatuur (m.u.v. airless/airmix)	40µm	100µm	50µm	130µm

* Hogere laagdiktes geeft langere droogtijden.

Aflakken: VIM Primer: FP500/PB500 PU Primer of FP510/FP511 HS Surfacer
 Synthetisch: TB300/TB330/TB332/TB350
 Andere Topcoats: TB500/510/511/512/520/530/532/TW518 of TY518

Voor meer gedetailleerde informatie ga naar Technisch Informatieblad

Fysische eigenschappen:

Chemische basis	Epoxy
Dichtheid (kg/l)	FP400 / 1.583 FP401 / 1.594
Volume vaste stof (%)	FP400 / 49.7% FP401 / 57.4%
Gewicht vaste stof (%)	FP400 / 71.4% FP401 / 72.0%
Vlampunt	28,5°C
Pot life (+20°C)	+/- 5 – 6 uur
Houdbaarheid	Min. 24 maanden onder normale opslagomstandigheden in ongeopende verpakking
Verbruik (m²)	+/- 8.5m² 40µm (Droge laagdikte)
Glans	Mat
Kleur	Grijs
Temp. bestendigheid	tot 150°C
VOC (g/l)	Max. 540g/l zie CRS (VOC: 2004/42/II(c)540g/l) Na toevoeging van max. 15 % verdunning voldoet het product aan de VOS regelgeving.
Verwerking temp.	+10°C tot max. +40°C, max. Luchtvochtigheid 85%

FP400 Epoxy Primer DTM – Grey
FP401 Epoxy Primer DTM - White

FP400 / NL
FP401 / NL

Applicatie Informatie

	Voorbereiding/ Reinigen:	Alle ondergronden moeten goed worden aangestraft, geschuurd en gereinigd Gritstralen staal EN ISO 12944, part 4 (SA 2.5) met een uniform profiel. Schuren van Staal: P80 – P180 Aluminium: P180 – P240 Gegalvaniseerd: Aanstralen aanbevolen Oude laklagen: P240 – P320 Reinigen: RS405, RS605/607/609 (voor metalen ondergronden) of AD690 Degreaser Solvent Based (voor oude laklagen) De ondergrond moet droog en schoon zijn, zonder bijvoorbeeld: olie, vet, en dergelijke.		
	Bereiding kleur:	Kleur voorbereiding: 1. Roer het bindmiddel tot een homogeen product 2. (Optioneel met FP401) toevoegen 5% Kleurpasta en goed mengen. 3. Voeg verharder en verdunner toe 4. Roer dit mengsel goed met een menglat of een (pneumatische) roerder.		
 	Mengverhouding met verharder en verdunning – schuurversie: (op volume)	FP400 Epoxy Primer DTM - Grey of FP401 Epoxy Primer DTM – White AP401 EP Activator RS405 Epoxy Reducer of RS407 Epoxy Reducer Slow	3 delen 1 deel toevoegen 10 – 25%	
	Mengverhouding met verharder en verdunning – nat in nat versie: (op volume)	FP400 Epoxy Primer DTM - Grey of FP401 Epoxy Primer DTM – White AP401 EP Activator RS405 Epoxy Reducer of RS407 Epoxy Reducer Slow	3 delen 1 deel toevoegen 25 – 40%	
	Menglat:	Gebruik menglat M2 3:1 (74-202 = 3:1/4:1) of M6 Universele cm-menglat (74-206 standaard) / M7 (74-207 lang)		
	Viscositeit: 20 – 36 sec. (DIN4/20°C)			
	Spuitpistoolinformatie: Nozzle set-up Spuitpistool “conventioneel” Spuitpistool “HE/HR” HVLP (Luchtkap luchtdruk) Airless/Airmix Drukvat	1.5 – 1.7 mm 3.0 – 4.5 bar (42 – 65 psi) 1.5 – 2.5 bar (21 – 36 psi) 0.7 bar (10 psi) maximum 0.009 – 0.013 / (zie gegevens fabrikant) 1.0 – 1.3mm		
	Applicatie: Laagdikte: (aanbevolen 40 – 80µm)	Optie 1: 1 volle laag of ½ laag gevolgd door 1 volle laag 30 – 50µm (Droge laag dikte)	Optie 2: 1 volle gesloten laag Gevolgd door 1 volle laag 60 – 120µm (Droge laag dikte)	
	Tussen de lagen 20°C:	5 minuten	5 – 10 minuten	
	Voor het geforceerd drogen 20°C:	10 minuten	10 minuten	
	Reinigen spuitapparaat: (Controleer de plaatselijke voorschriften!)	RS405 of RS407 Epoxy Reducer of sterke Gun cleaner (solvent) (Controleer het eindreinigingsproces van de apparatuur)		

FP400 Epoxy Primer DTM – Grey
FP401 Epoxy Primer DTM - White

FP400 / NL
FP401 / NL

	Luchtdrogen 20°C: Geforceerd drogen:	Stofvrij: 25 – 30 minuten Droog: 10 – 16 uur (afhankelijk van laagdikte) 30 minuten / 60°C object temperatuur
	IR-droging:	12 – 15 minuten (De objecttemperatuur mag niet boven de 90°C komen)
	Gebruik een goedpassend en goedgekeurd spuitmasker (gebruik van een verse lucht volgelaat masker sterk aanbevolen)	
	Overlakbaar: Na min. 1 uur / 20°C <40 urn Na min. 3 uur / 20°C 40-80µm	Synthetisch: TB300/TB330/TB332/TB350 PU Topcoat: TB500/510/511/512/520/530/532/TW518/TY518 ook in combinatie met Additives AD60x (Zie technisch informatieblad) Na 48 uur: Schuren vereist (P280-P360 of scotch-brite)
	Voorzorgsmaatregelen: Tijdens de applicatie dienen alle gezondheids- en veiligheidsmaatregelen met betrekking tot de verwerking en het gebruik van de verfmaterialen, zoals voorgeschreven door overheden en brancheorganisaties in de chemische industrie, in acht te worden genomen. Voor veiligheids- en gezondheidsinformatie verwijzen wij u naar de Material Safety Datasheet (MSDS). Informatie is ook beschikbaar op onze website: www.valsparindustrialmix.com/emea/en/ NB: De genoemde producten zijn uitsluitend bestemd voor de professionele gebruiker en voor professioneel gebruik. Alle aanbevelingen in woord en geschrift gegeven over het gebruik van onze producten aan klanten of gebruikers zijn niet bindend en geven geen reden voor eventuele secundaire verplichtingen die zouden kunnen voortvloeien uit de leverantie. Wij besteden aandacht en zorg aan het verstrekken van technische informatie die accuraat en actueel is, en overeenkomstig de huidige stand van kennis en ervaring. Deze aanbevelingen stellen de klant niet vrij van het autonoom controleren of onze producten geschikt zijn voor het geplande doel. De duurzaamheid van het verfsysteem hangt grotendeels af van een grondige voorbereiding van het oppervlak. Verder zijn onze uniforme leverings- en betalingsvoorwaarden van toepassing. Met de publicatie van deze technische documentatiebladen zijn alle vorige versies over dit product niet langer van toepassing	