

Product Informatie

Product Omschrijving:

FP500 is een 2K PU Primer DTM Grijs (Direct op Metaal), makkelijk te verwerken, met zeer goede hechting en bescherming tegen corrosie, drogen zowel geforceerd als luchtdroging is mogelijk. Dit product is aanbevolen als nat in nat applicatie voor grote oppervlaktes.

Vorbereitung:

Voor meer gedetailleerde informatie verwijzen wij u naar de Technische Informatie (TI), "Vorbereitung en Voorbehandeling" op het Colour Retrieval Systeem (CRS) of website www.valsparindustrialmix.com.

- Ondergronden:** IJzer, staal, gietijzer, gegalvaniseerd staal, aluminium, glasvezel versterkte kunststoffen (GRP), voor plastic ondergronden toepasbaar na het testen van de hechting met FP600 Plastic Primer.
- Overige:** Oplosmiddel bestendige ondergronden, geschuurde en gereinigde originele en oude laklagen.
- IJzer/staal:** Gritstralen geadviseerd of schuren met P80 – P180
- Aluminium:** P180 – P240
- Gegalvaniseerd:** Aanstralen aanbevolen
- Oude Laklagen:** P280 – P320 (Gelieve schuurpapier controleren en regelmatig wisselen)

Ontvetten en Reinigen: De ondergrond moet droog en schoon zijn zonder bijvoorbeeld: olie, vet, en dergelijke. Gebruik RS605/607/609 Universele verdunning voor metalen ondergronden en AD690 Solvent ontvetter voor oude laklagen.

Materiaal Omschrijving: FP500				
Applicatie Methode	Minimum Droge laagdikte µm	Maximum Droge laagdikte µm	Minimum Natte laagdikte µm	Maximum Natte laagdikte µm*
Spuitapparatuur (m.u.v. airless/airmix)	30µm	80µm	40µm	110µm

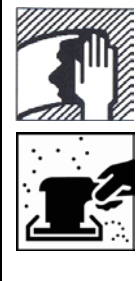

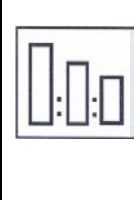

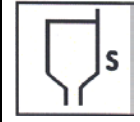


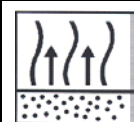

* Hogere laagdiktes geeft langere droogtijden.

Aflakken: Overlakbaar met een scala van de VIM PU Aflakken: TB500/510/511/512/520/TW518/TY518
 Voor meer gedetailleerde informatie ga naar Technisch Informatieblad: Txxxx

Fysische eigenschappen:

Chemische basis	Polyurethane
Dichtheid (kg/l)	1.436 (Primer)
Volume vaste stof (%)	58.7%
Gewicht vaste stof (%)	75.0%
Vlampunt	27,0°C
Pot life (+20°C)	+/- 2 – 3 uur
Houdbaarheid	Min. 24 maanden onder normale opslagomstandigheden in ongeopende verpakking
Verbruik (m ²)	+/- 8.5m ² 40µm (Droge laagdikte)
Glans	Mat
Kleur	Grijs
Temp. bestendigheid	tot 140°C
VOC (g/l)	Max. 470g/l zie CRS (VOC: 2004/42/IIB(c)540g/l)
Verwerking temp.	+10°C tot max. +40°C, max. Luchtvochtigheid 85%

Applicatie Informatie

	Vorbereiding/ Reinigen:	Alle ondergronden moeten goed worden aangestraft, geschuurd en gereinigd Gritstralen EN ISO 12944, part 4 (SA 2.5) met een uniform profiel of 20 – 50µm. Schuren van Staal: P80 – P180 Aluminium: P180 – P240 Gegalvaniseerd: Aanstralen aanbevolen Oude laklagen: P280 – P360 Reinigen: RS605/607/609 (voor metalen ondergronden) of AD690 Solvent ontvetter (voor oude laklagen) De ondergrond moet droog en schoon zijn, zonder bijvoorbeeld: olie, vet, en dergelijke.	
	Bereiding kleur:	Voor gebruik/spuiten: 1. Meng mechanisch. (verf schudmachine/mechanische roerder) 2. Voeg Verharder en/of Verdunner toe. 3. Roer dit mengsel goed met een menglat of een (pneumatische) roerder.	
	Mengverhouding met verharder en verdunning: (op volume)	FP500 PU Primer DTM grijs AU500 PU Verharder RS603 Universal Verdunner Snel of RS605 Universal Verdunner Medium of RS607 Universal Verdunner Traag of RS609 Universal Verdunner Extra Traag	8 delen 1 deel toevoegen 10 – 25%
	Voor snellere droging: Menglat:	AA600 Accelerator Gebruik de menglat M4 8:1 (74-204 = 8:1/10:1) of M6 Universele cm-menglat (74-206 standaard) / M7 (74-207 lang)	toevoegen 3 – 5%
	Viscositeit: 18 – 30 sec. (DIN4/20°C)		
	Spuitpistoolinformatie: Nozzle set-up Spuitpistool “conventioneel” Spuitpistool “HE/HR” HVLP (Luchtkap luchtdruk) Airless/Airmix Drukvat	1.4 – 1.7 mm 3.0 – 4.5 bar (42 – 65 psi) 1.5 – 2.5 bar (21 – 36 psi) 0.7 bar (10 psi) maximum Niet aanbevolen 1.0 – 1.5mm	
	Applicatie: Laagdikte: (aanbevolen 40 – 80µm)	Optie 1: 1 volle laag of ½ laag gevolgd door 1 volle laag 30 – 50µm (Droge laag dikte)	Optie 2: 1 volle gesloten laag Gevolgd door 1 volle laag 60 – 100µm (Droge laag dikte)
	Tussen de lagen 20°C: Voor het geforceerd drogen:	5 minuten 10 minuten	5 – 10 minuten 10 minuten
	Reinigen spuitapparatuur: (Controleer de plaatselijke voorschriften!) RS605/607/609 Universele Verdunner of Spuitpistool reiniger (Thinnerbasis)		

	<p>Luchtdrogen 20°C:</p> <p>Geforceerd drogen:</p>	<p>Stofvrij: 25 – 30 minuten Droog: 8 – 10 uur (afhankelijk van laagdikte)</p> <p>30 minuten / 60°C object temperatuur</p>
	<p>IR-droging:</p>	<p>12 – 15 minuten (De objecttemperatuur mag niet boven de 90°C komen)</p>
	<p>Gebruik een goedpassend en goedgekeurd spuitmasker (gebruik van een verse lucht volgelaat masker sterk aanbevolen)</p>	
	<p>Overlakbaar:</p> <p>Na min. 1 uur / 20°C <40 urn Na min. 3 uur / 20°C 40-80µm</p>	<p>TB500/510/511/512/520/TW518/TY518 Aflak (Zie technisch informatieblad)</p> <p>Na 48 uur: Schuren vereist (P280-P360 of scotch-brite)</p>
	<p>Voorzorgsmaatregelen: Tijdens de applicatie dienen alle gezondheids- en veiligheidsmaatregelen met betrekking tot de verwerking en het gebruik van de verfmaterialen, zoals voorgeschreven door overheden en brancheorganisaties in de chemische industrie, in acht te worden genomen. Voor veiligheids- en gezondheidsinformatie verwijzen wij u naar de Material Safety Datasheet (MSDS). Informatie is ook beschikbaar op onze website: www.valsparindustrialmix.com</p> <p>NB: De genoemde producten zijn uitsluitend bestemd voor de professionele gebruiker en voor professioneel gebruik. Alle aanbevelingen in woord en geschrift gegeven over het gebruik van onze producten aan klanten of gebruikers zijn niet bindend en geven geen reden voor eventuele secundaire verplichtingen die zouden kunnen voortvloeien uit de levering. Wij besteden aandacht en zorg aan het verstrekken van technische informatie die accuraat en actueel is, en overeenkomstig de huidige stand van kennis en ervaring. Deze aanbevelingen stellen de klant niet vrij van het autonoom controleren of onze producten geschikt zijn voor het geplande doel. De duurzaamheid van het verfsysteem hangt grotendeels af van een grondige voorbereiding van het oppervlak. Verder zijn onze uniforme leverings- en betalingsvoorwaarden van toepassing.</p> <p>Met de publicatie van deze technische documentatiebladen zijn alle vorige versies over dit product niet langer van toepassing</p>	