

Productinformatie**Productbeschrijving:**

FP510 HS Surfacer Performance Grey is een hoogwaardige 2-pack Acryl Surfacer die kan worden gebruikt onder VIM/VIL Topcoats. Dit product is ontworpen als een surfacer die goed vult tot 150µm, gemakkelijk kan worden aangebracht, met mogelijkheden voor lucht- en geforceerd drogen, uitstekend geschikt voor mechanisch schuren. Voldoet qua VOC aan de huidige Europese VOC-wetgeving van minder dan 540g/l. Dit product moet worden gebruikt in combinatie met een wash-primer of met een epoxy-primer voor hogere corrosiebestendigheid. Ideaal om aan te brengen op kleine plekken, panelen en algehele reparaties.

Opmerking: Gebruik geen FP510 HS Surfacer Performance over: Thermoplastische, synthetische afwerkingen of rechtstreeks op metaal.

Voorbehandeling:

Ga voor meer gedetailleerde informatie naar TI-Substraat- en voorbehandeling op Colour Retrieval System (CRS) of op de website www.valsparindustrialmix.com.

| | |
|--------------------|--|
| Substraten: | Oplosmiddelbestendige oppervlakken, gereinigde/geschuurde/geharde originele en uitgeharde coatings, E-coat. Polyester plamuur en met glasvezel versterkte kunststoffen. |
| Plastic: | Gebruik FP600 Plastic Primer (hechtingstest aanbevolen) |
| Substraat: | IJzer, staal, gietijzer, gegalvaniseerd staal, aluminium, tevoren 1 laag geschikte primer aanbrengen |
| IJzer/staal: | Droog schuren P80 - P180 |
| Aluminium: | P180 – P240 |
| Gegalvaniseerd: | Zand stralen aanbevolen |
| Lakafwerking: | P240 - P320 (Controleer en vervang het schuurpapier op de schuurmachine regelmatig) |
| Reiniging: | Oppervlak moet droog zijn en vrij zijn van verontreiniging, zoals olie, vet, oplosmiddelen. Gebruik AD690 Solvent ontvetter. |

Materiaalbeschrijving: FP510

| Aanbrengmethode | Minimum DFT µm | Maximum DFT µm | Minimum WFT µm | Maximum WFT µm * |
|-----------------|----------------|----------------|----------------|------------------|
| Spuituitrusting | 50µm | 150µm | 70µm | 200µm |

* Grotere diktes zijn mogelijk wanneer meer droogtijd wordt gegeven

Voorbereiden: Gebruik FP620 1K Wash Primer, FP640 Etch Primer of PB400, FP400 of FP401 Epoxy Primer

Topcoat: Overspuitbaar met één van de producten uit het assortiment Industrial Mix PU Topcoating van Valspar: TB500 voldoen aan VOC en TB510/511/512/520/TW518/TY518 VIL: MI/IC voldoen niet aan VOC
Ga voor meer gedetailleerde informatie naar de technisch informatiebladen.

Fysieke eigenschappen:

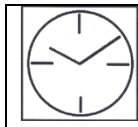
| | | |
|---------------------------|--|----------------------|
| Chemische basis | 2-pack hydroxyl-acrylharsen | |
| Densiteit (kg/l) | 1,600 (Surfacer) | 1,410 (RFU 7:1 +25%) |
| Volume vaste stoffen (%) | 51,2% | 43,6% |
| Gewicht vaste stoffen (%) | 73,5% | 64,6% |
| Vlampunt | 27°C | |
| Verwerkingstijd (+20°C) | 20-30 min. RS605 / ongeveer 2 uur RS610 | |
| Houdbaarheid | Min. 24 maanden onder normale opslagomstandigheden en bij ongeopende blikken | |
| Dekking (m²) | Ongeveer 10,5m² 40 µm DFT (100% spuitrendement) | |
| Glans | Mat | |
| Kleur | Grijs | |
| Temperatuurstabiliteit | Droog verwarmen tot max. 140°C | |
| VOC (g/l) | Max. 510g/l zie CRS (VOC: 2004/42/IIB(c)540g/l) | |
| Verwerkingstemperatuur | +10°C tot max. +40°C, max. luchtvochtigheid 85% | |

Toepassingsgegevens

| | | | |
|--|---|--|---|
| | Voorbehandeling/ Reiniging: | Alle oppervlakken moeten goed worden geschuurd en schoongemaakt Lakafwerking: P240 – P320 Polyester plamuur: P240 – P280 Reiniging: AD690 Solvent Degreaser Oppervlak moet droog zijn en vrij zijn van verontreiniging, bijv. olie, vet | |
| | Behandeling: | Vóór gebruik / spuiten: 1. Mechanisch mengen (verfshaker / mechanische roerder) 2. Voeg Activator en verdunner toe 3. Roer dit mengsel goed met een roerstok of een (pneumatische) mengspatel | |
| | Mengverhouding met Activator en verdunner: (op basis van volume) | FP510 Surfacer Performance Grey AU500 PU Activator RS610 Extended Potlife verdunner of RS605/607/609 Universal verdunner | 7 delen 1 deel voeg 20 – 25% toe |
| | Applicatie airless/airmix | Uitsluitend RS610 Extended Potlife verdunner | Voeg 5-15% toe |
| | Opmerking: Gebruik RS603/5/09/07 Universal verdunner als een korte verwerkingstijd is vereist (20-30 minuten of RS610 ~2 uur) | | |
| | Maatlat: | Gebruik de maatlat M6 Universele cm-stok (74-206 standaard) / M7 (74-207 groot) | |
| | Viscositeit: 20 – 26 sec. (DIN4/20°C) | | |
| | Onderbeker en boven beker pistool: Spuitmondset Spuitpistool “hoge druk” Spuitpistool “lage druk” HVLP (luchtkapdruk) Airless/airmix Drukvat | 1,4 – 1,7 mm 3,0 – 4,5 bar (42 – 65 psi) 1,5 – 2,5 bar (21 – 36 psi) 0,7 bar (10 psi) maximum 0,011 - 0,015 (zie ook informatie van producent) 1,0 – 1,5 mm | |
| | Toepassing: Laagdikte: (aanbevolen 50 – 100µm) | Optie 1: ½ laag gevolgd door 1 volledige laag 50 – 80µm (DFT) | Optie 2: 1 volledig gesloten laag gevolgd door 1-2 volledige lagen 80 – 150µm (DFT) |
| | Tussen de laklagen bij 20°C: Voorafgaand aan verwarmen bij 20°C: | 5 – 10 minuten 10 minuten | 10 minuten 10 minuten |
| | Reiniging: (Raadpleeg de plaatselijke regelgeving!) | | RS605/607/609 Universal verdunner of Spuitreiniger (oplosmiddel) |
| | Luchtdrogen bij 20°C: | Stofvrij: 15 minuten Droog: 4 – 6 uur | |

FP510 HS Surfacer Performance Grey

FP510 / NL



Geforceerd drogen:

20 - 30 minuten / objecttemperatuur van 60°C



Infrarooddrogen:

12 – 15 minuten
(Het paneel mag niet warmer worden dan 90°C)



Gebruik geschikte ademhalingsbescherming (een luchtgevoed ademhalingstoestel wordt sterk aanbevolen).

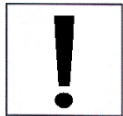


Overspuitbaar (PU Topcoat):

(nat op nat)
Na minimaal 30 min./20°C <40µm
en 2-4 uur / 20°C 80-100µm

TB500/510/511/512/520/TW518/TY518, MI, IC + CC700 of CC710
(Zie Technical Data Sheet)

Na 4 uur en volledige droging: Schuren vereist (P320-P400 of schuurpad)



Voorzorgsmaatregelen: Tijdens het toepassen moeten alle gezondheids- en veiligheidsmaatregelen die betrekking hebben op het gebruik van en de omgang met lakmaterialen worden opgevolgd, bijv. bestaande regelgeving die is uitgevaardigd door de beroepsorganisaties in de chemische industrie. Raadpleeg voor informatie over gezondheid en veiligheid de Material Safety Datasheet (MSDS). De informatie is ook beschikbaar op onze website: www.valsparindustrialmix.com

Opmerking: De vermelde producten zijn uitsluitend bestemd voor de professionele gebruiker en voor professioneel gebruik. Alle schriftelijke aanbevelingen aangaande het gebruik van onze producten aan klanten of gebruikers zijn niet bindend en vormen geen aanleiding voor secundaire verplichtingen voortvloeiend uit de verkoopnota. Er is alles aan gedaan om ervoor te zorgen dat de verstrekte technische informatie accuraat en actueel is op basis van de huidige stand van de wetenschappelijke kennis en onze ervaring. Deze aanbevelingen ontslaan de klant echter niet van de plicht om zelf te controleren of onze producten geschikt zijn voor het beoogde doel. De duurzaamheid van het laksysteem hangt grotendeels af van de grondige voorbehandeling van het oppervlak. Voor het overige gelden onze algemene leverings- en betalingsvoorwaarden.

Met de publicatie van deze Technical Data Sheet zijn alle voorgaande versies betreffende dit product niet langer geldig.