

## Product Informatie

### Product Omschrijving:

FP600 is een 1K Plastic Primer, kant en klaar product voor plastic ondergronden.

### Vorbereitung:

Voor meer gedetailleerde informatie verwijzen wij u naar de Technische Informatie (TI), "Vorbereitung en Voorbehandeling" op het Colour Retrieval Systeem (CRS) of website [www.valsparindustrialmix.com](http://www.valsparindustrialmix.com).

**Ondergronden:** PP (Altijd vooraf testen), ABS, PUR, PA, EPDM (Kunststoffen altijd testen voor 100% zekerheid van hechting)

**Opmerking:** Niet toepasbaar op Polyethylene (PE) of Polystyrene (PS).

De duurzaamheid van het laksysteem hangt grotendeels af van een grondige voorbereiding van het oppervlak. Om losmiddelen uit het plastic te verwijderen oppervlak reinigen met scotch brite grijs "ultra fijn" met warm water en zeep, en daarna geforceerd drogen.

Voor meer gedetailleerde informatie over het voorbereiden verwijzen wij naar Technische Informatie "Vorbereitung en voorbehandeling".

### Reinigen:

De ondergrond moet droog en schoon zijn, zonder bijvoorbeeld: olie, vet, en dergelijke. relaise agents "losmiddel"  
 Use AD690 Solvent Ontvetter of Anti Static Cleaner.

### Materiaal Omschrijving: IME.FP600

| Applicatie Methode | Minimum Droge laag dikte $\mu\text{m}$ | Maximum Droge laag dikte $\mu\text{m}$ | Minimum Natte laag dikte $\mu\text{m}$ | Maximum Natte laag dikte $\mu\text{m}$ |
|--------------------|--|--|--|--|
| Spuitgereedschap   | 5 $\mu\text{m}$                        | 10 $\mu\text{m}$                       | ---                                    | ---                                    |

### Overlakbaar:



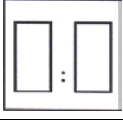



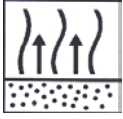




Alle VIM Primers: FP/PB300, FP400/401, FP/PB500 (zie TDS)  
 (Behalve FP402 Epoxy Primer Zinc rich)

en/of VIM Aflakken: TB300, TB500/510/511/512/520/TW518/TY518 (zie TDS Txxxx)

### Fysische eigenschappen:

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Chemische basis            | Speciale harsen   |
| Dichtheid (kg/l)           | 0,876 (Binder)  |
| Volume vaste stof (%)      | 4.4%  |
| Gewicht vaste stof(%)      | 4.0%  |
| Vlampunt                   | 24°C  |
| Pot life (+20°C)           | +/- 1 – 2 uur   |
| Houdbaarheid               | Min. 36 maanden onder normale omstandigheden en ongeopende verpakking |
| Verbruik (m <sup>2</sup> ) | +/- 8 m <sup>2</sup> (5-10 $\mu\text{m}$ Droge laag dikte – 1 Laag)   |
| Glans                      | mat   |
| Kleur                      | transparant/helder  |
| Temp. bestendigheid        | tot 150°C   |
| VOC (g/l)                  | Max. 700g/l (VOC: 2004/42/IIB(a)850g/l)                               |
| Verwerkings temp.          | +10°C tot max. +40°C, max. Luchtvochtigheid 85%                       |

## Applicatie Informatie

|  |   |  |   |
|--|---|--|---|
|    | <b>Vorbereiding/<br/>Reinigen:</b>  | <b>Plastic ondergronden moeten grondig worden gereinigd (in sommige gevallen opruwen)</b><br>AD690 Solvent Ontvetter of Anti Static Reiniger<br>Scotch-brite Ultra fijn<br>De ondergrond moet droog en schoon zijn, zonder bijvoorbeeld: olie, vet, en dergelijke. |   |
|    | <b>Bereiding:</b>   | Schudden voor gebruik.   |   |
|    | <b>Mengverhouding:</b><br>(Op volume)   | Klaar voor gebruik   |   |
|   | <b>Viscositeit:</b><br>12 – 14 sec. (DIN4/20°C)   |  |   |
|  | <b>Spuitpistoolinformatie:</b><br>Nozzle set-up<br>Spuitpistool "conventioneel"<br>Spuitpistool "HE/HR"<br>HVLP (Luchtkap luchtdruk)<br>Airless/Airmix<br>Drukvat | 1.2 – 1.4 mm<br>3.0 – 4.5 bar (42 – 65 psi)<br>1.5 – 2.5 bar (21 – 36 psi)<br>0.7 bar (10 psi) maximum<br>Niet aanbevolen<br>1.0 – 1.2mm   |   |
|  | <b>Applicatie:</b><br><b>Laagdikte:</b>   | <b>1 laag</b><br><br>(aanbevolen 5 – 10µm)   |   |
|  | <b>Droogtijd 20°C:</b>  | 20 minuten tot 2 uur<br><br>(Na 2 uur opnieuw overspuiten met FP600)   |   |
|  | <b>Reinigen spuitapparatuur:</b><br>(Controleer de plaatselijke voorschriften!)   | RS605/607/609 Universele Verdunning of<br>Gun cleaner (solvent)  |   |
|  | <b>Overlakbaar met:</b>   | VIM Primer:<br><br>VIM Aflak:  | FP/PB300 of FP400/401/ FP/PB500<br>en / of<br>TB300/TB300 + AD300 of<br>TB500/510/511/512/520/TW518/TW518 |
|  | <b>IR-droging:</b>  | Niet aanbevolen  |   |
|  | <b>Gebruik een goedpassend en goedgekeurd spuitmasker (gebruik van een verse lucht volgelaat masker sterk aanbevolen)</b>   |  |   |



**Voorzorgsmaatregelen:** Tijdens de applicatie dienen alle gezondheids- en veiligheidsmaatregelen met betrekking tot de verwerking en het gebruik van de verfmaterialen, zoals voorgeschreven door overheden en brancheorganisaties in de chemische industrie, in acht te worden genomen. Voor veiligheids- en gezondheidsinformatie verwijzen wij u naar de Material Safety Datasheet (MSDS). Informatie is ook beschikbaar op onze website: [www.valsparindustrialmix.com](http://www.valsparindustrialmix.com)

**NB:** De genoemde producten zijn uitsluitend bestemd voor de professionele gebruiker en voor professioneel gebruik. Alle aanbevelingen in woord en geschrift gegeven over het gebruik van onze producten aan klanten of gebruikers zijn niet bindend en geven geen reden voor eventuele secundaire verplichtingen die zouden kunnen voortvloeien uit de levering. Wij besteden aandacht en zorg aan het verstrekken van technische informatie die accuraat en actueel is, en overeenkomstig de huidige stand van kennis en ervaring. Deze aanbevelingen stellen de klant niet vrij van het autonoom controleren of onze producten geschikt zijn voor het geplande doel. De duurzaamheid van het verfsysteem hangt grotendeels af van een grondige voorbereiding van het oppervlak. Verder zijn onze uniforme leverings- en betalingsvoorwaarden van toepassing.

Met de publicatie van deze technische documentatiebladen zijn alle vorige versies over dit product niet langer van toepassing