

## Product Informatie

### Product Omschrijving:

PB500 is een transparante 2K Polyurethaan nat in nat Sealer en kan als hechtprimer op OEM ondergronden en oude laklagen worden verwerkt. PB500 kan worden aangekleurd met de VIM kleurtoneers als een nat in nat primer / sealer volgens de CRS met 20% kleurtoneer op volume. Deze producten voldoen aan de huidige Europese VOC-wetgeving <540g/L (VOC:2004/42/IIB(c)540g/L).

Vele Universele Verdunningen (RS603 tot RS609) kunnen worden toegevoegd. Dit om het beste eindresultaat te verkrijgen door invloeden van de omgevingstemperatuur en de grootte van het oppervlak.

### Voorbereiding:

Voor meer gedetailleerde informatie verwijzen wij u naar de Technische Informatie (TI), "Voorbereiding en Voorbehandeling" op het Colour Retrieval Systeem (CRS) of website [www.valsparindustrialmix.com](http://www.valsparindustrialmix.com).

- Ondergronden:** Gelakte metalen objecten met een goede hechting, ook op-e coating en primer oppervlakken, Oplosmiddel bestendige ondergronden, geschuurde en gereinigde originele oude laklagen.
- Waarschuwing:** Onbekende verf oppervlakken (bv acryl, poedercoatings..) eerst hechtingtest of oplosmiddeltest uitvoeren, vooral bij 1K producten in geval van "krimpen".
- Oude lakken:** P280 - P360 excentrisch machine (Gelieve, controleren en regelmatig vernieuwen van schuurpapier) of Scotch-Brite zeer fijn / ultrafijne.

**Ontvetten en Reinigen:** De ondergrond moet droog en schoon zijn zonder bijvoorbeeld: olie, vet, en dergelijke. Gebruik AD690 Solvent ontvetter voor oude laklagen.

Materiaal Omschrijving: PB500 Sealer / Aankleurbare sealer				
Applicatie Methode	Minimum DFT µm	Maximum DFT µm	Minimum WFT µm	Maximum WFT µm *
Spuitapparatuur (m.u.v. airless/airmix)	20µm	40µm	30µm	55µm

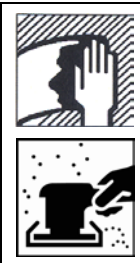


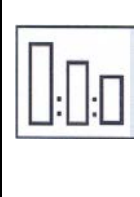




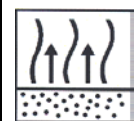
\* Hogere laagdiktes geeft langere droogtijden.

**Aflakken:** Overlakbaar met een scala van de VIM PU Aflakken: TB500/510/511/512/520/TW518/TY518  
 Voor meer gedetailleerde informatie ga naar Technisch Informatieblad: Txxxx

### Fysische eigenschappen:

Chemische basis	Polyurethane
Dichtheid (kg/l)	1.368 (Binder)
Volume vaste stof (%)	58.5%
Gewicht vaste stof (%)	74.0%
Vlampunt	31,0°C
Pot life (+20°C)	~ 2 – 3 uur
Houdbaarheid	Min. 24 maanden onder normale opslagomstandigheden in ongeopende verpakking
Verbruik (m <sup>2</sup> )	~8.5m <sup>2</sup> 40µm (DFT–droge laag dikte)
Glans	Mat
Kleur	Binder Transparent
Temp. bestendigheid	tot 140°C
VOC (g/l)	Max. 490g/l zie CRS (VOC: 2004/42/IIB(c)540g/l)
Verwerking temp.	+10°C tot max. +40°C, max. Luchtvochtigheid 85%

## Applicatie Informatie

	<b>Voorbereiding/ Reinigen:</b>	<b>Alle ondergronden moeten goed worden geschuurd en gereinigd</b>  Oude laklagen: P280 – P360 Reinigen: AD690 Solvent ontvetter  De ondergrond moet droog en schoon zijn, zonder bijvoorbeeld: olie, vet, en dergelijke.	
	<b>Bereiding kleur:</b>	<b>Kleur voorbereiding:</b> 1. Roer de bindmiddel tot een homogeen product 2. Voeg kleur pasta toe 3. Roer dit mengsel goed met een menglat of een (pneumatische) roerder.	<b>Voor gebruik/spuiten:</b> 1. Meng mechanisch. (verf schudmachine/mechanische roerder) 2. Voeg Verharder en/of Verdunner toe. 3. Roer dit mengsel goed met een menglat of een (pneumatische) roerder.
	<b>Transparante versie:</b>  <b>Mengverhouding met kleurpasta:</b> (Op volume)	Alleen de PB500 Primer Binder DTM gebruiken  PB500 PU Primer <b>Binder</b> DTM aankleurbaar CT Range van VIM Kleur pasta's	100 delen  80 delen 20 delen  (Op gewicht)
	<b>Mengverhouding met verharder en verdunning:</b> (op volume)	PB500 PU <b>Primer</b> DTM AU500 PU Verharder RS603 Universal Verdunner Snel of RS605 Universal Verdunner Medium of RS607 Universal Verdunner Traag of RS609 Universal Verdunner Extra Traag	8 delen 1 deel  toevoegen 25 – 35%
	<b>Voor snellere droging:</b>  <b>Menglat:</b>	AA600 Accelerator  Gebruik de menglat <b>M4 8:1</b> (74-204 = 8:1/10:1) of <b>M6 Universele cm-menglat</b> (74-206 standaard) / <b>M7</b> (74-207 lang)	toevoegen 3 – 5%
	<b>Viscositeit:</b> 18 – 22 sec. (DIN4/20°C)		
	<b>Spuitpistoolinformatie:</b> Nozzle set-up Spuitpistool “conventioneel” Spuitpistool “HE/HR” HVLP (Luchtkap luchtdruk) Airless/Airmix Drukvat	1.3 – 1.4 mm 3.0 – 4.5 bar (42 – 65 psi) 1.5 – 2.5 bar (21 – 36 psi) 0.7 bar (10 psi) maximum Niet aanbevolen 1.0 – 1.2mm	
	<b>Applicatie:</b> <b>Laagdikte:</b> (aanbevolen 40 – 80µm)	1 volle laag  20 – 40µm (Droge laag dikte)	
	<b>Tussen de lagen 20°C:</b>  <b>Voor het geforceerd drogen:</b>	5 minuten  10 minuten	5 – 10 minuten  10 minuten

	<b>Reinigen spuitapparatuur:</b> (Controleer de plaatselijke voorschriften!)	RS605/607/609 Universele Verdunner of Spuitpistool reiniger (Thinnerbasis)
	<b>Luchtdrogen 20°C:</b>  <b>Geforceerd drogen:</b>	<b>Stofvrij:</b> 25 – 30 minuten <b>Droog:</b> 8 – 10 uur (afhankelijk van laagdikte)  30 minuten / 60°C object temperatuur
	<b>IR-droging:</b>	12 – 15 minuten (De objecttemperatuur mag niet boven de 90°C komen)
	<b>Gebruik een goedpassend en goedgekeurd spuitmasker (gebruik van een verse lucht volgelaat masker sterk aanbevolen)</b>	
	<b>Overlakbaar:</b>  Na min. 1 uur / 20°C	TB500/510/511/512/520/TW518/TY518 Aflak (Zie technisch informatieblad)  Na 48 uur: Schuren vereist (P280-P360 of scotch-brite)
	<p><b>Voorzorgsmaatregelen:</b> Tijdens de applicatie dienen alle gezondheids- en veiligheidsmaatregelen met betrekking tot de verwerking en het gebruik van de verfmaterialen, zoals voorgeschreven door overheden en brancheorganisaties in de chemische industrie, in acht te worden genomen. Voor veiligheids- en gezondheidsinformatie verwijzen wij u naar de Material Safety Datasheet (MSDS). Informatie is ook beschikbaar op onze website: <a href="http://www.valsparindustrialmix.com">www.valsparindustrialmix.com</a></p> <p><b>NB:</b> De genoemde producten zijn uitsluitend bestemd voor de professionele gebruiker en voor professioneel gebruik. Alle aanbevelingen in woord en geschrift gegeven over het gebruik van onze producten aan klanten of gebruikers zijn niet bindend en geven geen reden voor eventuele secundaire verplichtingen die zouden kunnen voortvloeien uit de leverantie. Wij besteden aandacht en zorg aan het verstrekken van technische informatie die accuraat en actueel is, en overeenkomstig de huidige stand van kennis en ervaring. Deze aanbevelingen stellen de klant niet vrij van het autonoom controleren of onze producten geschikt zijn voor het geplande doel. De duurzaamheid van het verfsysteem hangt grotendeels af van een grondige voorbereiding van het oppervlak. Verder zijn onze uniforme leverings- en betalingsvoorwaarden van toepassing.</p> <p>Met de publicatie van deze technische documentatiebladen zijn alle vorige versies over dit product niet langer van toepassing</p>	