

Informacje o produkcie

Opis produktu:

CC700 Clear Coat Anti-Graffiti (lakier bezbarwny, anty-graffiti) to dwuskładnikowy, bezbarwny lakier poliuretanowy charakteryzujący się doskonałą plastycznością, wyróżniający się wyglądem (DOI), wytrzymałością i odpornością na zamalowanie (graffiti). CC700 jest wykorzystywany w przemyśle oraz podczas napraw i charakteryzuje się o doskonałymi właściwościami suszenia powietrzem lub suszenia wymuszonego. CC700 tworzy barierę ochronną przed zamalowaniem (graffiti).

Przygotowanie:

Bardziej szczegółowe informacje zawierają działy Podłoża TI i Obróbka wstępna dla Systemów Mieszania Kolorów (CRS) oraz na stronie: www.valsparindustrialmix.com.

Podłoża:

Elementy z naniesioną powłoką nawierzchniową: TB500/510/520/TW518/TY518
Możliwe zastosowanie mokro na mokro po pierwszej fazie suszenia (1–24 godziny) w zależności od powłoki nawierzchniowej

Szlifowanie na sucho: P320 – P400 (prosimy regularnie kontrolować i wymieniać papier ścierny)

Przecieranie: Włóknina ścierna typu scotch-brite (szara lub złota)

Szlifowanie na mokro: P400 – P800

Czyszczenie:

Powierzchnia musi być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń, np. oleju, tłuszczu, środków antyadhezyjnych.

Użyć AD690 Solvent Degreaser (zmywacz silikonowy).

Opis materiału: CC700

Metoda aplikacji	Min. gr. war. suchej w μm	Maks. gr. war. suchej w μm	Min. gr. war. mokrej w μm	Maks. gr. war. mokrej w μm^*
Sprzęt natryskujący nie zawierający airless/airmix)	45 μm	60 μm	50 μm	80 μm

* Możliwość zastosowania większej grubości, jeżeli czas suszenia można wydłużyć

Właściwości fizyczne:

Baza chemiczna	Poliuretan
Gęstość (kg/l)	1,051 (żywica)
Zawartość części stałych (%)	37,0%
Waga części stałych (%)	55,0%
Temperatura zapłonu	30,5°C
Okres przydatności mieszanki po sporządzeniu, +20°C	Około 24 godzin (produkt 1K)
Czas przechowywania	Min. 24 miesiące w normalnych warunkach magazynowania i w nieotwartych pojemnikach
Wydajność (m ²)	Około 9,5m ² / 40 μm grubość suchej warstwy
Połysk	Wysoki połysk >90 GU/60°
Kolor	Przezroczysty
Stabilność temperaturowa	Gorące powietrze do 140°C
Lotne związki organiczne (VOC g/l)	Maks. 520g/l, patrz CRS (VOC: 2004/42/IIIB(d)420g/l)
Temperatura aplikacji	+10°C do maks. +40°C, maks. wilgotność powietrza 85%

Dane do nanoszenia

	Przygotowanie/ Czyszczenie:	Wszystkie powierzchnie należy poddać przeszlifowaniu i oczyszczeniu Szlifowanie na sucho: P320 – P400 Przecieranie: Włóknina ścierna typu scotch-brite (szara lub złota) Szlifowanie na mokro: P400 – P800 Czyszczenie: AD690 Solvent Degreaser Powierzchnia musi być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń, np. oleju i tłuszczu		
	Mieszanie:	Przed użyciem/natryskiem: 1. Rozpocząć mieszanie mechaniczne (mikser do farby/mieszalnik mechaniczny) 2. Dodać utwardzacz i rozcieńczalnik 3. Dokładnie wymieszać mieszankę za pomocą miksera lub mieszadła pneumatycznego		
	Proporcje mieszania z utwardzaczem i rozcieńczalnikami: (objętościowe)	CC700 PU Clearcoat AU570 PU Activator (dla lakieru bezbarwnego) RS603 Universal Reducer Fast lub RS605 Universal Reducer Medium lub RS607 Universal Reducer Slow lub RS609 Universal Reducer Ultra Slow	2 części 1 część dodać 10–20%	
	Szybszy proces schnięcia:	AA600 Accelerator (przyspieszacz suszenia)	+ 3–5%	
	Miarka:	Korzystać wyłącznie z miarki M2 4:1 (74-202 = 3:1/4:1) lub Uniwersalnej miarki M6 (74-206 standardowa) / M7 (74-207 duża)		
	Lepkość: 18 – 24 s. (DIN4/20°C)			
	Zasilanie grawitacyjne lub przez zasysanie:			
	Rozmiar dyszy Pistolet natryskowy „wysokociśnieniowy” Pistolet natryskowy „o obniżonym ciśnieniu” HVLP (ciśnienie na dyszy) Aplikacja bezpowietrzna/mieszanka powietrzna (airless/airmix) Pojemnik ciśnieniowy	1,3–1,5 mm 3,0–4,5 bara (42–65 psi) 1,5–2,5 bara (21–36 psi) Maks. 0,7 bara (10 psi) Nie zaleca się 1,0–1,3 mm		
	Aplikacja:	Opcja 1: ½ warstwy, następnie 1 pełna warstwa 30–40µm (DFT)	Opcja 2: 1 pełna zamknięta warstwa następnie 1 pełna zamknięta warstwa 40–60µm (DFT)	
	Grubość warstwy: zalecana 45–60µm			
	Miedzy warstwami w temp. 20°C:	5 minut	5–10 minut	
	Przed suszeniem piecowym w temp.:	10 minut	10 minut	
	Czyszczenie: (Zapoznać się z lokalnymi przepisami!)	RS60x Universal Reducer (rozcieńczalnik uniwersalny) lub Środek do czyszczenia pistoletów (rozpuszczalnik)		

	Suszenie powietrzem w temp. 20°C: Suszenie wymuszone: (nie dla drewna)	Suche dla kurzu: 45–60 minut Suche w dotyku: 6–8 godziny Suche: 12–16 godzin 30–40 minut (temperatura obiektu 60°C)
	Suszenie podczerwienią: (nie w przypadku drewna)	15–20 minut (Temperatura panelu nie może przekroczyć 90°C)
	Użyć ochrony dróg oddechowych (zalecamy użycie maski oddechowej dostarczającej świeże powietrze).	
	Polerowanie:	Pył oraz niewielkie niedoskonałości można wypolerować po podanych okresach suszenia powietrzem lub po pełnym suszeniu piecowym w temp. przedmiotu 60°C. Następnie przedmiot należy schłodzić do temperatury otoczenia. Przed polerowaniem należy upewnić się, że powierzchnia jest dobrze utwardzona. Przestrzegać instrukcji producenta pasty polerskiej.
	Środki ostrożności: Podczas nanoszenia należy przestrzegać wszelkich zasad BHP związanych z użyciem i obchodzeniem się z materiałami powłokowymi, np. obowiązujących przepisów ustanowionych przez organizacje branży chemicznej. Informacje o bezpieczeństwie i higienie pracy zawierają karty charakterystyki materiałów (MSDS). Informacje te są również dostępne na naszej stronie: www.valsparindustrialmix.com	
	Uwaga: Wymienione produkty są przeznaczone wyłącznie do użytku profesjonalnego przez profesjonalnych użytkowników. Wszelkie pisemne zalecenia dotyczące użycia naszych produktów udzielane klientom lub użytkownikom nie są wiążące i nie stanowią podstaw do wtórnych zobowiązań wynikających z transakcji sprzedaży. Dokładamy wszelkich starań, aby przekazywane informacje techniczne były dokładne i aktualne, zgodnie z obecnym stanem wiedzy naukowej i naszym doświadczeniem. Zalecenia te nie zwalniają jednak klienta z obowiązku indywidualnego sprawdzenia, czy nasze produkty są odpowiednie do danego celu. Trwałość systemu powłok zależy w dużej mierze od dokładnego przygotowania powierzchni. Obowiązują nasze jednolite warunki dostawy i płatności.	
	Z chwilą publikacji niniejszej Karty danych technicznych wszystkie jej wcześniejsze wersje tracą ważność.	