

Informacje o produkcie

Opis produktu:

CC710 HS420 Clear Coat Performance (lakier bezbarwny Performance) to dwuskładnikowy, bezbarwny lakier poliuretanowy charakteryzujący się doskonałą plastycznością, wyróżniający się wyglądem (DOI), wytrzymałością i wykończeniem na wysoki połysk. Ten lakier bezbarwny jest przeznaczony przede wszystkim do nakładania na podkłady rozcieńczalnikowe Industrial coatings (IC), podkłady emulsyjne Valspar Automotive oraz poliuretanowe powłoki nawierzchniowe VIM. Przeznaczony do stosowania w autobusach, w transporcie komercyjnym oraz podczas napraw posprzedażnych i przez producentów części oryginalnych. Charakteryzuje się doskonałymi właściwościami suszenia powietrzem lub suszenia wymuszonego.

Przygotowanie:

Bardziej szczegółowe informacje zawierają działy Podłoża TI i Obróbka wstępna dla Systemów Odtwarzania Koloru (CRS) oraz strona www.valsparindustrialmix.com.

Podłoża:

Elementy z naniesionym: TB500/510/520/TW518/TY518 Możliwe zastosowanie mokrym na mokre po pierwszej fazie suszenia (1-24 godziny) w zależności od powłoki nawierzchniowej.
Podkład rozcieńczalnikowy Industrial Coating (IC), DeBeer WaterBase 900+ i Octoral OctoBase Eco plus. Podkład musi być całkowicie suchy, maks. 8 godzin w celu natryskiwania powtórnego lakierem bezbarwnym.

Wyglądanie na sucho: P320 – P400 przed nałożeniem poliuretanowej powłoki nawierzchniowej
P400 – P500 przed nałożeniem podkładu
Prosimy regularnie kontrolować i wymieniać papier ścierny zgodnie z wymaganiami)
Wżery: Włóknina ścierna (szara lub złota)
Wyglądanie na mokro: P800

Czyszczenie:

Powierzchnia musi być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń, np. oleju, tłuszczu, środków antyadhezyjnych.
Użyć AD690 Solvent Degreaser (odtłuszczacz rozpuszczalnikowy).

Opis materiału: CC710				
Sposób nanoszenia	Min. gr. war. suchej w µm	Maks. gr. war. suchej w µm	Min. gr. war. mokrej w µm	Maks. gr. war. mokrej w µm*
Sprzęt natryskujący (poza sprzętem bez powietrza/mieszanki powietrznej)	50 µm	70 µm	70 µm	100 µm

* Możliwość zastosowania większej grubości, jeżeli czas suszenia można wydłużyć

Właściwości fizyczne:

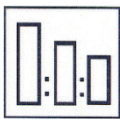
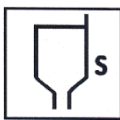
Baza chemiczna	Poliuretan
Gęstość (kg/l)	0,992
Zawartość części stałych (%)	47,6%
Waga części stałych (%)	54,4%
Temperatura zapłonu	36,0°C
Okres przydatności po sporządzeniu (w 20°C)	Około 60 minut
Przechowalność	Min. 24 miesiące w normalnych warunkach magazynowania i w nieotwartych pojemnikach
Wydajność (m²)	Ok. 14,0 m² 40 µm (DFT) (70% 10,0 m²)

CC710 HS420 Clear Coat Performance

CC710 / PL

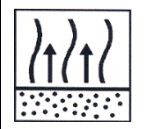
Połysk	Wysoki połysk >90 GU/60°
Kolor	Przezroczysty
Stabilność temperaturowa	Gorące powietrze do 140°C
Lotne związki organiczne (VOC) (g/l)	Maks. 420 g/l (VOC: 2004/42/II B(d)420g/l)
Temperatura obróbki	+10°C do maks. +40°C, maks. wilgotność 85%

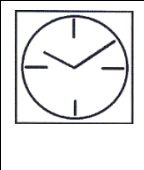
Dane do nanoszenia

 	Przygotowanie/ Czyszczenie:	Wszystkie powierzchnie należy poddać wygładzeniu i oczyszczeniu Wygładzanie na sucho: P320 – P400 w przypadku powłoki nawierzchniowej / P400 – P500 w przypadku zastosowania podkładu. Wżery: Włóknina ścierna (szara lub złota) Wygładzanie na mokro: P800 Czyszczenie: AD690 Solvent Degreaser (odtłuszczacz rozpuszczalnikowy). Powierzchnia musi być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń, np. oleju i tłuszczu		
	Mieszanie:	Przed użyciem/natryskiem: 1. Dodać utwardzacz i rozcieńczalnik 2. Dokładnie wymieszać mieszankę za pomocą mieszalnika lub mieszadła pneumatycznego		
 	Proporcje mieszania z utwardzaczem i rozcieńczalnikami: (objętościowe)	CC710 HS420 Clear Coat Performance AU576 HS Activator fast (w przypadku suszenia powietrzem) lub AU575 HS Activator Medium RS603 Universal Reducer Fast lub RS605 Universal Reducer Medium lub RS607 Universal Reducer Slow lub RS609 Universal Reducer Ultra Slow	3 części 1 część dodać 0-5%	
	Mieszadło:	Korzystać z mieszadła M2 3:1 (74-202 = 3:1/4:1) lub Uniwersalne mieszadło M6 (74-206 standardowe) / M7 (74-207 duże)		
	Lepkość: 18-20 s. (DIN4/20°C)			
	Podawanie grawitacyjne lub przez zasysanie: Zestaw dyszy Pistolet natryskowy „wysokociśnieniowy” Pistolet natryskowy „o obniżonym ciśnieniu” HVLP (ciśnienie nakładki powietrznej) Bez powietrza/Mieszanka powietrzna Naczynie ciśnieniowe	1,2-1,4 mm (w zależności od wielkości obiektu) 3,0-4,5 bara (42-65 psi) 1,5-2,5 bara (21-36 psi) Maks. 0,7 bara (10 psi) Nie zaleca się 1,0-1,2 mm		
	Nanoszenie: Grubość warstwy: (zalecana 50-70 µm)	Opcja 1: ½ powłoki następnie 1 pełna powłoka 50 µm (DFT)	Opcja 2: 1 zamknięta powłoka następnie 1 pełna powłoka 50-70 µm (DFT)	

CC710 HS420 Clear Coat Performance

CC710 / PL

	Między powłokami w temp. 20°C: Przed suszeniem piecowym w temp. 20°C:	5 minut 5 minut	10-15 minut 5 minut
	Czyszczenie: (Zapoznać się z lokalnymi przepisami!)	RS605/607/609 Universal Reducer (reduktor uniwersalny) lub Środek do czyszczenia pistoletów (rozpuszczalnik)	

	Suszenie powietrzem w temp. 20°C: Suszenie wymuszone:	Bezpyłowe: 45-60 minut Suchość do montażu: 4-6 godzin Suchość: 12-16 godzin 30-40 minut temperatura obiektu 60°C
	Suszenie podczerwienią:	12-15 minut (Temperatura panelu nie może przekroczyć 90°C)
	Stosować odpowiednie środki ochrony układu oddechowego (zaleca się używać odpowiednie maski ochronne z doprowadzeniem powietrza).	
	Polerowanie:	Pył oraz niewielkie niedoskonałości można wypolerować po podanych okresach suszenia powietrzem lub po pełnym suszeniu piecowym w temp. przedmiotu 60°C. Następnie przedmiot należy schłodzić do temperatury otoczenia. Przed polerowaniem należy upewnić się, że powierzchnia jest dobrze utwardzona. Przestrzegać instrukcji producenta środka.

	Środki ostrożności: Podczas nanoszenia należy przestrzegać wszelkich zasad BHP związanych z użyciem i obchodzeniem się z materiałami powłokowymi, np. obowiązujących przepisów ustanowionych przez organizacje branży chemicznej. Informacje o bezpieczeństwie i higienie pracy zawierają karty charakterystyki materiałów (MSDS). Informacje te są również dostępne na naszej stronie: www.valsparindustrialmix.com Uwaga: Wymienione produkty są przeznaczone wyłącznie do użytku profesjonalnego przez profesjonalnych użytkowników. Wszelkie pisemne zalecenia dotyczące użycia naszych produktów udzielane klientom lub użytkownikom nie są wiążące i nie stanowią podstaw do wtórnych zobowiązań wynikających z transakcji sprzedaży. Dokładamy wszelkich starań, aby przekazywane informacje techniczne były dokładne i aktualne, zgodnie z obecnym stanem wiedzy naukowej i naszym doświadczeniem. Zalecenia te nie zwalniają jednak klienta z obowiązku indywidualnego sprawdzenia, czy nasze produkty są odpowiednie do danego celu. Trwałość systemu powłok zależy w dużej mierze od dokładnego przygotowania powierzchni. Obowiązują nasze jednolite warunki dostawy i płatności. Z chwilą publikacji niniejszej Karty danych technicznych wszystkie jej wcześniejsze wersje tracą ważność.	
--	--	--