

Informacje o produkcie

Opis produktu:

FP510 HS Surfacer Performance grey jest akrylowym podkładem wypełniającym o wysokiej wydajności, przeznaczoną do stosowania pod powłoki VIM/VIL. Produkt ten jest podkładem grubopowłokowym do grubości 150 µm, zapewniającą łatwe nakładanie, z możliwością suszenia powietrzem lub suszenia wymuszonego, doskonale nadającą się do szlifowania mechanicznego. Wartość lotnych związków organicznych jest zgodna z aktualnie obowiązującymi przepisami europejskimi VOC i wynosi poniżej 540 g/l. Produkt ten należy stosować w połączeniu z Wash primer (podkładem reaktywnym), a w przypadku wymagania większej odporności na korozję z Epoxy primer (podkładem epoksydowym). Doskonale sprawdza się w przypadku naprawy miejscowej, panelach i gruntowych remontach.

Uwaga: Nie stosować FP510 HS Surfacer Performance na: tworzywach termoplastycznych, wykończeniach syntetycznych ani bezpośrednio na powierzchniach metalowych.

Przygotowanie:

Bardziej szczegółowe informacje zawierają działy Podłoża TI i Obróbka wstępna dla Systemów Odtwarzania Koloru (CRS) oraz strona www.valsparindustrialmix.com.

Podłoża:	Powierzchnie odporne na rozpuszczalniki, oryginalne czyszczone/wygładzane/utwardzone powłoki, powłoka elektroforetyczna, Szpachlówka poliestrowa i tworzywa sztuczne wzmacniane włóknem szklanym.
Plastik:	użyć FP600 Plastic Primer (podkład na plastik) (zaleca się przeprowadzenie testu przyczepności)
Podłoże:	Żelazo, stal, żeliwo, stal ocynkowana, aluminium, powłoka gruntująca 1 odpowiedniego podkładu
Żelazo/stal:	Wygładzanie na sucho P80 – P180
Aluminium:	P180 – P240
Cynkowane:	Zalecane omiatanie ścierniwem
Powierzchnie malowane:	P240 – P320 (prosimy regularnie kontrolować i wymieniać papier ścierny w szlifierce)
Czyszczenie:	Powierzchnia musi być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń, np. oleju, tłuszczu i środków antyadhezyjnych. Użyć AD690 Solvent Degreaser (odtłuszczacz rozpuszczalnikowy).

Opis materiału: FP510

Sposób nanoszenia	Min. gr. war. suchej w µm	Maks. gr. war. suchej w µm	Min. gr. war. mokrej w µm	Maks. gr. war. mokrej w µm*
Sprzęt natryskujący	50 µm	150 µm	70 µm	200 µm

* Możliwość zastosowania większej grubości, jeżeli czas suszenia można wydłużyć

Powłoka gruntująca: Użyć FP620 1K Wash primer, FP640 Etch Primer lub PB400, FP400 lub FP401 Epoxy Primer

Powłoka nawierzchniowa: Ponowne nanoszenie szerokiego zakresu powłok nawierzchniowych Valspar Industrial Mix PU: TB500 zapewniająca zgodność z przepisami VOC i TB510/511/512/520/TW518/TY518 VIL: MI/IC nie zapewniająca zgodności z przepisami VOC
Bardziej szczegółowe informacje zawierają Karty danych technicznych.

Właściwości fizyczne:






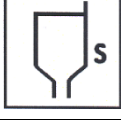

Baza chemiczna	Żywica akrylowa hydroksylowa – dwupak	
Gęstość (kg/l)	1 600 (Surfacer)	1 410 (RFU 7:1 +25%)
Zawartość części stałych (%)	51,2%	43,6%
Waga części stałych (%)	73,5%	64,6%
Temperatura zapłonu	27°C	
Okres przydatności po sporządzeniu	20-30 min. RS605 / ok. 2 godziny RS610	

FP510 HS Surfacer Performance Grey

FP510 / PL


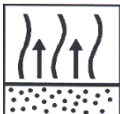


(+20°C)	
Przechowalność	Min. 24 miesiące w normalnych warunkach magazynowania i w nieotwartych pojemnikach
Wydajność (m ²)	Ok. 10,5 m ² 40 µm DFT (100% stopień nanoszenia)
Połysk	Matowy
Kolor	Szary
Stabilność temperaturowa	Gorące powietrze do 140°C
Lotne związki organiczne (VOC) (g/l)	Maks. 510 g/l, patrz CRS (VOC: 2004/42/IIB(c)540g/l)
Temperatura obróbki	+10°C do maks. +40°C, maks. wilgotność 85%


Dane do nanoszenia


	Przygotowanie/ Czyszczenie:	Wszystkie powierzchnie należy poddać wygładzeniu i oczyszczeniu	
		Powierzchnie malowane: P240 – P320 Szpachlówka poliestrowa: P240 – P280 Czyszczenie: AD690 Solvent Degreaser (odtłuszczacz rozpuszczalnikowy). Powierzchnia musi być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń, np. oleju i tłuszczu	
	Praca:	Przed użyciem/natryskiem:	
		1. Rozpocząć mieszanie mechaniczne (mieszalnik do farby / mieszadło mechaniczne) 2. Dodać aktywator i reduktor 3. Dokładnie wymieszać mieszankę za pomocą mieszalnika lub mieszadła pneumatycznego	
	Proporcje mieszania z aktywatorem i reduktorem: (objętościowe)	FP510 Surfacer Performance grey AU500 PU Activator RS610 Extended Potlife Reducer lub RS605/607/609 Universal Reducer	7 części 1 część dodać 20-25%
	Nakładanie bez powietrza/mieszanka powietrzna:	Tylko RS610 Extended Potlife Reducer	dodać 5-15%
	Uwaga: Użyć RS603/5/7/9 Universal Reducer, jeśli wymagana jest krótka żywotność (20-30 minut lub RS610 ~2 godziny)		
	Mieszadło:	Korzystać z mieszadła Uniwersalne mieszadło M6 (74-206 standardowe) / M7 (74-207 duże)	
	Lepkość: 20-26 s (DIN4/20°C)		
	Podawanie grawitacyjne lub przez zasysanie:		
	Zestaw dyszy	1,4-1,7 mm	
	Pistolet natryskowy „wysokociśnieniowy”	3,0-4,5 bara (42-65 psi)	
	Pistolet natryskowy „o obniżonym ciśnieniu”	1,5-2,5 bara (21-36 psi)	
	HVLP (ciśnienie nakładki powietrznej)	Maks. 0,7 bara (10 psi)	
	Bez powietrza/Mieszanka powietrzna	0,011-0,015 (patrz także dane producenta)	
	Naczynie ciśnieniowe	1,0-1,5 mm	


FP510 HS Surfacer Performance Grey

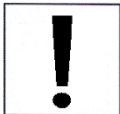
FP510 / PL

	<p>Nanoszenie:</p> <p>Grubość warstwy: (zalecana 50-100 µm)</p>	<p>Opcja 1: ½ powłoki następnie 1 pełna powłoka 50-80 µm (DFT)</p>	<p>Opcja 2: 1 pełna zamknięta powłoka następnie 1-2 pełne powłoki 80-150 µm (DFT)</p>
	<p>Między powłokami w temp. 20°C:</p> <p>Przed suszeniem piecowym w temp. 20°C:</p>	<p>5-10 minut</p> <p>10 minut</p>	<p>10 minut</p> <p>10 minut</p>
	<p>Czyszczenie: (Zapoznać się z lokalnymi przepisami!)</p>	<p>RS605/607/609 Universal Reducer (reduktor uniwersalny) lub Środek do czyszczenia pistoletów (rozpuszczalnik)</p>	
	<p>Suszenie powietrzem w temp. 20°C:</p> <p>Suszenie wymuszone:</p>	<p>Bezpyłowe: 15 minut Suchość: 4-6 godzin</p> <p>20-30 minut / temperatura obiektu 60°C</p>	

	<p>Suszenie podczerwienią:</p>	<p>12-15 minut (Temperatura panelu nie może przekroczyć 90°C)</p>
--	---------------------------------------	---

	<p>Stosować odpowiednie środki ochrony układu oddechowego (zaleca się używać odpowiednie maski ochronne z doprowadzeniem powietrza).</p>	
--	---	--

	<p>Możliwość ponownego naniesienia (PU Topcoat):</p> <p>(mokrym na mokre) Po minimum 30 min./20°C <40 µm i 2-4 godziny / 20°C 80-100 µm</p>	<p>TB500/510/511/512/520/TW518/TY518, MI, IC + CC700 lub CC710 (zob. karta danych technicznych)</p> <p>Po 4 godzinach i pełnym wysuszeniu: Wymagane wygładzanie (P320 – P400 lub włóknina ścierna)</p>
--	---	--

	<p>Środki ostrożności: Podczas nanoszenia należy przestrzegać wszelkich zasad BHP związanych z użyciem i obchodzeniem się z materiałami powłokowymi, np. obowiązujących przepisów ustanowionych przez organizacje branży chemicznej. Informacje o bezpieczeństwie i higienie pracy zawierają karty charakterystyki materiałów (MSDS). Informacje te są również dostępne na naszej stronie: www.valsparindustrialmix.com</p>	
	<p>Uwaga: Wymienione produkty są przeznaczone wyłącznie do użytku profesjonalnego przez profesjonalnych użytkowników. Wszelkie pisemne zalecenia dotyczące użycia naszych produktów udzielane klientom lub użytkownikom nie są wiążące i nie stanowią podstaw do wtórnych zobowiązań wynikających z transakcji sprzedaży. Dokładamy wszelkich starań, aby przekazywane informacje techniczne były dokładne i aktualne, zgodnie z obecnym stanem wiedzy naukowej i naszym doświadczeniem. Zalecenia te nie zwalniają jednak klienta z obowiązku indywidualnego sprawdzenia, czy nasze produkty są odpowiednie do danego celu. Trwałość systemu powłok zależy w dużej mierze od dokładnego przygotowania powierzchni. Obowiązują nasze jednolite warunki dostawy i płatności.</p>	
	<p>Z chwilą publikacji niniejszej Karty danych technicznych wszystkie jej wcześniejsze wersje tracą ważność.</p>	