

Informacja o produkcie

Opis produktu:

Dwuskładnikowy podkład reaktywny FP640 2K Etch Primer to szybko schnący produkt, tworzący cienką warstwę. Został stworzony z myślą o zwiększeniu adhezji i w celu zapewnienia doskonałego zabezpieczenia przed korozją w połączeniu z podkładem FP510 Surfacer Performance Grey na zalecanych podłożach.

Odpowiedni do stosowania na małych i dużych powierzchniach. Zawsze bezpośrednio po wyschnięciu ponownie pokryć podkładem FP510 Surfacer Performance Grey.

Uwaga: Nie używać poliestrowej szpachlówki na podkład reaktywny FP640 Etch Primer, nie używać jako izolatora, do naprawy akrylowych termoplastycznych powierzchni wykończeniowych ani nie pokrywać podkładem epoksydowym. Nie mieszać podkładu reaktywnego FP640 Etch Primer w metalowym naczyniu/pojemniku.

Przygotowanie:

Więcej informacji w Podłoża TI i Obróbka Wstępna dla Systemu Mieszania Kolorów (CRS) lub na stronie www.valsparindustrialmix.com.

Podłoża:	Czyste metale: stal, żeliwo, stal galwanizowana, aluminium. Powierzchnie odporne na rozpuszczalniki, oczyszczone/przeszlifowane/utwardzone oryginalne i powłoki utwardzone.
Żelazo/stal:	Szpachlówki poliestrowe i tworzywa sztuczne wzmocnione włóknem szklanym. Szlifowanie na sucho, P180 – P280 lub pad do matowania (bardzo drobny)
Aluminium:	P240 – P280 lub pad do matowania (bardzo drobny)
Galwanizowane:	P240 – P280 lub pad do matowania (bardzo drobny)
Powierzchnie malowane:	P280 – P320 (regularnie kontrolować i wymieniać papier ścierny w maszynie) pad do matowania (bardzo drobny)
Czyszczenie:	Powierzchnia powinna być czysta i wolna od wszelkich zanieczyszczeń, np. oleju, smaru, korozji i środków antyadhezyjnych. Użyć odtłuszczacza AD690 Solvent Degreaser.

Opis materiału: FP640

Metoda aplikacji	Min. grubość warstwy suchej w µm	Maks. grubość warstwy suchej w µm	Min. grubość warstwy mokrej w µm	Maks. grubość warstwy mokrej w µm
Sprzęt natryskujący	10 µm	20 µm	15 µm	25 µm

Podkład:	Zawsze przed nałożeniem warstwy wierzchniej używać podkładu FP510 Surfacer Performance.
Wierzchnia warstwa:	Ponownie pokryć jedną z wierzchnich warstw z asortymentu Valspar Industrial Mix / VIL Topcoats: TB500, zgodna z normą LZO oraz TB510/511/512/TW518/TY518 niezgodne z normą LZO, MI lub IC + CC700/CC710 Więcej informacji w Karcie Danych Technicznych.

Właściwości fizyczne:

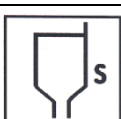
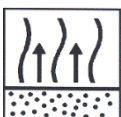
Baza chemiczna	Specjalne żywice, bezchromianowe pigmenty zabezpieczające przed rdzewieniem i łagodne rozpuszczalniki
Gęstość (kg/l)	0,951 (podkład)
Części stałe objętościowo (%)	12,7%
Części stałe wagowo (%)	23,0%
Temperatura zapłonu	16°C
Żywotność (+20°C)	8 godzin
Czas przydatności do użycia	Min. 24 miesiące w normalnych warunkach przechowywania w nieotwartych puszkach

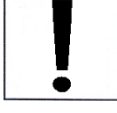
Podkład reaktywny FP640 Etch Primer

FP640 / UK

Pokrycie (m ²)	Ok. 7 m ² , grubość warstwy suchej: 20 µm (100% efektywność przeniesienia)
Połysk	Mat
Kolor	Beżowy
Stabilność temperaturowa	Gorące powietrze do 100°C
LZO (g/l)	Maks. 732 g/l patrz CRS (LZO: 2004/42/IIB(c)780 g/l)
Temperatura aplikacji	+10°C do maks. +40°C, maks. wilgotność powietrza 85%

Dane do aplikacji

 	Przygotowanie/czyszczenie:	Wszystkie powierzchnie należy poddać właściwemu szlifowaniu (szlifowaniu na sucho) i oczyścić. Żelazo/stal: P180 – P280 Aluminium: P240 – P280 Galwanizowane: P240 – P280 Powierzchnie malowane: P280 – P320 Pad do matowania: Uziarnienie drobne do ultra drobnego (w zależności od wybranego systemu powłok) Czyszczenie: Odtłuszczacz AD690 Solvent Degreaser Powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń, np. oleju, tłuszczu.		
	Mieszanie:	Przed użyciem/natryskiem: 1. Mieszać mechanicznie (wstrząsarka do farb / mieszalnik mechaniczny) 2. Dodać utwardzacz AP640 Etch Primer Activator 3. Mieszanę dobrze wymieszać za pomocą linijki do mieszania lub mieszalnikiem (pneumatycznym)		
	Proporcje mieszania z utwardzaczem: (objętościowo)	Podkład reaktywny FP640 Etch Primer Utwardzacz AP640 Etch Primer Activator	1 część 1 część	
	Linijka do mieszania:	Używać linijki do mieszania M6 Uniwersalna linijka w cm (74-206 standardowa) / M7 (74-207 duża)		
	Lepkość: 18–20 s (DIN4/20°C)			
	Zasilanie grawitacyjne lub ssące: Rozmiar dyszy Pistolet natryskowy „wysokociśnieniowy” Pistolet natryskowy „niskociśnieniowy” HVLP (ciśnienie na dyszy) Bezpowietrzny/mieszanka powietrzna Zbiornik ciśnieniowy	1,3–1,5 mm 3,0–4,5 bar (42–65 psi) 1,5–2,5 bar (21–36 psi) maks. 0,7 bar (10 psi) Nie zalecane 1,0–1,2 mm		
	Aplikacja:	1 pełna warstwa		
	Grubość powłoki:	10–20 µm (grubość warstwy suchej)		
	Odparowywanie przy 20°C:	5–10 minut		

	Czyszczenie: (Sprawdzić miejscowe przepisy!)	Rozcieńczalnik RS605/607/609 Universal Reducer lub preparat czyszczący do pistoletów (rozpuszczalnik)
	Suszenie powietrzem w temp. 20°C: Suszenie w sposób wymuszony:	Pyłosuchość: 10–15 minut Brak
	Suszenie podczerwienią:	Brak
	Zastosować odpowiednią ochronę dróg oddechowych (zalecane są maski z dostawą powietrza).	
	Możliwość ponownego pokrycia (podkład):	Podkład FP510 Surfacer Performance Grey
	Środki ostrożności: Podczas aplikacji należy przestrzegać wszelkich zasad bezpieczeństwa i higieny pracy (BHP) odnoszących się do stosowania i obchodzenia się z materiałami powłokowymi, np. obowiązujących przepisów wydanych przez organizacje z branży chemicznej. Informacje o zasadach BHP znajdują się w Karcie Charakterystyki (SDS). Informacje są również dostępne na naszej stronie: www.valsparindustrialmix.com Uwaga: Wymienione produkty są przeznaczone wyłącznie do użytku profesjonalnego przez profesjonalnych użytkowników. Wszelkie pisemne zalecenia dotyczące stosowania naszych produktów udzielane klientom lub użytkownikom nie są wiążące i nie stanowią podstaw do wtórnych zobowiązań wynikających z transakcji sprzedaży. Dokładamy wszelkich starań, aby przekazywane informacje techniczne były dokładne i aktualne zgodnie z obecnym stanem wiedzy naukowej i naszym doświadczeniem. Zalecenia te nie zwalniają jednak klienta z obowiązku indywidualnego sprawdzenia, czy nasze produkty są odpowiednie do danego celu. Trwałość systemu powłok zależy w dużej mierze od dokładnego przygotowania powierzchni. Obowiązują nasze jednolite warunki dostawy i płatności. Z chwilą publikacji niniejszej Karty Danych Technicznych wszystkie jej wcześniejsze wersje tracą ważność.	