

**Informações sobre o produto****Descrição do produto:**

FP440 é um primário epóxi 2K para uma boa proteção contra a corrosão, excelentes propriedades de adesão com boas capacidades de secagem ao ar e forçada. Este produto forma uma camada com uma forte resistência aos agentes químicos agressivos, solventes, sal e água doce. FP440 pode ser usado sobre molhado a 40-60 µm e voltar a pulverizar com acabamento após 60 minutos, ou camadas mais espessas de até 140 µm. Para maiores espessuras da película de 60-140 µm deixar secar durante pelo menos 10 horas com um intervalo antes do acabamento de até 48 horas. O primário epóxi deve ser novamente revestido com acabamento.

**Preparação:**

Para informação mais detalhada aceder a Substrato TI e Pré-tratamento no Colour Retrieval System (Sistema de Recuperação de Cor ou CRS) ou ao website [www.valsparindustrialmix.com/emea/en/](http://www.valsparindustrialmix.com/emea/en/).

<b>Substratos:</b>	Aço, aço inoxidável (areado), ferro fundido, aço galvanizado, alumínio, plásticos reforçados com fibras de vidro.
Outros:	Superfícies resistentes a solventes, revestimentos originais polidos/lixados/endurecidos e revestimento de tratamento UV.
Ferro/aço:	Jacto de areia abrasivo ou lixa a seco P80-P180 recomendados
Alumínio:	P180-P240
Galvanizado:	Decapagem recomendada
Acabamentos: de pintura	P240-P320 (verificar regularmente o papel de lixa e substituir conforme necessário)

<b>Limpeza:</b>	A superfície deve estar seca e livre de qualquer contaminação, por exemplo, óleo, lubrificante e agentes de desmoldagem. Usar diluente epóxi RS405, diluente universal RS605/607/609 para substratos metálicos ou AD690 Degreaser Solvent Based para substratos metálicos/GFR/acabamentos de pintura.
-----------------	--

**Descrição do material: FP440**

Método de aplicação	Mínimo DFT µm	Máximo DFT µm	Mínimo WFT µm	Máximo WFT µm *
Equipamento de pulverização	40µm	140µm	60µm	180µm

\* São possíveis maiores espessuras prolongando os tempos de secagem

**Acabamento:** Primer: FP500/PB500 PU Primer ou FP510/FP511 HS Surfacer

Sintético: TB300/TB330/TB332/TB350

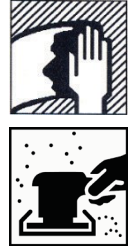



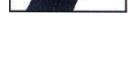




PU Topcoat: TB500/510/511/512/520/530/532/TW518 ou TY518

Para informações mais detalhadas, aceda à Ficha de Dados Técnicos.

**Propriedades físicas:**

Base química	Epóxi
Densidade (kg/l)	1.520 kg/l
Volume sólidos (%)	52,5%
Peso sólidos (%)	71,1%
Ponto de ignição	28,5 °C
Duração depois de aberto (+20 °C)	Aprox. 3 – 5 horas
Prazo de validade	Mín. 24 meses em condições normais de armazenamento, nas latas fechadas
Cobertura teórica (m <sup>2</sup> /l)	Aprox. 13,1m <sup>2</sup> /l 40µm / 70% = 9,1m <sup>2</sup> /l 40µm (DFT)
Brilhante	Mate
Cor	Cinza
Estabilidade de temperatura	Secagem a quente até 150°C
VOC (Compostos Orgânicos Voláteis) (g/l)	Máx. 440g/l consultar CRS (VOC: 2004/42/IIB(c)540g/l)
Temperatura de processamento	+10 °C até máx. +40 °C, máx. humidade 80%

## Dados de aplicação

	<p><b>Preparação/ Limpeza:</b></p>	<p><b>Todas as superfícies devem ser adequadamente lixadas ou areadas e limpas.</b> Jacto de areia abrasivo EN ISO 12944, parte 4 (SA 2.5) com um perfil de jacto uniforme. Lixamento a seco do aço: P80-P180 Alumínio: P180-P240 Galvanizado: Decapagem recomendada Acabamentos de pintura: P240-P320 Limpeza: RS405/407, RS605/607/609 (superfície metálica) e/ou AD690 Degreaser Solvent Based (acabamentos de pintura)  A superfície deve estar seca e livre de qualquer contaminação, por exemplo, óleo, lubrificante</p>	
	<p><b>Manuseamento:</b></p>	<p><b>Antes de usar/pulverizar:</b> 1. Misturar mecanicamente (agitador de tinta/agitador mecânico/pneumático) até obter uma substância homogênea 2. Juntar activador e diluente 3. Mexer bem o preparado com uma vareta de mistura ou um agitador (pneumático)</p>	
	<p><b>Relação de mistura com activador e diluente – 60-140µm:</b> (por volume)</p>	<p>FP440 Epoxy Primer Basic - Grey AP404 Epoxy Primer Activator Basic RS405 Epoxy Reducer ou RS407 Epoxy Reducer Slow</p>	<p>5 partes 2 partes adicionar 10-25%</p>
	<p><b>Relação de mistura com activador e diluente – 40-60µm:</b> (por volume)</p>	<p>FP440 Epoxy Primer Basic - Grey AP404 Epoxy Primer Activator Basic RS405 Epoxy Reducer ou RS407 Epoxy Reducer Slow</p>	<p>5 partes 2 partes adicionar 25%</p>
	<p><b>Vareta de mistura:</b></p>	<p>Usar a vareta de mistura <b>Vareta M6 Universal cm</b> (74-206 padrão)/<b>M7</b> (74-207 grande)</p>	
	<p><b>Viscosidade: (RFU)</b> 20-36 seg. (DIN4/20 °C)</p>		
	<p><b>Alimentação por gravidade ou sucção:</b> Conjunto de bocal Pistola de pulverização “Alta Pressão” HE HVLP (Pressão de ar na tampa) Sem ar/mistura de ar Pressão na embalagem</p>	<p>1,4-1,7 mm  3,0-4,5 bares (42-65 psi) 1,5-2,5 bares (21-36 psi) 0,7 bares (10 psi) no máximo 0,011-0,015 (ver informação do fabricante) 1,2-1,3mm</p>	
	<p><b>Aplicação:</b>  <b>Espessura da película:</b> (40-140µm recomendada)</p>	<p><b>Opção 1:</b> 1 camada completa ½ camada seguida de 1 camada 40-60 µm (DFT)</p>	<p><b>Opção 2:</b> 1 camada completa fechada seguida de 1-2 camadas completas 60-140 µm (DFT)</p>
	<p><b>Entre camadas a 20°C:</b>  <b>Antes do forno a 20°C:</b></p>	<p>5 minutos  10 minutos</p>	<p>10 minutos  10 minutos</p>

FP440 Epoxy Primer Basic - Grey

FP440 / PT

	<p><b>Limpeza:</b> (Consultar os regulamentos locais!)</p>	<p>Diluyente epóxi RS405/RS407 ou Lavadora de pistolas (solvente) (Verifique o processo final de limpeza do equipamento)</p>
	<p><b>Secagem ao ar a 20°C:</b></p> <p><b>Secagem forçada:</b></p>	<p><b>Sem poeira:</b> 10-15 minutos <b>Secagem:</b> 10-16 horas (consoante a espessura)</p> <p>40-50 minutos/60°C temperatura do objecto</p>
	<p><b>Secagem IR:</b></p>	<p>15-18 minutos (O painel não deve ultrapassar os 90°C)</p>
	<p><b>Usar protecção respiratória adequada (equipamento de respiração com alimentação de ar vivamente recomendado).</b></p>	
	<p><b>Revestido com:</b></p> <p>Após 1h/20 °C 40-60µm Após 10h/20°C 60-140µm</p> <p>Após 48 horas:</p>	<p>Primário/revestimento de superfície: FP500/PB500 ou FP510/FP511 Sintético: TB300/TB330/TB332/TB350 Acabamento PU: TB500/510/511/512/520/530/532/TW518/TY518 Também com aditivos: AD600/AD601/602 (ver ficha técnica)</p> <p>É necessário lixar (papel de lixa ou P280-P360 ou lixa super fina)</p>
	<p><b>Precauções:</b> Durante a aplicação, devem ser observadas todas as medidas de segurança e saúde relativas ao uso e manuseio de materiais de revestimento, por ex., os regulamentos existentes emitidos pelas associações de comércio da indústria química. Para obter informações de saúde e segurança, consultar a ficha de dados de segurança do material (MSDS). Informação também disponível na nossa página web: <a href="http://www.valsparindustrialmix.com/emea/en/">www.valsparindustrialmix.com/emea/en/</a></p> <p><b>Nota:</b> Os produtos listados destinam-se apenas a utilizadores profissionais e para uso profissional. Todas as recomendações escritas fornecidas aos clientes e utilizadores sobre o uso dos nossos produtos são não vinculativas e não dão azo a obrigações secundárias decorrentes do contrato de venda. São envidados todos os esforços para assegurar que as informações técnicas fornecidas são precisas e actualizadas de acordo com o estado actual do conhecimento na ciência e na nossa experiência. No entanto, estas recomendações não isentam o cliente de verificar autonomamente se nossos produtos são apropriados para a aplicação pretendida. A durabilidade do sistema de revestimento depende, em grande medida, da preparação exaustiva da superfície. Além disso, aplicam-se os nossos termos de entrega e pagamento.</p> <p>Com a publicação desta ficha de segurança, todas as versões anteriores sobre este produto deixam de ser válidas.</p>	