

Informações do Produto

Descrição do produto:

O FP500 é um primário de poliuretano 2K DTM (diretamente no metal) cinzento, com muito boa proteção de corrosão, propriedades de aderência e capacidades de secagem a ar e forçada. Este produto é recomendado para aplicação húmido sobre húmido em grandes superfícies.

Preparação:

Para informações mais detalhadas, aceda a Informações Técnicas (TI), Substrato e Pré-tratamento ou Sistema de Recuperação de Cor (CRS) ou ao website www.valsparindustrialmix.com.

Substratos: Ferro, aço, ferro fundido, aço galvanizado, alumínio e plástico reforçado com fibra de vidro.
Outros: Superfícies resistentes a solventes, revestimentos originais limpos/lixados/endurecidos e tratados.

Ferro/aço: Recomendada a decapagem abrasiva ou lixa a seco P80 – P180

Alumínio: P180 – P240

Galvanizado: Decapagem mecânica ligeira recomendada

Acabamentos da pintura: P240 – P320 (Verifique e mude regularmente o papel de lixa)

Limpeza: A superfície tem de estar seca e livre de qualquer contaminação, por ex., óleo, massa lubrificante, agentes de libertação. Utilize o Diluente Universal RS605/607/609 para substrato metálico e o Desengordurante Solvente AD690 para acabamentos da pintura.

Descrição do material: FP500				
Método de aplicação	Mínimo DFT µm	Máximo DFT µm	Mínimo WFT µm	Máximo WFT µm *
Equipamento de pulverização	30µm	80µm	40µm	110 µm

* Possível maior espessura se forem concedidos períodos de secagem mais alargados





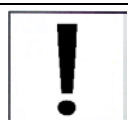
Revestimento: Cobertura de uma gama de Revestimentos PU da Valspar Industrial Mix:
Revestimento PU TB500 / 520 PU e também
Revestimento DTM PU TB510/511/512/TW518/TY518
Para informações mais detalhadas, aceda à Ficha de Dados Técnicos Tx5xx.

Propriedades físicas:

Base química	Poliuretano
Densidade (kg/l)	1,436 (Ligante)
Volume sólidos (%)	58,7%
Peso sólidos (%)	75,0%
Ponto de inflamação	27,0°C
Tempo de vida da lata (+20°C)	Aprox. 2 – 3 horas
Período de armazenamento	Mín. 24 meses em condições normais de armazenamento e em latas não abertas
Cobertura (m²)	Aprox. 8,5 m² 40µm (DFT)
Brilho	Semi brilho
Cor	Cinzento
Estabilidade da temperatura	Calor seco até 140°C
VOC (g/l)	Máx. 490g/l consultar CRS (VOC: 2004/42/IIB(c)540g/l)
Temperatura de processamento	+10°C até máx. +40°C, humidade máx. 85%

Dados de aplicação

	Preparação/ Limpeza:	Todas as superfícies devem estar devidamente decapadas ou lixadas e limpas Decapagem abrasiva conforme EN ISO 12944, parte 4 (SA 2.5) com um perfil uniforme de decapagem de 20 – 50µm. Lixar Aço a seco: P80 – P180 Alumínio: P180 – P240 Galvanizado: Decapagem mecânica ligeira recomendada Acabamentos da pintura: P240 – P320 Limpeza: RS605/607/609 (superfície metálica) ou Desengordurante Solvente AD690 (acabamentos da pintura)	
A superfície tem de estar seca e livre de qualquer contaminação, por ex., óleo, massa lubrificante			
	Manuseamento:	Antes de utilizar/pulverizar: 1. Misturar mecanicamente (misturador de tintas/agitador mecânico) 2. Adicionar Ativador e Diluente 3. Agitar bem esta mistura com uma régua misturadora ou um misturador (pneumático)	
	Relação da mistura com Diluente: (Por volume)	Primário DTM PU FP500 cinzento AU500 PU Activator RS603 Universal Reducer Fast ou RS605 Universal Reducer Medium ou RS607 Universal Reducer Slow ou RS609 Universal Reducer Ultra Slow	8 partes 1 parte adicionar 10 – 25%
	Régua de mistura:	Utilizar a Régua de mistura M4 8:1 (74-204 = 8:1/10:1) ou Régua M6 Universal cm (74-206 standard) / M7 (74-207 grande)	
Processo de secagem mais rápido:		AA600 Accelerator	+ 3 – 5%
	Viscosidade: 18 – 30 seg. (DIN4/20°C)		
Alimentação por gravidade ou sucção:			
	Colocação do bocal Pistola do spray "Alta pressão" Pistola do spray "Baixa pressão" HVLP (Pressão da tampa de ar) Sem ar/Mistura de ar Câmara de pressão	1,4 – 1,7 mm 3,0 – 4,5 bar (42 – 65 psi) 1,5 – 2,5 bar (21 – 36 psi) 0,7 bar (10 psi) máximo Não recomendado 1,0 – 1,5mm	
	Aplicação: Espessura da película: (recomendada 40 – 80µm)	Opção 1: ½ camada seguida de 1 camada completa 30 – 50µm (DFT)	Opção 2: 1 camada completa fechada seguida de 1 camada completa fechada 60 – 100µm (DFT)
	Entre camadas a 20°C: Antes de cozer a 20°C:	5 minutos 10 minutos	5 – 10 minutos 10 minutos
	Limpeza: (Verifique os regulamentos locais!) Diluente Universal RS60x ou Pistola de limpeza (solvente)		

	<p>Secagem ao ar a 20°C:</p> <p>Secagem forçada:</p>	<p>Livre de pó: 25 - 30 minutos</p> <p>Secagem: 8 - 10 horas</p> <p>60°C temperatura do objeto: 30 minutos</p>
	<p>Secagem por IV:</p>	<p>12 - 15 minutos (O painel não deve exceder 90°C)</p>
	<p>Utilize proteção respiratória adequada (recomendamos a utilização de um respirador de fornecimento de ar).</p>	
	<p>Revestível:</p> <p>Depois do mín. 1hr/20°C <40µm Após o mín. de 3hr/20°C 40-80µm</p>	<p>TB500/510/511/512/520/TW518/TY518 (Consulte a Ficha de Dados Técnicos)</p> <p>Após 24 horas: Necessário lixar (P280-P360 ou scotch-brite)</p>
	<p>Precauções: Durante a aplicação devem ser observadas todas as medidas de saúde e segurança relativas à utilização e manuseamento de materiais de revestimento, ou seja, os regulamentos existentes publicados pela associação comercial da indústria química. Quanto a informações de Saúde e Segurança é favor consultar a Ficha de Dados de Segurança do Material (MSDS). Informações também disponíveis na nossa página da Internet: www.valsparindustrialmix.com</p> <p>Nota: Os produtos listados destinam-se apenas a utilizadores profissionais e a uso profissional. Todas as recomendações fornecidas por escrito sobre a utilização dos nossos produtos aos clientes ou utilizadores não são vinculativas e não darão origem a obrigações secundárias resultantes da nota de venda. É tomado todo o cuidado para assegurar que as informações técnicas fornecidas são precisas e atualizadas de acordo com o estado de conhecimento atual em ciências e com a nossa experiência. No entanto, estas recomendações não isentam o cliente de verificar autonomamente se os nossos produtos são adequados para o fim a que se destinam. A durabilidade do sistema de revestimento depende em grande parte da preparação cuidadosa da superfície. Para além disso, aplicam-se os nossos termos uniformes de entrega e pagamento.</p> <p>Com a publicação desta Ficha de Dados Técnicos todas as versões anteriores relativas a este produto já não são válidas.</p>	