

## Informações do Produto

### Descrição do produto:

O FP510 HS Surfacer Performance cinzento é um betume acrílico de 2 componentes de alto desempenho para utilização debaixo de acabamentos VIM/VIL. Este produto foi concebido como um betume de alta espessura até 150µm, fácil aplicação, com capacidades de secagem a ar e forçada, excelente para lixagem mecânica. VOC em conformidade com a legislação VOC europeia atual de menos de 540g/L. Tem de utilizar este produto juntamente com um primário de lavagem ou um primário de epóxi para uma maior resistência à corrosão. Ideal para manchas, painéis e reparação global.

**Nota:** Não utilize o FP510 HS Surfacer Performance em: termoplástico, revestimentos sintéticos ou diretamente no metal.

### Preparação:

Para informações mais detalhadas, aceda às Informações Técnicas (TI) de Substrato e Pré-tratamento no Sistema de Recuperação de Cor (CRS) ou ao website [www.valsparindustrialmix.com](http://www.valsparindustrialmix.com).

<b>Substratos:</b>	Superfícies resistentes a solventes, revestimentos originais limpos/lixados/ endurecidos e tratados, revestimento elétrico, Massa de poliéster e plástico reforçado com fibra de vidro.
Plástico:	utilize o FP600 Plastic Primer (teste de aderência recomendado)
Substrato:	Ferro, aço, ferro fundido, aço galvanizado, alumínio, pré-primário 1 camada de primário adequado
Ferro/aço:	Lixagem seca P80 – P180
Alumínio:	P180 – P240
Galvanizado:	Decapagem mecânica ligeira recomendada
Acabamentos da pintura:	P240 – P320 (Verifique e mude regularmente o papel de lixo da lixadora)
<b>Limpeza:</b>	A superfície tem de estar seca e livre de qualquer contaminação, por exemplo, óleo, massa lubrificante, agentes de libertação. Utilize o AD690 Solvent Degreaser

Descrição do material: FP510				
Método de aplicação	Mínimo DFT µm	Máximo DFT µm	Mínimo WFT µm	Máximo WFT µm *
Equipamento de pulverização	50 µm	150µm	70µm	200µm

\* Maior espessura possível com períodos de secagem mais alargados

<b>Prá-primário:</b>	Utilize o FP620 1K Wash Primer, FP640 Etch Primer ou PB400, FP400 ou o FP401 Epoxy Primer
<b>Revestimento:</b>	Cobertura de uma gama de acabamentos PU da Valspar Industrial Mix: TB500 compatível com VOC e TB510/511/512/520/TW518/TY518 VIL: MI/IC não compatível com VOC Para informações mais detalhadas, consulte as Fichas de Dados Técnicos.

### Propriedades físicas:

Base química	Resinas acrílicas de hidroxilo de 2 componentes	
Densidade (kg/l)	1600 (Betume)	1410 (RFU 7:1 +25%)
Volume sólidos (%)	51,2%	43,6%
Peso sólidos (%)	73,5%	64,6%
Ponto de inflamação	27°C	
Tempo de vida da lata (+20°C)	20-30 min. RS605 / aprox. 2 horas RS610	
Período de armazenamento	Mín. 24 meses em condições normais de armazenamento e em latas não abertas	
Cobertura (m <sup>2</sup> )	Aprox. 10,5m <sup>2</sup> 40µm DFT (100% de eficiência de transferência)	

**FP510 HS Surfacer Performance Grey**
**FP510/PT**



Brilho	Fosco
Cor	Cinzento
Estabilidade da temperatura	Calor seco até 140°C
VOC (g/l)	Máx. 510g/l consultar CRS (VOC: 2004/42/IIB(c)540g/l)
Temperatura de processamento	+10°C até máx. +40°C, humidade máx. 85%


## Dados de aplicação


	<b>Preparação/ Limpeza:</b>	<b>Deve limpar e lixar devidamente todas as superfícies</b>	
		Acabamentos da pintura: P240 – P320 Massa de poliéster: P240 – P280 Limpeza: AD690 Solvent Degreaser	A superfície tem de estar seca e livre de qualquer contaminação, por exemplo, óleo, massa lubrificante
	<b>Manuseamento:</b>	<b>Antes de utilizar/pulverizar:</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>Misturar mecanicamente (misturador de tintas/agitador mecânico)</li> <li>Adicionar Ativador e Diluente</li> <li>Agitar bem esta mistura com uma régua misturadora ou um misturador (pneumático)</li> </ol>	
	<b>Rácio de mistura com Ativador e Diluente:</b> (Por volume)	FP510 Surfacer Performance cinzento AU500 PU Activator RS610 Extended Potlife Reducer ou RS605/607/609 Universal Reducer	7 partes 1 parte adicionar 20 – 25%
	Aplicação sem ar/mistura de ar:	Apenas RS610 Extended Potlife Reducer	Adicionar 5-15%
	<b>Nota:</b> Utilize RS603/5/7/9 Universal Reducer se for necessário um tempo de vida curto (20-30 minutos ou RS610 ~2 horas)		
	<b>Régua de mistura:</b>	Utilizar a Régua de mistura <b>Régua M6 Universal cm</b> (74-206 standard) / <b>M7</b> (74-207 grande)	
	<b>Viscosidade:</b> 20 – 26 seg. (DIN4/20°C)		
	<b>Alimentação por gravidade ou sucção:</b> Colocação do bocal Pistola do spray "Alta pressão" Pistola do spray "Baixa pressão" HVLP (Pressão da tampa de ar) Sem ar/Mistura de ar Câmara de pressão	1,4 – 1,7 mm 3,0 – 4,5 bar (42 – 65 psi) 1,5 – 2,5 bar (21 – 36 psi) 0,7 bar (10 psi) máximo 0,011 – 0,015 (consultar também as informações do fabricante) 1,0 – 1,5 mm	
		<b>Aplicação:</b>	<b>Opção 1:</b> ½ camada seguida de 1 camada completa 50 – 80µm (DFT)
	<b>Entre camadas a 20°C:</b>	5 - 10 minutos	10 minutos
	<b>Antes de cozer a 20°C:</b>	10 minutos	10 minutos


FP510 HS Surfacer Performance Grey

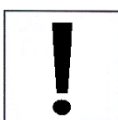
FP510/PT

	<b>Limpeza:</b> (Verifique os regulamentos locais!)	RS605/607/609 Universal Reducer ou Pistola de limpeza (solvente)
	<b>Secagem ao ar a 20°C:</b>  <b>Secagem forçada:</b>	<b>Livre de pó:</b> 15 minutos <b>Secagem:</b> 4 - 6 horas  20 - 30 minutos / 60°C temperatura do objeto

	<b>Secagem por IV:</b>	12 - 15 minutos (O painel não deve exceder 90°C)
--	------------------------	---

	<b>Use proteção respiratória adequada (máscara de ar fresco é altamente recomendável).</b>	
--	--	--

	<b>Revestível (Acabamento PU):</b>  (húmido sobre húmido) Após mín. 30 min./20°C e 2-4 horas / 20°C	TB500/510/511/512/520/TW518/TY518, MI, IC + CC700 ou CC710 (Consulte a Ficha de Dados Técnicos)  Após 4 horas e secagem completa: Lixagem necessária (P320-P400 ou disco de raspagem)
---	--	--

	<p><b>Precauções:</b> Durante a aplicação, deve cumprir todas as medidas de saúde e segurança relativas à utilização e ao manuseamento de materiais de revestimento, ou seja, os regulamentos existentes publicados pela associação comercial da indústria química. Para obter informações de Saúde e Segurança, consulte a Ficha de Dados de Segurança do Material (MSDS). Informações também disponíveis na nossa página da Internet: <a href="http://www.valsparindustrialmix.com">www.valsparindustrialmix.com</a></p> <p><b>Nota:</b> Os produtos listados destinam-se apenas a utilizadores profissionais e a uso profissional. Todas as recomendações fornecidas por escrito sobre a utilização dos nossos produtos aos clientes ou utilizadores não são vinculativas e não darão origem a obrigações secundárias resultantes da nota de venda. É tomado todo o cuidado para assegurar que as informações técnicas fornecidas são precisas e atualizadas de acordo com o estado de conhecimento atual em ciências e com a nossa experiência. No entanto, estas recomendações não isentam o cliente de verificar autonomamente se os nossos produtos são adequados para o fim a que se destinam. A durabilidade do sistema de revestimento depende em grande parte da preparação cuidadosa da superfície. Para além disso, aplicam-se os nossos termos uniformes de entrega e pagamento.</p> <p>Com a publicação desta Ficha de Dados Técnicos, todas as versões anteriores relativas a este produto já não são válidas.</p>	
--	--	--