

Informações do Produto**Descrição do produto:**

O FP600 é um Primário Plástico 1K, produto pronto a utilizar para peças em plástico.

Preparação:

Para informações mais detalhadas, aceda a Informações Técnicas (TI), Substrato e Pré-tratamento ou Sistema de Recuperação de Cor (CRS) ou ao website www.valsparindustrialmix.com.

Substratos:

PP (testar sempre), ABS, PUR, PA, EPDM (testar sempre o plástico para garantir 100% a aderência)

Nota:

Não utilizar sobre Polietileno (PE) ou Poliestireno (PS).

A durabilidade e a aderência do sistema de revestimento depende em grande medida da qualidade da preparação da superfície de plástico. Experimentar e cozer o plástico para remover os agentes de libertação com Scotch-brite cinzento "Ultra fino" com água morna com sabão.

Limpeza:

A superfície tem de estar seca e livre de qualquer contaminação, por ex., óleo, massa lubrificante, agentes de libertação.
 Utilizar o Desengordurante Solvente AD690 ou o Agente de limpeza Anti Estático.

Descrição do material: FP600

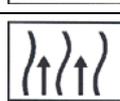
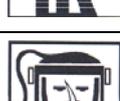
Método de aplicação	Mínimo DFT μm	Máximo DFT μm	Mínimo WFT μm	Máximo WFT μm *
Equipamento de pulverização	5 μm	10 μm	---	---

Revestimento: Todos os Primários VIM: FP/PB300, FP400/401, FP/PB500 (consultar TDS xxxxx) (exceto o Primário Epóxi Rico em Zinco)
 e/ou Revestimentos VIM: TB300, TB400, TB500/510/511/512/520/TW518/TY518 (consultar TDS Txxxx)

Propriedades físicas:

Base química	Resinas especiais
Densidade (kg/l)	0,876 (Ligante)
Volume sólidos (%)	4,4%
Peso sólidos (%)	4,0%
Ponto de inflamação	24,0°C
Tempo de vida da lata (+20°C)	Aprox. 1 – 2 horas
Período de armazenamento	Mín. 36 meses em condições normais de armazenamento e em latas não abertas
Cobertura (m ²)	Aprox. 8 m ² (a 5-10 μm DFT – uma camada)
Brilho	fosco
Cor	transparente/claro
Estabilidade da temperatura	Calor seco até 150°C
VOC (g/l)	Máx. 700g/l (VOC: 2004/42/II(a)850g/l)
Temperatura de processamento	+10°C até máx. +40°C, humidade máx. 85%

Dados de aplicação

 	<p>Preparação/Limpeza:</p>	<p>As superfícies de plástico devem estar devidamente limpas (por vezes, raspadas)</p> <p>Desengordurante Solvente AD690 ou Agente de limpeza Anti Estático Scotch-brite Ultra fino</p>
<p>A superfície tem de estar seca e livre de qualquer contaminação, por ex., óleo, massa lubrificante</p>		
	<p>Manuseamento:</p>	<p>Agitar antes de usar.</p>
	<p>Relação da mistura (Por volume)</p>	<p>Pronto a utilizar</p>
	<p>Viscosidade:</p>	<p>12 – 14 seg. (DIN4/20°C)</p>
	<p>Alimentação por gravidade ou sucção:</p>	
	<p>Colocação do bocal Pistola do spray "Alta pressão" Pistola do spray "Baixa pressão" HVLP (Pressão da tampa de ar) Sem ar/Mistura de ar Câmara de pressão</p>	<p>1,2 – 1,4 mm 3,0 – 4,5 bar (42 – 65 psi) 1,5 – 2,5 bar (21 – 36 psi) 0,7 bar (10 psi) máximo Não recomendado 1,0 – 1,2mm</p>
	<p>Aplicação:</p>	<p>1 camada</p>
	<p>Espessura da película:</p>	<p>(recomendada 5 – 10µm)</p>
	<p>Tempo de secagem a 20°C:</p>	<p>20 minutos a 2 horas</p> <p>(após duas horas, revestir novamente com FP600)</p>
	<p>Limpeza: (Verifique os regulamentos locais!)</p>	<p>Diluyente Universal RS60x ou Pistola de limpeza (solvente)</p>
	<p>Secagem por IV:</p>	<p>Não recomendado</p>
	<p>Utilize proteção respiratória adequada (recomendamos a utilização de um respirador de fornecimento de ar).</p>	
	<p>Revestível:</p>	<p>Primário VIM: FP/PB300 ou FP400/401/ FP/PB500 e / ou Revestimentos VIM: TB300 ou TB500/510/511/512/520/TW518/TY518</p>



Precauções: Durante a aplicação devem ser observadas todas as medidas de saúde e segurança relativas à utilização e manuseamento de materiais de revestimento, ou seja, os regulamentos existentes publicados pela associação comercial da indústria química. Quanto a informações de Saúde e Segurança é favor consultar a Ficha de Dados de Segurança do Material (MSDS). Informações também disponíveis na nossa página da Internet: www.valsparindustrialmix.com

Nota: Os produtos listados destinam-se apenas a utilizadores profissionais e a uso profissional. Todas as recomendações fornecidas por escrito sobre a utilização dos nossos produtos aos clientes ou utilizadores não são vinculativas e não darão origem a obrigações secundárias resultantes da nota de venda. É tomado todo o cuidado para assegurar que as informações técnicas fornecidas são precisas e atualizadas de acordo com o estado de conhecimento atual em ciências e com a nossa experiência. No entanto, estas recomendações não isentam o cliente de verificar autonomamente se os nossos produtos são adequados para o fim a que se destinam. A durabilidade do sistema de revestimento depende em grande parte da preparação cuidadosa da superfície. Para além disso, aplicam-se os nossos termos uniformes de entrega e pagamento.

Com a publicação desta Ficha de Dados Técnicos todas as versões anteriores relativas a este produto já não são válidas.