

## Informações do Produto

### Descrição do produto:

O FP600 é um Primário Plástico 1K, produto pronto a utilizar para peças em plástico.

### Preparação:

Para informações mais detalhadas, aceda a Informações Técnicas (TI), Substrato e Pré-tratamento ou Sistema de Recuperação de Cor (CRS) ou ao website [www.valsparindustrialmix.com](http://www.valsparindustrialmix.com).

### Substratos:

PP (testar sempre), ABS, PUR, PA, EPDM (testar sempre o plástico para garantir 100% a aderência)

### Nota:

Não utilizar sobre Polietileno (PE) ou Poliestireno (PS).

A durabilidade e a aderência do sistema de revestimento depende em grande medida da qualidade da preparação da superfície de plástico. Experimentar e cozer o plástico para remover os agentes de libertação com Scotch-brite cinzento "Ultra fino" com água morna com sabão.

### Limpeza:

A superfície tem de estar seca e livre de qualquer contaminação, por ex., óleo, massa lubrificante, agentes de libertação.  
Utilizar o Desengordurante Solvente AD690 ou o Agente de limpeza Anti Estático.

### Descrição do material: FP500

Método de aplicação	Mínimo DFT $\mu\text{m}$	Máximo DFT $\mu\text{m}$	Mínimo WFT $\mu\text{m}$	Máximo WFT $\mu\text{m}$ *
Equipamento de pulverização	30 $\mu\text{m}$	80 $\mu\text{m}$	40 $\mu\text{m}$	110 $\mu\text{m}$

\* Possível maior espessura se forem concedidos períodos de secagem mais alargados








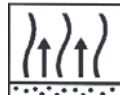




### Revestimento:

Todos os Primários VIM: FP/PB300, FP400/401, FP/PB500 (consultar TDS xxxxx) (exceto o Primário Epóxi Rico em Zinco)  
e/ou Revestimentos VIM: TB300, TB500/510/511/512/520/TW518/TY518 (consultar TDS Txxxx)

### Propriedades físicas:

Base química	Resinas especiais
Densidade (kg/l)	0,876 (Ligante)
Volume sólidos (%)	4,4%
Peso sólidos (%)	4,0%
Ponto de inflamação	24,0°C
Tempo de vida da lata (+20°C)	Aprox. 1 – 2 horas
Período de armazenamento	Mín. 36 meses em condições normais de armazenamento e em latas não abertas
Cobertura (m <sup>2</sup> )	Aprox. 8 m <sup>2</sup> (a 5-10 $\mu\text{m}$ DFT – uma camada)
Brilho	fosco
Cor	transparente/claro
Estabilidade da temperatura	Calor seco até 150°C
VOC (g/l)	Máx. 700g/l (VOC: 2004/42/II(a)850g/l)
Temperatura de processamento	+10°C até máx. +40°C, humidade máx. 85%

## Dados de aplicação

 	<b>Preparação/Limpeza:</b>	<b>As superfícies de plástico devem estar devidamente limpas (por vezes, raspadas)</b>  Desengordurante Solvente AD690 ou Agente de limpeza Anti Estático Scotch-brite Ultra fino
A superfície tem de estar seca e livre de qualquer contaminação, por ex., óleo, massa lubrificante		
	<b>Manuseamento:</b>	Agitar antes de usar.
	<b>Relação da mistura</b> (Por volume)	Pronto a utilizar
	<b>Viscosidade:</b> 12 – 14 seg. (DIN4/20°C)	
	<b>Alimentação por gravidade ou sucção:</b>  Colocação do bocal Pistola do spray "Alta pressão" Pistola do spray "Baixa pressão" HVLP (Pressão da tampa de ar) Sem ar/Mistura de ar Câmara de pressão	1,2 – 1,4 mm 3,0 – 4,5 bar (42 – 65 psi) 1,5 – 2,5 bar (21 – 36 psi) 0,7 bar (10 psi) máximo Não recomendado 1,0 – 1,2mm
	<b>Aplicação:</b>  <b>Espessura da película:</b>	<b>1 camada</b>  (recomendada 5 – 10µm)
	<b>Tempo de secagem a 20°C:</b>	20 minutos a 2 horas  (após duas horas, revestir novamente com FP600)
	<b>Limpeza:</b> (Verifique os regulamentos locais!)	Diluente Universal RS60x ou Pistola de limpeza (solvente)
	<b>Secagem por IV:</b>	Não recomendado
	<b>Utilize proteção respiratória adequada (recomendamos a utilização de um respirador de fornecimento de ar).</b>	
	<b>Revestível:</b> Primário VIM:  Revestimentos VIM:	FP/PB300 ou FP400/401/ FP/PB500 e / ou  TB300 ou TB500/510/511/512/520/TW518/TY518



**Precauções:** Durante a aplicação devem ser observadas todas as medidas de saúde e segurança relativas à utilização e manuseamento de materiais de revestimento, ou seja, os regulamentos existentes publicados pela associação comercial da indústria química. Quanto a informações de Saúde e Segurança é favor consultar a Ficha de Dados de Segurança do Material (MSDS). Informações também disponíveis na nossa página da Internet: [www.valsparindustrialmix.com](http://www.valsparindustrialmix.com)

**Nota:** Os produtos listados destinam-se apenas a utilizadores profissionais e a uso profissional. Todas as recomendações fornecidas por escrito sobre a utilização dos nossos produtos aos clientes ou utilizadores não são vinculativas e não darão origem a obrigações secundárias resultantes da nota de venda. É tomado todo o cuidado para assegurar que as informações técnicas fornecidas são precisas e atualizadas de acordo com o estado de conhecimento atual em ciências e com a nossa experiência. No entanto, estas recomendações não isentam o cliente de verificar autonomamente se os nossos produtos são adequados para o fim a que se destinam. A durabilidade do sistema de revestimento depende em grande parte da preparação cuidadosa da superfície. Para além disso, aplicam-se os nossos termos uniformes de entrega e pagamento.

Com a publicação desta Ficha de Dados Técnicos todas as versões anteriores relativas a este produto já não são válidas.