

INFORMATION GÉNÉRALE

Le 8-145 HS Surfacers Grey est un surfacteur à base de polyuréthane 2K à haut pouvoir garnissant qui possède d'excellentes propriétés de ponçage et qui peut également être utilisé comme surfacteur non ponçable. Il est très facile à appliquer et présente une grande durabilité et un aspect esthétique.

Cette fiche technique concerne la version non ponçable.

RAPPORT DE MÉLANGE



3 : 1 Surfacteur : 2K/MS Durcisseur + max 20% Diluant Uni Thinner
 4 : 1 Surfacteur : HS Durcisseur + max 30% Diluant Uni Thinner
 6 : 1 Surfacteur : HS420 Durcisseur + max 35% Diluant Uni Thinner

REGLAGE DU PISTOLET



	BUSE (MM)	PRESSION D'AIR (BAR / PSI)
HVLP	1,3 - 1,5	2/29
Haute efficacité	1,3 - 1,5	1,8 - 2,0 / 26 - 29

APPLICATION



1 couche 20 - 25 µm (0,8 - 1,0 mil)

TEMPS D'ÉVAPORATION ET TEMPS DE SÉCHAGE



SÉCHAGE AIR 20 °C / 68 °F		SÉCHAGE FORCÉ 60 °C / 140 °F	
Temps d'évaporation	15 - 20 minutes	Temps d'évaporation	-
Hors poussière	15 - 20 minutes	Hors poussière	-
Manipulable	8 heures	Manipulable	-
Prêt à cacher	8 heures	Prêt à cacher	-
Prêt à poncer	8 heures	Prêt à poncer	-
Prêt à polir	-	Prêt à polir	-

SUPPORT



Le HS Surfacers Grey 8-145 ne doit être appliqué que sur de l'acier nu apprêté et de l'aluminium apprêté bien poncé/décapé et dégraissé. PRV bien poncé, enduits polyester, primaire OEM et anciens systèmes de peinture en bon état. (Utiliser le 1-15 Washprimer pour une durabilité et une protection contre la rouille maximales.)

VIE EN POT À 20°C (68°F)



30 minutes

COMPOSANTS



47-50 2K Hardener Medium
 47-60 2K Hardener Slow
 47-55 M5 Hardener Medium
 47-65 M5 Hardener Slow
 8-150 HS Hardener Medium
 8-160 HS Hardener Slow
 8-450 HS420 Hardener Medium
 8-460 HS420 Hardener Slow
 1-151 Uni Thinner Medium
 1-161 Uni Thinner Slow
 1-231 Fade-Out Thinner

ADDITIFS



47-39 2K Elastic

Ajouter avant le durcisseur.

PRÉPARATION DE SURFACE



Nettoyer la surface au préalable avec le 1-951 Silicone Remove par dégraissage et essuyage. Poncer la surface avec du papier abrasif P180-P240. Éliminer tous les résidus de ponçage par air comprimé et aspiration, puis nettoyer à l'aide du Silicone Remove 1-951 par dégraissage et essuyage. Ponçage final avant application, P280-P320 sur bord à angle vif et P400 sur PRV.



Cacher entièrement le véhicule pour protéger des retombées de brouillard.

COUCHE SUIVANTE



MM 900 - 9999 WaterBase 900* Series
 MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series
 MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series

DONNÉES PHYSIQUES

RÉGLEMENTATION UE 8-145 HS Surfacers Grey		
Code COV	2004/42/IIIB(c)(540)534	
Sous-catégorie de produit (selon la directive 2004/42/CE) et teneur max. en COV (ISO 11890-1/2) du produit prêt à l'emploi.	IIB/c. Primaire - Surfacteur/mastic et primaire général (métal). Valeurs limites UE : 540 g/L (2007) Ce produit contient au maximum 534 g/L COV.	
Base Chimique	2K Primaire polyuréthane	
Propriétés Physiques	Viscosité (RTS) (s)	16 - 17 Dincup 4 / 20°C
	Densité Relative (kg/l)	1.37
	Point Éclair en Vase Clos	27.5°C / 81.5°F
	Pourcentage de matières solides	41
	Rendement	14 m ² /L/30 µm
		570 ft ² /Gal/1.2 mil
	Brillance	Mat
	Couleur	Gris

PROTECTION



Utiliser une protection respiratoire adaptée (*nous recommandons l'emploi d'un masque intégral à ventilation assistée*).

Pour de plus amples informations, veuillez consulter la fiche de données de sécurité disponible depuis le lien suivant:

SDS DeBeer

NETTOYAGE



1-051 Gun Cleaner

STOCKAGE/ DURÉE DE VIE

Minimum 2 ans ; (sous des conditions de stockage normales 10°C-30°C/50°F-90°F) (emballage fermé).

NOTES



INFORMATION GÉNÉRALE

Le 8-145 HS Surfacers Grey est un surfacteur à base de polyuréthane 2K à haut pouvoir garnissant qui possède d'excellentes propriétés de ponçage et qui peut également être utilisé comme surfacteur non ponçable. Il est très facile à appliquer et présente une grande durabilité et un aspect esthétique.

Cette fiche technique concerne la version ponçable.

RAPPORT DE MÉLANGE



3 : 1 Surfacteur : 2K/MS Durcisseur + max 10% Diluant Uni Thinner
 4 : 1 Surfacteur : HS Durcisseur + max 15% Diluant Uni Thinner
 6 : 1 Surfacteur : HS420 Durcisseur + max 25% Diluant Uni Thinner

REGLAGE DU PISTOLET



	BUSE (MM)	PRESSION D'AIR (BAR / PSI)
HVLP	1,3 - 1,8	2/29
Haute efficacité	1,3 - 1,8	1,6 - 1,8 / 23 - 26

APPLICATION



1 - 3 couches 60 - 180 µm (2,4 - 7,2 mil)

TEMPS D'ÉVAPORATION ET TEMPS DE SÉCHAGE



	SÉCHAGE AIR 20 °C / 68 °F		SÉCHAGE FORCÉ 60 °C / 140 °F
Temps d'évaporation	5 - 10 minutes	Temps d'évaporation	5 - 10 minutes
Hors poussière	20 - 30 minutes	Hors poussière	-
Manipulable	16 heures	Manipulable	20 - 30 minutes
Prêt à cacher	16 heures	Prêt à cacher	20 - 30 minutes
Prêt à poncer	16 heures	Prêt à poncer	20 - 30 minutes
Prêt à polir	-	Prêt à polir	-

SUPPORT



Le HS Surfacers Grey 8-145 ne doit être appliqué que sur de l'acier nu apprêté et de l'aluminium apprêté bien poncé/décapé et dégraissé. PRV bien poncé, enduits polyester, primaire OEM et anciens systèmes de peinture en bon état. (Utiliser le 1-15 Washprimer pour une durabilité et une protection contre la rouille maximales.)

VIE EN POT À 20°C (68°F)



20 - 30 minutes

SÉCHAGE INFRAROUGE



APRÈS ÉVAPORATION COMPLÈTE ET À UNE DISTANCE APPROPRIÉE	
Demi-cuisson	3 min. 50°C
Cuisson complète	10 min. 65°C
Voir les informations du fabricant IR	

COMPOSANTS



47-30 2K Hardener Very Fast
 47-40 2K Hardener Fast
 47-50 2K Hardener Medium
 47-60 2K Hardener Slow
 47-35 MS Hardener Fast
 47-55 MS Hardener Medium
 47-65 MS Hardener Slow
 8-130 HS Hardener Very Fast
 8-140 HS Hardener Fast
 8-150 HS Hardener Medium
 8-160 HS Hardener Slow
 8-430 HS420 Hardener Very Fast
 8-440 HS420 Hardener Fast
 8-450 HS420 Hardener Medium
 8-460 HS420 Hardener Slow
 1-141 Uni Thinner Fast
 1-151 Uni Thinner Medium
 1-161 Uni Thinner Slow
 1-231 Fade-Out Thinner

ADDITIFS



47-39 2K Elastic
 Ajouter avant le durcisseur.

PRÉPARATION DE SURFACE



Nettoyer la surface au préalable avec le 1-951 Silicone Remover par dégraissage et essuyage. Poncer la surface avec du papier abrasif P180-P240. Éliminer tous les résidus de ponçage par air comprimé et aspiration, puis nettoyer à l'aide du Silicone Remover 1-951 par dégraissage et essuyage. Ponçage final avant application, P280-P320 sur bord à angle vif et P400 sur PRV.



Cacher entièrement le véhicule pour protéger des retombées de brouillard.

COUCHE SUIVANTE



MM 900 - 9999 WaterBase 900* Series
 MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series
 MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series
 MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series

DONNÉES PHYSIQUES

RÉGLEMENTATION UE 8-145 HS Surfacers Grey		
Code COV	2004/42/IIIB(c)(540)534	
Sous-catégorie de produit (selon la directive 2004/42/CE) et teneur max. en COV (ISO 11890-1/2) du produit prêt à l'emploi.	IIB/c. Primaire – Surfacers/ mastic et primaire général (métal). Valeurs limites UE : 540 g/L. (2007) Ce produit contient au maximum 534 g/L COV.	
Base Chimique	2K Primaire polyuréthane	
Propriétés Physiques	Viscosité (RTS) (s)	20 - 22 Dincup 4 / 20°C
	Densité Relative (kg/l)	1,41
	Point Éclair en Vase Clos	27,5°C / 81,5°F
	Pourcentage de matières solides	44
	Rendement	7 m ² /L/60 µm
		285 ft ² /Gal/2,4 mil
	Brillance	Mat
	Couleur	Gris

PROTECTION



Utiliser une protection respiratoire adaptée (*nous recommandons l'emploi d'un masque intégral à ventilation assistée*).

Pour de plus amples informations, veuillez consulter la fiche de données de sécurité disponible depuis le lien suivant:

SDS DeBeer

NETTOYAGE



1-051 Gun Cleaner

STOCKAGE/ DURÉE DE VIE

Minimum 2 ans ; (sous des conditions de stockage normales 10°C-30°C/50°F-90°F) (emballage fermé).

NOTES

