

INFORMATION GÉNÉRALE

La Series MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 est une finition polyuréthane bi-composant à haute brillance, supportant le séchage à l'air et le séchage forcé. Le MM2099 Fleet Additive peut être utilisé pour les véhicules commerciaux et de plus grands objets.

RAPPORT DE MÉLANGE



2 : 1 Finition : 2K/MS Durcisseur +
 0 - 10 % Diluant Uni Thinner
 3 : 1 Finition : HS Durcisseur +
 0 - 10 % Diluant Uni Thinner

REGLAGE DU PISTOLET



	BUSE (MM)	PRESSION D'AIR (BAR / PSI)
HVLP	1,2-1,4	2/29
Haute efficacité	1,2-1,4	1,8-2,0/26-29
Pot sous pression	0,85-1,2	4,0-5,0/58-73
Airless/Airmix	0,007-0,009"/40°	160-200

APPLICATION



2 couches 40 - 60 µm (1,6-2,4)

TEMPS D'ÉVAPORATION ET TEMPS DE SÉCHAGE



SÉCHAGE AIR 20 °C / 68 °F		SÉCHAGE FORCÉ 60 °C / 140 °F	
Temps d'évaporation	5 - 15 minutes	Temps d'évaporation	5 - 15 minutes
Hors poussière	20 - 30 minutes	Hors poussière	-
Manipulable	8 - 12 heures	Manipulable	20 - 45 minutes
Prêt à cacher	8 - 12 heures	Prêt à cacher	Après refroidissement
Prêt à poncer	8 - 12 heures	Prêt à poncer	Après refroidissement
Prêt à polir	24 heures	Prêt à polir	Après refroidissement

SUPPORT



La Series MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 ne doit être appliqué que sur de l'acier nu, de l'aluminium ou du plastique apprêté, bien poncé/décapé et dégraissé. PRV bien poncé, primaire OEM et anciens systèmes de peinture en bon état.

Assurez-vous d'avoir choisi le primaire/surfaceur adapté en consultant la fiche technique du primaire/surfaceur.

VIE EN POT À 20°C (68°F)



20 minutes à 5 heures

SÉCHAGE INFRAROUGE



APRÈS ÉVAPORATION COMPLÈTE ET À UNE DISTANCE APPROPRIÉE	
Demi-cuisson	4 min. 60°C
Cuisson complète	8 min. 80°C
Voir les informations du fabricant IR	

COMPOSANTS



47-20 2K Hardener Air Dry
 47-30 2K Hardener Very Fast
 47-40 2K Hardener Fast
 47-50 2K Hardener Medium
 47-60 2K Hardener Slow
 47-35 MS Hardener Fast
 47-55 MS Hardener Medium
 47-65 MS Hardener Slow
 8-130 HS Hardener Very Fast
 8-140 HS Hardener Fast
 8-150 HS Hardener Medium
 8-160 HS Hardener Slow
 1-141 Uni Thinner Fast
 1-151 Uni Thinner Medium
 1-161 Uni Thinner Slow
 1-171 Uni Thinner Very Slow
 1-231 Fade-Out Thinner

ADDITIFS



1-060 2K Structure Coat Fine
 1-065 2K Structure Coat Coarse
 47-09 2K DB Coating Additive
 47-39 2K Elastic
 47-49 2K Matting Agent
 MM2099 Fleet Additive

Ajouter avant le durcisseur. ICRIS comporte un bouton permettant de choisir une formulation de couleur avec ou sans MM2099 Fleet Additive.

PRÉPARATION DE SURFACE



Nettoyer la surface au préalable avec le Silicone Remover 1-951 par dégraissage et essuyage. Poncer la surface avec du papier abrasif P400 ou plus fin. Éliminer tous les résidus de ponçage par air comprimé et aspiration, puis nettoyer à l'aide du Silicone Remover 1-951 par dégraissage et essuyage.



Cacher entièrement le véhicule pour protéger des retombées de brouillard.

COUCHE SUIVANTE



DONNÉES PHYSIQUES

DONNÉES PHYSIQUES MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series		
Base Chimique	2K Couche de finition polyuréthane	
Propriétés Physiques	Viscosité (RTS) (s)	18 - 20 Dincup 4 / 20°C
	Densité Relative (kg/l)	0,987
	Point Éclair en Vase Clos	29C° / 84,2°F
	Pourcentage de matières solides	35
	Rendement	7 m²/L/50 µm
		240 ft²/Gal/2 mil
	Brillance	Haute Brillance
	Couleur	-

PROTECTION



Utiliser une protection respiratoire adaptée (*nous recommandons l'emploi d'un masque intégral à ventilation assistée*).

Pour de plus amples informations, veuillez consulter la fiche de données de sécurité disponible depuis le lien suivant:

[SDS DeBeer](#)

NETTOYAGE



1-051 Gun Cleaner

STOCKAGE/ DURÉE DE VIE

Minimum 2 ans ; (sous des conditions de stockage normales 10°C-30°C/50°F-90°F) (emballage fermé).

NOTES



Informations spécifiques pour une utilisation en Europe (UE): Ce produit (prêt à l'emploi) n'est pas conforme en matière de COV. Veuillez consulter la déclaration COV (2004/42/CE).