

INFORMATION GÉNÉRALE

MM 3000 - 3046 est une finition bi-composant de haute qualité, conforme en matière de COV. Grande résistance aux UV et maintien élevé de la brillance. Spécialement développé pour les voitures de tourisme et les équipements et véhicules commerciaux.

RAPPORT DE MÉLANGE



2 : 1 Couche de finition HS420 : Durcisseur BeroThane + 20% diluant
 2 : 1 Couche de finition HS420 : Durcisseur BeroThane + 20% additif de masquage HS

COMPOSANTS



8-465 BeroThane Hardener
 8-841 BeroThane Thinner Fast
 8-851 BeroThane Thinner Medium
 8-861 BeroThane Thinner Slow
 1-231 Fade-Out Thinner

REGLAGE DU PISTOLET



	Buse (MM)	Pression D'air (BAR/PSI)
HVLP	1,2 - 1,3	2 / 29
Haute efficacité	1,2 - 1,3	2,0 - 2,5 / 29 - 36
Pot sous pression	0,85 - 1,1	-
Airless/Airmix	0,009" - 0,011" / 40"	180 - 200

ADDITIFS



1-060 2K Structure Coat Fine
 1-065 2K Structure Coat Coarse
 47-39 2K Elastic
 30-49 HS Matting Agent
 30-69 HS Taping Additive

APPLICATION



1,5 - 2 couches 50 - 75 µm (2,0 - 3,0 mil)
 3 - 12 minutes d'évaporation

PRÉPARATION DE SURFACE



Nettoyer la surface au préalable avec 1-951 Silicone Remove par dégraissage et essuyage. Poncer la surface avec du papier abrasif P400 ou plus fin. Éliminer tous les résidus de ponçage par air comprimé et aspiration, puis nettoyer à l'aide de 1-951 Silicone Remove par dégraissage et essuyage.



Masquer entièrement le véhicule pour protéger des retombées de brouillard.

TEMPS D'ÉVAPORATION ET TEMPS DE SÉCHAGE



Type de réparation	Durcisseur	Diluant	Temps à 60°C
Objets à pulvérisation totale à haute temp.	8-465	8-861	40 minutes
Réparation de panneau à haute temp. pulvérisation totale temp. Normale	8-465	8-851	30 minutes
Réparation de panneau à temp. Normale.	8-465	8-841	20 minutes



COUCHE SUIVANTE



SUPPORT



MM 3000 - 3046 ne doit être appliqué que sur de l'acier nu, de l'aluminium ou du plastique apprêté, bien poncé/décapé et dégraissé. Anciens systèmes de peinture en bon état.

Assurez-vous d'avoir choisi le primaire/surfaeur adapté en consultant la fiche technique du primaire/surfaeur.

VIE EN POT À 20°C (68°F)



30 - 120 minutes

DONNÉES PHYSIQUES

RÉGLEMENTATION UE MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series		
Code COV		2004/42/11B(d)(420)402
Sous-catégorie de produit (selon la directive 2004/42/CE) et teneur max. en COV (ISO 11890-1/2) du produit prêt à l'emploi.		11B/d. Couche de finition - Tous types. Valeurs limites UE : 420g/l (2007). Ce produit contient au maximum 402 g/l COV.
Base Chimique	2K Couche de finition polyuréthane	
Propriétés Physiques	Viscosité (RTS)	17 - 19 Dincup 4 / 20°C
	Densité (kg/l)	1.034
	Point Éclair en Vase Clos	28,5°C / 83.3°F
	Pourcentage de matières solides	54
	Rendement	11 m²/L/50 µm 440 ft²/Gal/2 mil
	Brillance	Haute Brillance
	Couleur	-

SÉCHAGE INFRAROUGE



APRÈS ÉVAPORATION COMPLÈTE ET À UNE DISTANCE APPROPRIÉE	
Demi-cuisson	4 min. 60°C
Cuisson complète	8 min. 80°C
Voir les informations du fabricant IR	

PROTECTION



Utiliser une protection respiratoire adaptée (*nous recommandons l'emploi d'un masque intégral à ventilation assistée*).

Pour plus de détails, veuillez cliquer sur le lien suivant pour consulter la fiche de données de sécurité :

[SDS DeBeer](#)

NETTOYER



1-051 Gun Cleaner

STOCKAGE/ DURÉE DE VIE



Pour connaître la durée de conservation, cliquez sur le lien suivant :

[Shelf life overview DeBeer](#)

NOTES



Toutes les propriétés du produit signalées sur la fiche technique sont déterminées à une température de 20 °C/68 °F, sauf indication contraire.