

INFORMATION GÉNÉRALE

La Series MM 500 - 5999 BeroBase 500 est un système « vernis sur base » destiné aux voitures de tourisme, aux véhicules commerciaux et aux autobus. Ce système donne un effet optique exceptionnel, une durabilité élevée, une résistance aux produits chimiques et une conservation de la brillance.

RAPPORT DE MÉLANGE



1 : 1 avec Diluant Uni Thinner

Lors du mélange de votre propre formule avec un revêtement métallisé et/ou nacré, utilisez toujours l'option de calcul de l'additif du logiciel de recherche des teintes ICRIS.

COMPOSANTS



1-141 Uni Thinner Fast
 1-151 Uni Thinner Medium
 1-161 Uni Thinner Slow
 1-181 Uni Thinner Ultra Slow

REGLAGE DU PISTOLET



	BUSE (MM)	PRESSION D'AIR (BAR / PSI)
HVLP	1,3-1,5	1,5-1,8/22-26
Haute efficacité	1,3-1,5	1,5-1,8/22-26

ADDITIFS



59-11 /.../ 59-22 Mysterious Colours

Lors de l'ajout des 59-11 /.../ 59-22 Mysterious Colours, secouer fortement le petit flacon pendant 2 minutes avant toute utilisation.

APPLICATION



2-3 couches 15-25 µm (0,6-1,0 mil). Pour les teintes à effet, il est recommandé d'appliquer une couche en voile à une pression plus faible (1,2-1,5 bar/18-22 psi). Cette couche en voile est appliquée sur une couche de base sèche ou semi-sèche.

Recouvrir d'un vernis incolore adapté dans les 8 heures. Au bout de 8 heures, poncer et appliquer une nouvelle couche de fond.

PRÉPARATION DE SURFACE



Nettoyer la surface au préalable avec le Silicone Remover 1-951 par dégraissage et essuyage. Poncer la surface avec du papier abrasif P400 ou plus fin. Éliminer tous les résidus de ponçage par air comprimé et aspiration, puis nettoyer à l'aide du Silicone Remover 1-951 par dégraissage et essuyage.



Cacher entièrement le véhicule pour protéger des retombées de brouillard.

TEMPS D'ÉVAPORATION ET TEMPS DE SÉCHAGE



	SÉCHAGE AIR 20°C / 68 °F	SÉCHAGE FORCÉ 60°C / 140 °F
Temps d'évaporation	Jusqu'au séchage	Temps d'évaporation -
Hors poussière	10 - 15 minutes	Hors poussière -
Manipulable	15 - 20 minutes	Manipulable -
Prêt à cacher	15 - 20 minutes	Prêt à cacher -
Prêt à poncer	-	Prêt à poncer -
Prêt à polir	-	Prêt à polir -

COUCHE SUIVANTE



DONNÉES PHYSIQUES

DONNÉES PHYSIQUES MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series		
Base Chimique	Liants spéciaux à séchage physique	
Propriétés Physiques	Viscosité (RTS) (s)	15 - 17 Dincup 4 / 20°C
	Densité Relative (kg/l)	0,926
	Point Éclair en Vase Clos	23°C to 25°C / 73,4°F to 77°F
	Pourcentage de matières solides	12
	Rendement	6 m²/L/20 µm 240 ft²/Gal/0,8 mil
	Brillance	-
	Couleur	-

SUPPORT



La Series MM 500 - 5999 BeroBase 500 ne doit être appliqué que sur de l'acier nu, de l'aluminium ou du plastique apprêté, bien poncé/décapé et dégraissé. PRV bien poncé, primaire OEM et anciens systèmes de peinture en bon état.

Assurez-vous d'avoir choisi le primaire/surfaceur adapté en consultant la fiche technique du primaire/surfaceur.

VIE EN POT À 20°C (68°F)



MATÉRIAUX DE FINITION



Tous les vernis incolores De Beer applicables.

PROTECTION



Utiliser une protection respiratoire adaptée (*nous recommandons l'emploi d'un masque intégral à ventilation assistée*).

Pour de plus amples informations, veuillez consulter la fiche de données de sécurité disponible depuis le lien suivant:

[SDS DeBeer](#)

NETTOYAGE



1-051 Gun Cleaner

STOCKAGE/DURÉE DE VIE

Pour connaître la durée de conservation, cliquez sur le lien suivant:

[Shelf life overview DeBeer](#)

NOTES



Informations spécifiques pour une utilisation en Europe (UE): Ce produit (prêt à l'emploi) n'est pas conforme en matière de COV. Veuillez consulter la déclaration COV (2004/42/CE).