

INFORMACJE OGÓLNE

MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series to wodorozcieńczalny system bazowy do wykończenia lakierem bezbarwnym. Odpowiedni dla samochodów osobowych, turystycznych i pojazdów użytkowych. Z pełną gamą pigmentów (tonerów) zapewniających opcję łączenia można uzyskać najpopularniejsze kolory OEM na rynku.

PROPORCJE MIESZANIA



Rozcieńczalnik jest zastosowany w recepturze koloru.

W wykonanych na zamówienia formułach należy dodać 10-20% rozcieńczalnika 9-151 WaterBase 900+ Series Thinner.



Lekko potrząśnij.

USTAWIANIE PISTOLETU



	DYSZA (MM)	CIŚNIENIE POWIETRZA (BAR / PSI)
HVLP	1,3	Patrz załącznik
HE	1,3	Patrz załącznik

NAKŁADANIE



Pokryć odpowiednim lakierem bezbarwnym w ciągu 8 godzin. Po 8 godzinach przeszlifuj i nałóż ponownie warstwę bazową. Zobacz załączony załącznik.

CZAS ODPAROWANIA I SCHNIĘCIA



SUSZENIE NA POWIETRZU 20°C / 68°F		WYMUSZONE SUSZENIE 60°C / 140°F	
Odparowanie	Do wyschnięcia	Odparowanie	-
Suchy dla kurzu	-	Suchy dla kurzu	-
Suchy w dotyku	-	Suchy w dotyku	-
Suchy dla taśmy	-	Suchy dla taśmy	-
Suchy do szlifowania	-	Suchy do szlifowania	-
Suchy do polerowania	-	Suchy do polerowania	-

Patrz załączony załącznik.

PODŁOŻA



MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series należy nakładać tylko na dobrze przeszlifowaną/zmatowaną i odtłuszczoną zagruntowaną gołą stal i zagruntowane aluminium. Dobrze przeszlifowane GRP, podkład gruntujący OEM i stare systemy farb w dobrym stanie.

Sprawdzając dokument techniczny (TDS) podkładu, należy upewnić się, że wybrany został odpowiedni podkład.

ŻYWIOTNOŚĆ MIESZANKI W 20°C (68°F)



6 miesięcy

Podany czas przydatności dotyczy tylko kolorów gotowych do natrysku, które nie zostały aktywowane utwardzaczem 9-910 WaterBase 900+.

Czas przydatności do użycia dla aktywowanych kolorów wynosi 30 - 60 minut.

SKŁADNIKI



9-151 WaterBase 900+ Series Thinner
9-910 WaterBase 900+ Hardener

Zapoznaj się z najlepszymi praktykami na kolejnych stronach; ten utwardzacz nadaje się tylko w połączeniu z lakierami bezbarwnymi HS420.

DODATKI



9-819 WaterBase Underhood Additive 59-11 /.../ 59-22 Mysterious Colours

Przed dodaniem 59-11 /.../ 59-22 Mysterious Colours intensywnie potrząsać małą butelką przez 2 minuty przed użyciem.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



Oczyszczyć wstępnie powierzchnię przy użyciu 9-851 WaterBase 900+ Series Degreaser i wytrzeć do sucha. Przeszlifować powierzchnię papierem ściernym P400 lub drobniejszym. Usunąć wszelkie pozostałości po szlifowaniu za pomocą sprężonego odkurzacza przemysłowego, odkurzyć, wyczyścić za pomocą 9-851 WaterBase 900+ Series Degreaser i wytrzeć do sucha.



Zamaskuj cały pojazd, aby wyeliminować niepożądane zapylenie.

NASTĘPNA WARSTWA



Wszystkie obowiązujące bezbarwne powłoki De Beer.

SUSZENIE ZA POMOCĄ PODCZERWIENI



PO PEŁNYM WYSCHNIĘCIU PRZY WŁAŚCIWEJ ODLEGŁOŚCI	
Suszenie potowiczne	5 min. 60°C
Suszenie pełne	-
Zobacz informacje od producenta urządzenia IR	



DEBEER
REFINISH

MM 900 - 9999
WaterBase 900+ Series

DANE FIZYCZNE

PRZEPISY UNIJNE MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series		
Kod VOC	2004/42/IIIB(d)420)418	
Podkategoria produktu (zgodnie z dyrektywą 2004/42/EC) i maksymalna zawartość VOC (lotnych związków organicznych) (ISO 11890-1/2) w produkcie gotowym do użycia	IIB/d. Warstwa wierzchnia - wszystkie rodzaje. Wartości graniczne UE: 420 g/l. (2007). Produkt ten zawiera maksymalnie 418 g/l VOC.	
Baza chemiczna	Dyspersja akrylowa	
Właściwości fizyczne	Lepkość (RTS)	-
	Cieężar właściwy (kg/l)	1.008
	Temperatura zapłonu tygiel zamknięty	61°C / 141,8°F
	Obj. % cząstek stałych	14
	Wydaźność	7 m²/L/20 µm 280 ft²/Gal/0,8 mil
	Potłysk	-
	Kolor	-

OCHRONA



Stosować odpowiednią ochronę dróg oddechowych (*zaleca się stosowanie maski z doprowadzeniem świeżego powietrza*).

W celu otrzymania szczegółowych informacji należy kliknąć poniższy link do arkusza kart charakterystyki:

[SDS DeBeer](#)

CZYSZCZENIE



9-852 WaterBase 900+ Series Gun Cleaner

Po wyczyszczeniu pistoletu natryskowego dokładnie wysuszyć go sprężonym powietrzem.

PRZECZYSZCZANIE / CZAS PRZYDATNOŚCI DO UŻYCIA



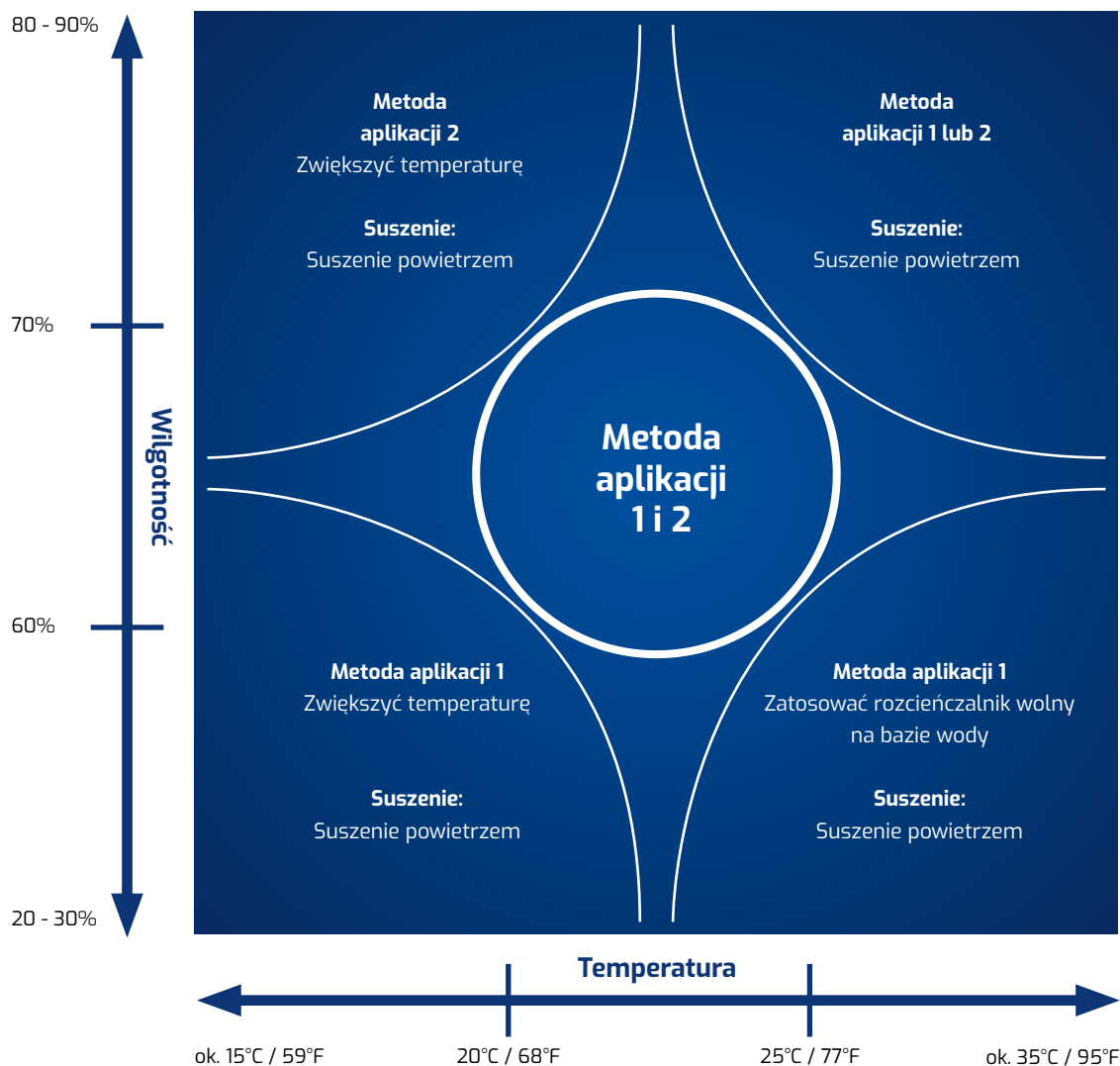
Przegląd aktualnych czasów przydatności do użycia można znaleźć po kliknięciu następującego linku:

[Lista czasów przydatności do użycia DeBeer](#)

UWAGI



APLIKACJA POWŁOKI NA BAZIE WODY



METODA APLIKACJI 1:

	OPIS	CIŚNIENIE POWIETRZA (BAR / PSI)
KROK 1	Dwie pojedyncze mokre warstwy, kryte mokro na mokro do pokrycia	2 bar/ 29 psi
KROK 2	Wysuszyć aż do uzyskania matowej powłoki w 30 - 35°C / 85 - 95°F	-
KROK 3	Warstwa kropelkowa (dotyczy tylko kolorów z efektem)	1 bar/ 14,5 psi
KROK 4	Wysuszyć aż do uzyskania matowej powłoki w 30 - 35°C / 85 - 95°F	-



UWAGI

Powierzchnię należy starannie oczyścić. W razie konieczności, najpierw zaaplikować warstwę kontrolną i wysuszyć.

METODA APLIKACJI 2: **

	OPIS	CIŚNIENIE POWIETRZA (BAR / PSI)
KROK 1	Pierwsza pojedyncza mokra warstwa	2 bar/ 29 psi
KROK 2	Wysuszyć aż do uzyskania matowej powłoki w 30 - 35°C / 85 - 95°F	-
KROK 3	Druga pojedyncza mokra warstwa	2 bar/ 29 psi
KROK 4	Wysuszyć aż do uzyskania matowej powłoki w 30 - 35°C / 85 - 95°F	-
KROK 5	Warstwa kropelkowa (dotyczy tylko kolorów z efektem)	1 bar/ 14,5 psi
KROK 6	Wysuszyć aż do uzyskania matowej powłoki w 30 - 35°C / 85 - 95°F	-

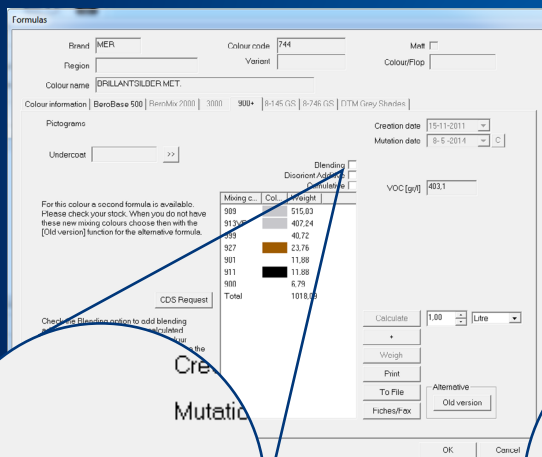
W temperaturach pomiędzy 20 - 25°C i wilgotności względnej pomiędzy 60 - 70% zaleca się stosowanie obu metod aplikacji.

** Metoda 2 jest preferowana dla głębokich czarnych kolorów solidowych dla uzyskania najciemniejszego odcienia.

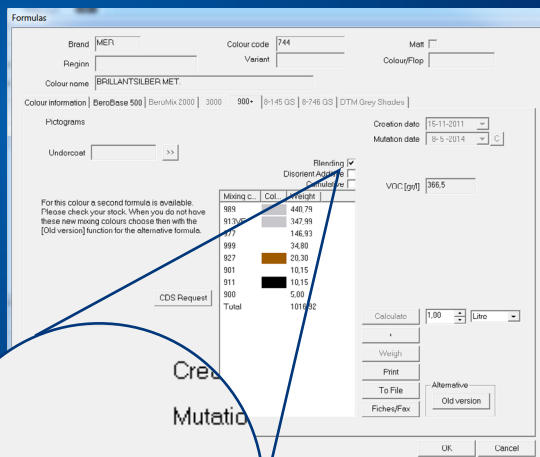
PROCES CIENIOWANIA

INFORMACJE OGÓLNE

Zalecenia dotyczące łączenia (cieniowania) trudnego koloru z efektem aluminium z sąsiednią częścią przy użyciu systemu DeBeer Refinish 900⁺ Series. Cieniowanie kolorów o wysokim kryciu i ponad 60% zawartości pigmentów aluminium może być wyzwaniem. Dotyczy to w szczególności łączenia przy naprawach punktowych lub z sąsiednim panelem, zależnie od rodzaju koloru. Aby pomóc w łączeniu mamy obecnie dwie receptury w systemie ICRIS.



Na wyświetlonym ekranie receptur, receptura **bez** zaznaczonego pola [Cieniowanie] da szybkie, pełne pokrycie.



Na wyświetlonym ekranie receptur, receptura z zaznaczonym polem [Cieniowanie] zapewni zmianę receptury dla mniejszego pokrycia i lepszych właściwości przejścia (cieniowania).

ZALECANY PROCES, UMOŻLIWIAJĄCY ŚLEDZENIE NIEWIDZIALNEGO EFEKTU CIENIOWANIA KOLORÓW

PRZYGOTOWANIE



Sprawdzenie koloru

Zawsze należy określić odpowiedni kolor lub wariant koloru. Należy to zrobić na najwcześniejszym możliwym etapie, najlepiej po dokonaniu wyceny naprawy. Najlepszą praktyką na tym etapie będzie wykonanie natrysku testowego.



Czyszczenie

Oczyszczyć przy użyciu zmywacza 1-951 Silicone Remover i/ lub odtłuszczacza 9-851 WaterBase 900⁺ Series Degreaser.



Ochrona

Należy stosować odpowiednią ochronę dróg oddechowych (zalecane są maski z doptywem powietrza).

KROK 1 PRZYGOTOWAĆ OBSZAR CIENIOWANIA



Szlifowanie na sucho

Przygotować obszar cieniowania poprzez szlifowanie na sucho za pomocą szlifierki orbitalnej śr. 3-5 i gradacji P1500. **Należy unikać przetarcia krawędzi podczas matowania.**



Szlifowanie na mokro

Przygotować obszar cieniowania poprzez szlifowanie na mokro za pomocą papieru o gradacji P2000/P3000.



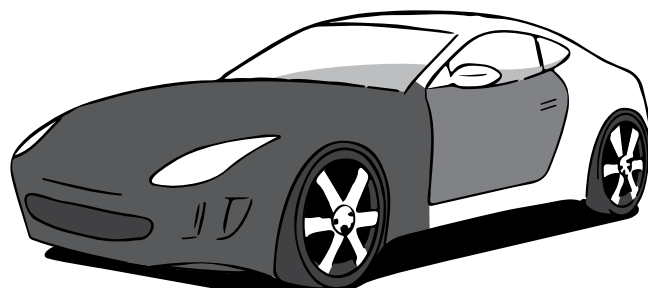
Matowanie

Przygotować obszar cieniowania za pomocą drobnego i bardzo drobnego papieru ściernego.



Czyszczenie

Oczyszczyć przy użyciu zmywacza 1-951 Silicone Remover i/ lub odtłuszczacza 9-851 WaterBase 900+ Series Degreaser.



KROK 2 MIESZANIE I APLIKACJA 977



Dodatek do cieniowania

Wymieszać dodatek 977 blending additive z rozcieńczalnikiem 9-151 waterbase thinner. Proporcje mieszania: 977 + 10% 9-151.



Aplikacja

Nanożyć jedną pełną warstwę 977 na 2/3 obszaru mieszania.



Ustawienia pistoletu

	DYSZA (MM)	CIŚNIENIE POWIETRZA (BAR / PSI)
HVLP	1,2 - 1,3	2 / 29
HE	1,2 - 1,3	2 / 29



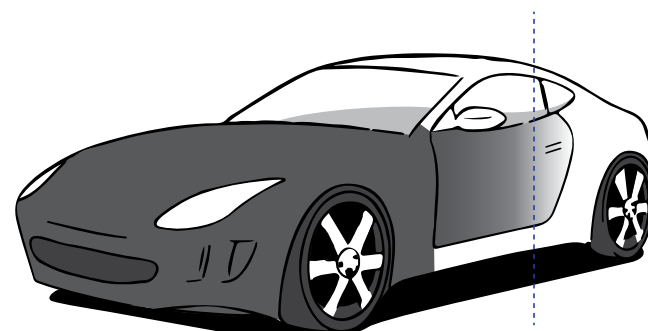
Odparowanie

Aż do uzyskania jednolitej matowej powierzchni.



Uwaga

Możliwe jest też wykonanie tego procesu w odwrotny sposób, nanieść WaterBase 900+ Series do pełnego pokrycia na obszar naprawy, wysuszyć WaterBase 900+ Series, a następnie nanieść mieszaninę 977 na obszar przejścia, osuszyć i zakończyć proces cieniowania zgodnie z opisem.



KROK 3 APLIKACJA WATERBASE



Kolor aplikacji

Receptura mieszania 900* + 10% 9-151

Zob. opcję w ICRIS.



Aplikacja

Nałożyć 2 - 3 warstwy lub do uzyskania pokrycia w obszarze cieniowania.

Nie aplikować koloru poza obszar 3 (patrz zdjęcie).



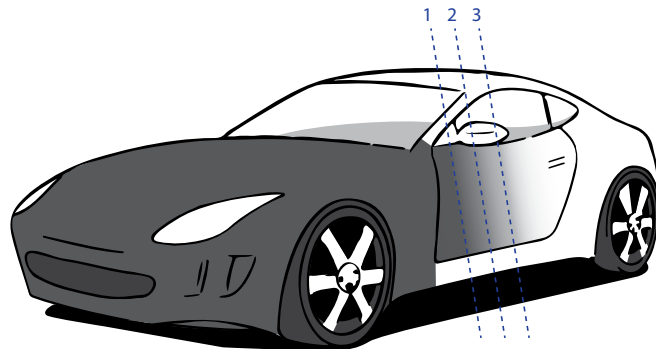
Ustawienia pistoletu

	DYSZA (MM)	CIŚNIENIE POWIETRZA (BAR / PSI)
HVLP	1,2 - 1,3	2 / 29
HE	1,2 - 1,3	2 / 29



Odparowanie

Aż do uzyskania jednolitej matowej powierzchni.



KROK 4 APLIKACJA WARSTWY KROPELKOWEJ



Nakładanie warstwy kropelkowej

Warstwę kropelkową nakładać przy podwojonej odległości przy ciśnieniu 1 bar.

Pozostać w obszarze cieniowania.

Nie aplikować koloru poza obszar 3 (patrz zdjęcie).



Ustawienia pistoletu

	DYSZA (MM)	CIŚNIENIE POWIETRZA (BAR / PSI)
HVLP	1,2 - 1,3	1 / 14,5
HE	1,2 - 1,3	1 / 14,5

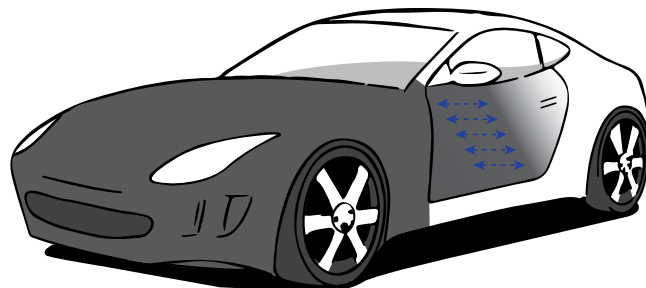


Odparowanie

Aż do uzyskania jednolitej matowej powierzchni.



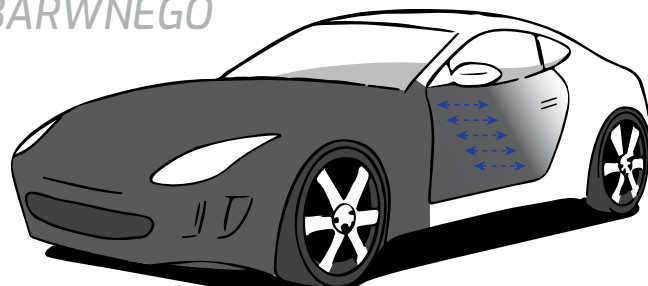
Dla koloru i efektu należy zastosować technikę „warstwy kropelkowej”, która wspomaga też łączenie kolorów.



KROK 5 APLIKACJA LAKIERU BEZBARWNEGO



Wybrać odpowiedni lakier bezbarwny De Beer Refinish i postępować zgodnie z informacjami technicznymi zawartymi w dokumencie technicznym.



9-910 WaterBase 900+ Hardener

PRZYGOTOWANIE



Sprawdzenie koloru

Zawsze określaj właściwy kolor i/lub wariant kolorystyczny. Powinno to zostać wykonane na jak najwcześniejszym etapie, najlepiej podczas oszacowania naprawy. Najlepszą praktyką jest tworzenie natrysku próbnego na tym etapie.



Czyszczenie

Oczyszczyć za pomocą 1-951 Silicone Remover i/lub 9-851 Series Degreaser.



Ochrona

Stosować odpowiednią ochronę dróg oddechowych (zaleca się stosowanie maski z doprowadzeniem świeżego powietrza).



Przygotowanie powierzchni

Użyj papieru ściernego o ziarnistości P500 lub drobniejszej na obszarze naprawy i P1500 na obszarze cieniowania.

KROK 1



Mieszanie 900+ (krok 1)

Dodaj 2% (wagowo) 9-910 WaterBase 900+ Hardener do mieszanego koloru.



Mieszanie 900+ (krok 2)

Dodać 15 - 20% rozcieńczalnika 9-151 WaterBase Thinner, dokładnie wymieszać.



Uwagi

Po dodaniu utwardzacza, aktywowany lakier bazowy należy nałożyć w ciągu:

30 minut dla kolorów efektowych

60 minut dla kolorów jednolitych

Pistolet lakierniczy należy czyścić natychmiast po użyciu.

KROK 2



Applikacja

Nakładaj kolor przy ciśnieniu 2,0 bara, warstwę wykończeniową (drop-coat) przy 1 barze. Konfiguracja pistoletu znajduje się w tabeli poniżej. W razie potrzeby cieniuj na sąsiedni panel.

	DYSZA (MM)	CIŚNIENIE POWIETRZA (BAR / PSI)
HVLP	12 - 13	2 / 29
HE	12 - 13	2 / 29



Odparowanie

Do uzyskania jednolitej matowej powierzchni.

ZALECANE PRODUKTY



1-951 Silicone Remover
8-615 HS420 High Production Clear
8-714 HS420 Supreme Clear Coat
8-774 Allround Clear
8-814 Fast Performance Clear
8-914 Super Clear
9-151 WaterBase 900+ Series Thinner
9-851 WaterBase 900+ Series Degreaser
9-910 WaterBase 900+ Hardener