



DEBEER
REFINISH

8-145
HS Surfacers Grey

INFORMAÇÕES GERAIS

O 8-145 HS Surfacers Grey é um aparelho de poliuretano 2K de grande enchimento com excelentes propriedades de lixagem e que também pode ser usado como aparelho de não polimento. É muito fácil de aplicar e proporciona uma boa aparência e elevada durabilidade.

Esta TDS é acerca da versão de Não Lixamento.

RELAÇÃO DA MISTURA



3 : 1 Aparelho: Endurecedor 2K/MS + máx. 20% diluente
4 : 1 Aparelho: Endurecedor HS + máx. 30% diluente
6 : 1 Aparelho: Endurecedor HS420 + máx. 35% diluente

PREPARAÇÃO DA PISTOLA



	BOCAL (MM)	PRESSÃO DE AR (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,8	2/29
HE	1,3-1,8	1,6-1,8/23-26

APLICAÇÃO



1 camada 20 – 25 µm (0,8 – 1,0 mil)

TEMPO MÍNIMO DE SECAGEM



	SECAGEM AO AR LIVRE 20 °C / 68 °F		SECAGEM FORÇADA 60 °C / 140 °F
Tempo de evaporação	15 - 20 minutos	Tempo de evaporação	-
Livre de poeira	15 - 20 minutos	Livre de poeira	-
Secar para manusear	16 horas	Secar para manusear	-
Secar para colocar fita adesiva	16 horas	Secar para colocar fita adesiva	-
Secar para lixar	16 horas	Secar para lixar	-
Secar para polir	-	Secar para polir	-

Devido ao curto tempo de aplicação, é adequado apenas para pequenas reparações ao usar MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series.

SUBSTRATOS



8-145 HS Surfacers Grey só deve ser aplicado sobre aço nu bem lixado e desengordurado, com aplicação de primário e sobre alumínio com aplicação de primário. Plástico reforçado com fibra de vidro (GRP) bem lixado, enchimentos de poliéster, primários dos fabricantes de equipamento originais (OEM) e antigos sistemas de pintura em boas condições. (Usar 1-15 Washprimer para a máxima durabilidade e proteção contra a ferrugem.)

VIDA ÚTIL A 20°C (68°F)



30 minutos

COMPONENTES



47-50 2K Hardener Medium
47-60 2K Hardener Slow
47-55 MS Hardener Medium
47-65 MS Hardener Slow
8-150 HS Hardener Medium
8-160 HS Hardener Slow
8-450 HS420 Hardener Medium
8-460 HS420 Hardener Slow
1-151 Uni Thinner Medium
1-161 Uni Thinner Slow
47-91 Spot Repair Thinner
1-231 Fade-Out Thinner

ADITIVOS



47-39 2K Elastic

Adicionar antes do endurecedor.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE



Efetuar uma limpeza prévia da superfície com 8-145 HS Surfacers Grey e limpar e secar com um pano. Lixar a superfície com lixa abrasiva P180-P240. Remover todos os resíduos da lixagem com ar comprimido, lixadeira pneumática e limpar com 1-951 Silicone Remover e secar com um pano. Lixagem final antes da aplicação para biselar com grão P280-P320 e GRP P400.



Cubra todo o veículo para eliminar o excesso de pulverização indesejável.

PRÓXIMA CAMADA



MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series
MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series
MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series
MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series

Devido ao curto tempo de aplicação, é adequado apenas para pequenas reparações ao usar MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series.



DEBEER
REFINISH

8-145
HS Surfacers Grey

DADOS FÍSICOS

REGULAMENTO DA UE		
Código COV	2004/42/IIIB(c)(540)534	
Subcategoria de produto (em conformidade com a diretiva 2004/42/CE) e teor de COV máximo (ISO 11890-1/2) do produto pronto a usar.	IIIB/c. Primário - Aparelho – Primário de revestimento/enchimento e primário geral (metal). Valores limite da UE: 540 g/l (2007). Este produto contém um COV máximo de 534 g/l.	
Base Química	Primário de Poliuretano 2k	
Propriedades Físicas	Viscosidade (RTS)	16 - 17 Dincup 4 / 20°C
	Peso Especifico (kg/l)	1.37
	Ponto de Inflamação	27.5°C / 81.5°F
	Vol. % Sólidos	41
	Economia	14 m²/L/30 µm 570 ft²/Gal/1.2 mil
	Brilho	Fosco
	Cor	Cinza

PROTEÇÃO



Use proteção respiratória adequada (*recomendamos o uso de um respirador de fornecimento de ar fresco*).

Para obter informações mais detalhadas visite o seguinte link com a Ficha de Dados de Segurança:

<https://sds.de-beer.com>

LIMPEZA



1-051 Gun Cleaner

ARMAZENAMENTO / TEMPO DE VIDA EM PRATELEIRA

Mínimo 2 anos (em condições normais de armazenamento de 10°C – 30°C/50°F – 90°F) (recipiente fechado).

NOTAS





DEBEER
REFINISH

8-145
HS Surfacers Grey

INFORMAÇÕES GERAIS

O 8-145 HS Surfacers Grey é um aparelho de poliuretano 2K de grande enchimento com excelentes propriedades de lixagem e que também pode ser usado como aparelho de não polimento. É muito fácil de aplicar e proporciona uma boa aparência e elevada durabilidade. Esta TDS é acerca da versão de Lixamento.

RELAÇÃO DA MISTURA



3 : 1 Aparelho: Endurecedor 2K/MS + máx. 10% diluente
4 : 1 Aparelho: Endurecedor HS + máx. 15% diluente
6 : 1 Aparelho: Endurecedor HS420 + máx. 25% diluente

PREPARAÇÃO DA PISTOLA



	BOCAL (MM)	PRESSÃO DE AR (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,5	2/29
HE	1,3-1,5	1,8-2,0/26-29

APLICAÇÃO



1 – 3 camadas 60–180 µm (2,4–7,2 mil)

TEMPO MÍNIMO DE SECAGEM



SECAGEM AO AR LIVRE 20 °C / 68 °F		SECAGEM FORÇADA 60 °C / 140 °F	
Tempo de evaporação	5 - 10 minutos	Tempo de evaporação	5 - 10 minutos
Livre de poeira	20 - 30 minutos	Livre de poeira	-
Secar para manusear	16 horas	Secar para manusear	20 - 30 minutos
Secar para colocar fita adesiva	16 horas	Secar para colocar fita adesiva	20 - 30 minutos
Secar para lixar	16 horas	Secar para lixar	20 - 30 minutos
Secar para polir	-	Secar para polir	-

SUBSTRATOS



8-145 HS Surfacers Grey só deve ser aplicado sobre aço nu bem lixado e desengordurado, com aplicação de primário e sobre alumínio com aplicação de primário. Plástico reforçado com fibra de vidro (GRP) bem lixado, enchimentos de poliéster, primários dos fabricantes de equipamento originais (OEM) e antigos sistemas de pintura em boas condições. (Usar 1-15 Washprimer para a máxima durabilidade e proteção contra a ferrugem.)

COMPONENTES



47-30 2K Hardener Very Fast
47-40 2K Hardener Fast
47-50 2K Hardener Medium
47-60 2K Hardener Slow
47-35 MS Hardener Fast
47-55 MS Hardener Medium
47-65 MS Hardener Slow
8-130 HS Hardener Very Fast
8-140 HS Hardener Fast
8-150 HS Hardener Medium
8-160 HS Hardener Slow
8-430 HS420 Hardener Very Fast
8-440 HS420 Hardener Fast
8-450 HS420 Hardener Medium
8-460 HS420 Hardener Slow
1-141 Uni Thinner Fast
1-151 Uni Thinner Medium
1-161 Uni Thinner Slow

ADITIVOS



47-39 2K Elastic
Adicionar antes do endurecedor.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE



Efetuar uma limpeza prévia da superfície com 8-145 HS Surfacers Grey e limpar e secar com um pano. Lixar a superfície com lixa abrasiva P180–P240. Remover todos os resíduos do lixagem com ar comprimido, lixadeira pneumática e limpar com 1-951 Silicone Remover e secar com um pano. Lixagem final antes da aplicação para biselar com grão P280-P320 e GRP P400.



Cubra todo o veículo para eliminar o excesso de pulverização indesejável.

PRÓXIMA CAMADA



MM 900 - 9999 WaterBase 900* Series
MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series
MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series
MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series

VIDA ÚTIL A 20°C (68°F)



20 - 30 minutos



DEBEER
REFINISH

8-145
HS Surfacers Grey

DADOS FÍSICOS

REGULAMENTO DA UE		
Código COV	2004/42/IIIB(c)(540)534	
Subcategoria de produto (em conformidade com a diretiva 2004/42/CE) e teor de COV máximo (ISO 11890-1/2) do produto pronto a usar.	IIIB/c. Primário - Aparelho – Primário de revestimento/enchimento e primário geral (metal). Valores limite da UE: 540 g/l (2007). Este produto contém um COV máximo de 534 g/l.	
Base Química	Primário de Poliuretano 2k	
Propriedades Físicas	Viscosidade (RTS)	20 - 22 Dincup 4 / 20°C
	Peso Específico (kg/l)	1,41
	Ponto de Inflamação	27,5°C / 81,5°F
	Vol. % Sólidos	44
	Economia	7 m²/L/60 µm
		285 ft²/Gal/2,4 mil
	Brilho	Fosco
	Cor	Cinza

PROTEÇÃO



Use proteção respiratória adequada (*recomendamos o uso de um respirador de fornecimento de ar fresco*).

Para obter informações mais detalhadas visite o seguinte link com a Ficha de Dados de Segurança:

<https://sds.de-beer.com>

LIMPEZA



1-051 Gun Cleaner

ARMAZENAMENTO / TEMPO DE VIDA EM PRATELEIRA

Mínimo 2 anos (em condições normais de armazenamento de 10°C – 30°C/50°F – 90°F) (recipiente fechado).

NOTAS

